

<<数控加工与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工与编程>>

13位ISBN编号：9787512100053

10位ISBN编号：7512100051

出版时间：2010-3

出版时间：北京交通大学出版社

作者：王信友

页数：287

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工与编程>>

### 内容概要

《全国高职高专教育精品规划教材·数控加工与编程》依据高等职业教育的人才培养目标，遵循技能人才培养规律，将数控加工工艺与编程的理论知识、工作程序和工作技巧有机结合，力求科学实用。

《全国高职高专教育精品规划教材·数控加工与编程》将数控加工工艺与编程的相关知识以工作过程（思维过程）为导向建立，具有脉络清晰、体系完善的特点。

《全国高职高专教育精品规划教材·数控加工与编程》主要是为高等职业院校数控技术及相关专业的专业课教学而作，也可供从事机械设计与制造、模具设计与制造、数控加工和机电一体化等相关工作的专业人士参考使用。

## &lt;&lt;数控加工与编程&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 数控加工概述1.1 数控加工特点与应用1.2 数控机床1.2.1 数控机床的组成与工作原理1.2.2 数控机床的分类与应用特点1.2.3 数控系统本章小结思考与练习第2章 数控编程基础2.1 数控编程前的工艺处理2.1.1 数控加工工艺性分析2.1.2 确定加工方案2.1.3 走刀路线的设计2.1.4 刀具选择2.1.5 切削用量选择2.1.6 数控加工工艺文件2.2 数控编程的数学处理2.2.1 基点坐标计算2.2.2 节点坐标计算2.3 数控加工坐标系2.4 数控系统指令代码2.5 数控加工程序本章小结思考与练习第3章 数控机床操作3.1 华中 (HNC-21 / 22M) 数控铣床操作3.1.1 数控铣床操作系统介绍3.1.2 数控铣床操作3.2 华中 (HNC-21T) 数控车床的操作3.2.1 数控车床操作系统介绍3.2.2 数控车床的操作思考与练习知识链接第4章 数控铣编程4.1 数控编程的工艺处理4.1.1 数控加工工艺分析4.1.2 确定加工方案4.1.3 切削用量选择4.1.4 填写数控加工工艺卡片4.2 数控编程的数学处理4.3 编写数控加工程序4.3.1 编写加工准备程序段4.3.2 编写轮廓加工程序段4.3.3 编写孔加工 (包含螺纹) 程序段4.3.4 编写球面加工程序段4.3.5 编写结束程序段4.4 程序结构设计4.4.1 主、子程序结构4.4.2 子程序应用4.5 拓展训练4.5.1 零件数控加工工艺性分析4.5.2 数控编程的数学处理4.5.3 简化编程功能应用本章小结思考与练习知识链接第5章 数控车编程5.1 数控编程的工艺处理5.1.1 数控加工工艺分析5.1.2 确定加工方案5.1.3 切削用量选择5.1.4 编制数控加工工艺文件5.2 数控编程的数学处理5.3 编写数控加工程序5.3.1 编写加工准备程序段5.3.2 编写端面加工程序段5.3.3 编写外轮廓加工程序段5.3.4 编写螺纹退刀槽加工程序段5.3.5 编写螺纹加工程序段5.3.6 编写结束程序段5.4 子、宏程序应用5.4.1 主、子程序结构5.4.2 子程序应用5.4.3 宏程序编程5.5 拓展训练5.5.1 数控编程的工艺处理5.5.2 数控编程的数学处理5.5.3 数控加工程序编制本章小结思考与练习知识链接第6章 其他数控加工编程6.1 数控磨削加工编程6.1.1 数控磨床6.1.2 数控外圆磨床的控制功能6.1.3 数控磨床编程实例6.2 数控冲床加工编程6.2.1 数控冲床6.2.2 数控冲床的控制功能6.2.3 数控冲床编程实例6.3 数控电火花线切割编程6.3.1 数控电火花线切割编程的工艺处理6.3.2 数控电火花线切割编程的数值处理6.3.3 数控电火花线切割程序编写6.4 数控电火花成形加工简介6.4.1 数控电火花成形加工工艺过程6.4.2 电极材料的选择与加工6.4.3 电极与工件的找正与装夹6.4.4 电加工工艺参数的选定本章小结思考与练习知识链接第7章 数控加工自动编程简介7.1 数控加工自动编程7.2 典型CAD / CAM软件介绍7.3 自动编程的主要工作内容和过程7.4 UGS NX CAM编程实例本章小结思考与练习参考文献

<<数控加工与编程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>