

<<自动化生产线设备维修>>

图书基本信息

书名：<<自动化生产线设备维修>>

13位ISBN编号：9787512320802

10位ISBN编号：7512320809

出版时间：2012-2

出版时间：中国电力出版社

作者：郝岷 编

页数：123

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<自动化生产线设备维修>>

内容概要

本书为高职高专电气自动化技术专业规划教材。

本书分为基础篇和实战篇两部分，基础篇主要包括认知自动化生产线、认知传感器、控制系统日常维护、认知力控软件、认知触摸屏，实战篇主要包括恒压供水系统实训、行车控制系统实训、位式控制系统实训、称重系统实训、搅拌系统实训和液体混合系统实训。

本书的编写紧扣“准确性、实用性、先进性、可靠性”原则，力求达到提高学生学习兴趣和效率以及易学、易懂、易上手的目的。

本书主要作为高职高专、中职中专院校相关课程教材，也可作为相关工程技术人员的培训教材和参考用书。

<<自动化生产线设备维修>>

书籍目录

前言

基础篇

项目一 认知自动化生产线

任务一 认知自动化生产线的组成

任务二 认知自动控制系统的分类

任务三 认知自动化生产线的维修和保养

项目二 认知传感器

任务一 认知传感器

任务二 认知电感式传感器

任务三 认知电容式传感器

任务四 认知光电开关

任务五 认知霍尔式接近开关

任务六 认知电子舌簧式行程开关

任务七 认知压力开关

任务八 认知超声波接近开关

任务九 掌握正确的传感器的选用方法

项目三 控制系统日常维护

任务一 使用电磁阀

任务二 认知流量控制阀

任务三 认知减压阀

任务四 PLC的使用

项目四 认知力控软件

任务一 了解力控软件的组成

任务二 力控软件对工业现场数据监控系统的建立

项目五 认知触摸屏

任务一 了解EVIEW MT500系列触摸屏

任务二 连接系统

任务三 使用EB500软件制作简单工程

任务四 下载工程

任务五 上传工程

实战篇

参考文献

<<自动化生产线设备维修>>

章节摘录

版权页：插图：三、按输入、输出关系分类自动控制系统按输入、输出关系可分为线性控制系统和非线性控制系统。

(1) 线性控制系统。

若组成系统的所有元件都是线性的，此类系统称为线性控制系统。

系统的性能可以用线性微分方程来描述。

线性系统的一个重要性质就是可以使用叠加定理，即几个扰动或控制量同时作用于系统时，其总的输出等于各个输入量单独作用时的输出之和。

(2) 非线性控制系统。

非线性控制系统是指变量的输出相对于输入的运动特性不能用线性关系来描述的控制系统。

非线性控制系统的形成基于两类原因，一是被控系统中包含有不、能忽略的非线性因素，二是为提高控制性能或简化控制系统结构而人为地采用非线性元件。

四、按信号是否连续分类自动控制系统按信号是否连续可分为连续控制系统和离散控制系统。

(1) 连续控制系统。

连续控制系统也称轮廓控制系统，是指数控系统能够对两个或两个以上的坐标轴同时进行严格连续控制。

它不仅能控制移动部件从一点准确地移动到另一点，而且还能控制整个加工过程每一点的速度与位移量，将零件加工成一定的轮廓形状。

目前我国应用这类控制系统的有数控车床、数控铣床、数控齿轮加工机床和数控加工中心。

(2) 离散控制系统。

离散系统是指系统的某处或多处的信号为脉冲序列或数码形式，因而信号在时间上是离散的。

任务三认知自动化生产线的维修和保养自动化生产线节省了大量的时间和成本，近年来在工业发达的城市，自动化生产线的维修成为热点。

自动化生产线维修主要靠操作工与维修工来共同完成。

一、自动化生产线维修的方法 (1) 同步修理法，在生产当中，发现缺陷，如不影响生产可尽量不修，采取维持方法，使生产线继续生产。

到休息日，集中维修工、操作工，对所有问题同时修理。

这样设备可在工作日正常全线生产。

(2) 分部修理法。

自动化生产线如有较大问题，修理时间较长，不能用同步修理法。

这时利用休息日，集中维修工，操作工对某一部分，进行修理。

待到下个休息日，对另一部分进行修理。

保证自动化生产线在工作时间不停产。

另外，在管理中尽量采用预修的方法。

在设备中安装计时器，记录设备工作时间，应用磨损规律，来预测易损件的磨损，提前更换易损件，可以把故障提前消灭，保证生产线满负荷生产。

<<自动化生产线设备维修>>

编辑推荐

《自动化生产线设备维修》是高职高专电气自动化技术专业规划教材之一。

<<自动化生产线设备维修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>