

图书基本信息

书名：<<现代制造系统智能调度技术及其应用>>

13位ISBN编号：9787512312395

10位ISBN编号：7512312393

出版时间：2011-6

出版时间：中国电力出版社

作者：雷德明

页数：273

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

生产调度是钢铁、化工和半导体等诸多复杂现代制造系统的重要环节，是实施计算机集成制造系统的关键。

在过去的20年里，智能优化算法如遗传算法、粒子群优化和模拟退火等在生产调度方面的应用十分广泛，智能生产调度技术日益全面和深入。

本书系统介绍了现代制造系统智能调度技术的最新研究进展，总结智能算法对多种类型调度问题的应用成果。

全书共分8章，主要内容包括不确定车间调度、柔性调度、机器可用约束调度、批处理机调度和可重入调度、多目标智能调度以及智能调度技术在实际制造过程中的应用等。

本书内容取材内容新颖，系统深入，注重理论联系实际。

本书可作为控制理论与控制工程、管理科学与工程、工监工程和系统工程等专业研究生的教材，也可以作为从事生产调度研究的相关人员和生产管理人员的学习、参考书。

书籍目录

前言	
第1章	绪论
第2章	不确定车间调度
第3章	柔性调度
第4章	机器可用约束调度
第5章	批处理机调度和可重入调度
第6章	多目标智能调度
第7章	智能调度技术在实际制造过程中的应用
附录	部分调度问题的测试实例
参考文献	

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>