

<<机械零部件测绘>>

图书基本信息

书名：<<机械零部件测绘>>

13位ISBN编号：9787512312142

10位ISBN编号：7512312148

出版时间：2011-5

出版时间：中国电力

作者：李茗 编

页数：125

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械零部件测绘>>

内容概要

本书为21世纪高等学校规划教材。

本书主要包括：常用量具的使用方法、机械零部件测绘的基本知识、典型零件的测绘、机械部件的测绘、机械零部件的拆卸与装配。

本书可作为高职高专院校机械零部件测绘的教材，也可供相关专业工程技术人员参考。

<<机械零部件测绘>>

书籍目录

前言

第一章 常用量具的使用方法

第一节 测量器具的基本知识

第二节 钢直尺和内、外卡钳

第三节 游标卡尺

第四节 螺旋测微量具

第五节 零件尺寸的测量方法

第二章 机械零部件测绘的基本知识

第一节 测绘的步骤及方法

第二节 绘制零件草图的一般要求

第三节 绘制零件草图的一般步骤

第四节 测绘中的尺寸圆整

第五节 被测零件技术要求的确定

第六节 钢的热处理

第七节 绘制零件工作图

第八节 绘制测绘部件装配图

第三章 典型零件的测绘

第一节 轴套类零件的测绘

第二节 轮盘类零件的测绘

第三节 叉架类零件的测绘

第四节 箱体类零件

第五节 标准件和标准部件的处理方法

第四章 机械部件的测绘

第一节 立式齿轮油泵的测绘

第二节 卧式齿轮油泵测绘

第三节 安全阀的测绘

第五章 机械零部件的拆卸与装配

第一节 机械零部件的拆卸

第二节 机械零部件的装配

附录

参考文献

<<机械零部件测绘>>

章节摘录

版权页：插图：二、测量误差的来源和分类1.测量误差的来源测量误差的来源是多方面的，主要包括以下几点：（1）标准件误差。

对于长度测量器具而言，校准用的量块等器具即为标准件，它们自身的误差将影响被校量具的准确度。

（2）测量方法误差。

由于测量方法和被测工件安装方式的不同所引起的误差，或者因量具或被测工件位置不正确而产生的误差，称为测量方法误差。

为了减小因定位而造成的测量方法误差，在测量中应遵守基准面统一的原则。

（3）测量器具误差。

影响测量器具误差的因素较多，主要有测量器具的工作原理、结构、制造和调整的水平以及测量时操作人员的调整、操作技术水平等。

在接触测量时，测量力的大小都会造成一定的误差。

因此，一方面要保持适当的测量力，使测量时所施加的测量力尽可能相等；另一方面要求事先校对“0”位。

（4）环境条件引起的误差。

测量时的环境条件（如环境温度、湿度、大气压力、空气清洁度、振动等因素）引起的测量误差即为环境条件引起的误差。

在一般测量中，温度变化引起的误差占主要地位。

（5）测量人员引起的误差。

测量人员引起的误差主要来自操作人员的责任心、技术水平、熟练程度，其次是操作人员眼睛的调节能力、分辨能力、操作习惯等。

2.测量误差的分类测量误差主要有系统误差、随机误差和粗大误差三种。

（1）系统误差。

系统误差又称为规律误差，是在一定的测量条件下，对同一个被测量尺寸进行多次重复测量时，误差值的大小和符号（正值或负值）保持不变，或者在条件变化时，按一定规律变化的误差。

系统误差可以通过试验分析或计算加以确定。

若能在测量结果中进行相应的修正，系统误差还可能减小甚至消除。

（2）随机误差。

随机误差又称为偶然误差，是在相同的测量条件下，对同一个被测量尺寸进行多次重复测量时，误差值的大小和符号要发生变化，但没有一定变化规律的误差。

随机误差不能通过试验分析或计算加以确定，也不能用修正的方法加以消除，只能用增加重复测量次数的方法来减小它对测量结果的影响。

（3）粗大误差。

粗大误差又称为粗误差或寄生误差，是指对测量结果发生明显歪曲的一些误差。

产生此误差的原因往往是主观因素，包括使用有缺陷的量具，操作时粗心大意，读数、记录、计算的错误等，这些误差又称为疏忽误差。

另外，环境条件的反常突变因素也是产生这些误差的原因，如突如其来的冲击、振动和电磁干扰等。

只要发现有粗大误差存在，就应该将此测量数值废弃不用。

<<机械零部件测绘>>

编辑推荐

《机械零部件测绘》是21世纪高等学校规划教材之一。

<<机械零部件测绘>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>