

<<工控机及组态控制技术原理与应用>>

图书基本信息

书名：<<工控机及组态控制技术原理与应用>>

13位ISBN编号：9787512309456

10位ISBN编号：7512309457

出版时间：2011-1

出版时间：中国电力

作者：薛迎成//何坚强

页数：322

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工控机及组态控制技术原理与应用>>

内容概要

本书对工控机的组成原理和系统构成作了较全面的分析。

全书分为19章，分别介绍了工控机目前的状况及发展趋势，工控机的组成原理，并以Pc总线工控机为主体，对主机和显示系统，模拟量和数字量输入/输出接口模板，生产过程输入/输出信号调理，工业控制通信网络系统，工业控制监控软件包，以及典型工控机的设计进行了较详细的剖析。

本书是根据作者多年从事工控机应用和教学经验而编写的，强调实际、突出应用。

本书适合高等学校自动化及电气自动化相关专业的学生和从事工控机的开发、研制、应用等方面的人员使用。

书籍目录

前言

前言

第一版前言

第一章 工控机概述

第一节 工控机的特点

第二节 工控机及系统的分类与组成

第三节 工控机及系统的应用与发展

思考题

第二章 典型PC总线工控机组成及工控机的选配

第一节 典型PC总线工控机组成

第二节 工控机的选配

第三节 可编程自动化控制器

思考题

第三章 工控机总线技术

第一节 计算机总线技术基础知识

第二节 工控机总线

思考题

第四章 工控机I/O板卡基础

第一节 数据采集与控制卡的基本任务

第二节 I/O信号的种类与接线方式

第三节 数据采集板卡选择参数与I/O接口模板名词浅释

思考题

第五章 板卡的安装与测试

第一节 板卡的安装

第二节 板卡的测试

思考题

第六章 基于PC的数据采集控制系统的产品

第一节 数据采集控制系统组成与功能

第二节 插入式数据采集控制卡的用途与种类

第三节 研华PCL724数字量I/O卡

第四节 研华ISA总线PCL818L多功能卡

第五节 研华模拟量输出全长卡PCL726

.....

第七章 信号调理

第八章 数据采集控制卡的控制方法与编程

第九章 工业控制系统通信技术

第十章 现场总线技术和工业以太网

第十一章 集散控制系统

第十二章 工业控制软件系统

第十三章 通过工程转向架喷烤漆房系统学习组态王软件

第十四章 组态王与常用硬件设备的通信

第十五章 通过工程汽车变速箱涂装生产线系统学习winCC

第十六章 组态软件和PLC通过OPC通信

第十七章 工控机人机界面设计

第十八章 工控机系统的设计

第十九章 组态王在洋河污水处理厂集散控制系统中的应用

附录 工控机及组态实验

参考文献

章节摘录

版权页：插图：自1983年工控机被列入国家计算机系列型普及发展规划以来，我国工控机事业获得了迅速发展，在工控机开发和产业化的推广与应用方面也取得了长足进步，许多工控技术产品已经成熟，在各领域获得成功应用，有的甚至可以与国外或境外产品竞争，特别是在DCS、工控机以及某些嵌入式控制装置方面。

和利时、浙大中控、新华、威盛等国内公司的DCS系列产品，已经进入许多大型工程，甚至出口到国外。

据化工行业统计，国产DCS已占有50%左右的市场份额。

同时据了解，研祥等公司工控机产品的发展势头很强劲；盛博的嵌入式产品已经进入国际市场，成为西门子、阿尔斯通等欧洲公司的配套产品；航天测控公司的VXI、PXI产品已成为国防工业中的重点地面测控产品；康拓公司的新一代Compact PCI系列产品也已开发成功。

编辑推荐

《工控机及组态控制技术原理与应用(第2版)》是由中国电力出版社出版的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>