

<<巧学钳工技能>>

图书基本信息

书名：<<巧学钳工技能>>

13位ISBN编号：9787512321243

10位ISBN编号：7512321244

出版时间：2012-6

出版时间：中国电力出版社

作者：邱言龙

页数：427

字数：361000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<巧学钳工技能>>

内容概要

邱言龙编著的《巧学钳工技能》共10章，主要内容包括技术测量基础与钳工常用量具，划线，錾削、锯削和锉削，钻床夹具，钻孔、扩孔、铰孔和铰孔，攻螺纹和套螺纹，铆接、粘接和焊接，矫正、弯形和绕弹簧，刮削和研磨，机械装配调整及修理。

《巧学钳工技能》图文并茂，文字浅显易懂，既便于工人自学，又可供再就业部门对下岗、求职工人进行转岗、上岗再就业培训用，也可供农民工作为技能培训教材使用。

<<巧学钳工技能>>

书籍目录

丛书前言

第一章 技术测量基础与钳工常用量具

第一节 技术测量基础

第二节 钳工常用计量器具

第三节 钳工常用量具使用技巧与注意事项

第二章 划线

第一节 划线概述

第二节 划线基准及其选择

第三节 划线技巧与注意事项

第三章 錾削、锯削和锉削

第一节 錾子和錾削

第二节 手锯和锯削

第三节 锉刀和锉削

第四节 錾削、锯削和锉削技巧与注意事项

第四章 钻床夹具

第一节 机床夹具概述

第二节 钻床夹具定义与结构

第三节 典型的钻床夹具

第四节 钻床组合夹具和成组夹具

第五节 钻床夹具设计及使用技巧与注意事项

第五章 钻孔、扩孔、铰孔和铰孔

第一节 钻头及钻孔

第二节 扩孔

第三节 铰孔

第四节 铰孔

第五节 孔加工技巧与注意事项

第六章 攻螺纹和套螺纹

第一节 螺纹的基本知识

第二节 攻螺纹

第三节 套螺纹

第四节 螺纹加工技巧与注意事项

第七章 铆接、粘接和焊接

第一节 铆接

第二节 粘接

第三节 焊接

第四节 固定连接技巧与注意事项

第八章 矫正、弯形和绕弹簧

第一节 矫正

第二节 弯形和绕弹簧

第三节 矫正、弯形和绕弹簧技巧与注意事项

第九章 刮削和研磨

第一节 刮削概述

第二节 刮削方法

第三节 研磨与研磨剂

第四节 研磨方法

<<巧学钳工技能>>

第五节 刮削和研磨技巧与注意事项

第十章 机械装配调整及修理

第一节 装配概述

第二节 装配中的调整

第三节 固定连接件的装配

第四节 传动机构的装配与调整

第五节 轴承和轴组的装配

第六节 装配和修理技巧与注意事项

<<巧学钳工技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>