

<<农业废弃物处理实用集成技术100例>>

图书基本信息

书名：<<农业废弃物处理实用集成技术100例>>

13位ISBN编号：9787511610850

10位ISBN编号：7511610854

出版时间：2012-12

出版时间：中国农业科学技术出版社

作者：朱明 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<农业废弃物处理实用集成技术100>>

内容概要

《农业废弃物处理实用集成技术100例》共分农村生活污水、规模化畜禽养殖废水、农田尾水以及农业废弃物燃料化、肥料化、饲料化、材料化、基料化等八章。内容涉及全国不同区域、不同农业产业结构的农作物秸秆、畜类污染、农村生活污水及农田尾水等综合利用技术典型案例。

书籍目录

一农村生活污水无害化处理工程案例 厌氧+生态组合处理工艺 无动力地埋式厌氧发酵池+生态处理系统 案例1 无动力地埋式厌氧发酵池+人工湿地 氧化塘 案例2无动力地埋式厌氧发酵池+氧化塘(阿科曼+曝气) 案例3无动力地埋式厌氧发酵池+土地自然净化系统 厌氧+人工湿地处理系统 案例4小型厌氧池 小型人工湿地 厌氧调节池+二级人工湿地 案例5小型厌氧池 厌氧调节池+二级人工湿地 案例6厌氧池+潜流人工湿地 生态净化塘 案例7 三格式化粪池 厌氧池+人工湿地 生态净化塘 案例8 三格式化粪池 厌氧发酵池+曝气池 人工湿地 厌氧+生物+生态组合处理工艺 案例9 三格式化粪池 厌氧发酵池+太阳能曝气池(生物膜)+潜流人工湿地 案例10三格式化粪池 厌氧发酵池+塔式蚯蚓生态滤池 水生植物塘 案例11厌氧调节池+生物接触氧化池+人工湿地 案例12厌氧调节池+生物接触氧化池+砂滤人工湿地 案例13厌氧+兼氧+人工湿地组合工艺 传统厌氧处理工艺 案例14三瓮式卫生厕所 案例15三格式化粪池厕所 案例16三格式厌氧发酵池 案例17单户式生活污水净化池 案例18集中式生活污水处理池 案例19微电力全生物污水处理工艺 案例20微动力地埋式厌氧折流生物膜反应器+生态组合处理工艺 案例21无动力生物净化槽 案例22微动力厌氧接触+跌水曝气工艺 案例23多级厌氧+接触氧化组合处理工艺 二 规模化畜禽养殖废水无害化处理工程案例 厌氧 好氧 生态组合处理工艺 案例1 PFR厌氧生物反应器 沙滤分离跌水曝气池 仿生态塘 藻网滤床 案例2 PFR厌氧生物反应器 仿生态塘 案例3 PFR厌氧生物反应器 陶粒滤池 沙滤分离跌水曝气池 三级生态塘 太阳能臭氧消毒一体化设施 案例4 PFR厌氧生物反应器 陶粒滤池 沙滤分离跌水曝气池 仿生态塘 三级生态塘 案例5 红泥塑料厌氧酸化池 好氧曝气池 氧化塘 人工湿地 案例6 内循环厌氧处理器(IC) SBR处理系统 人工湿地 厌氧发酵 沼液综合利用模式 案例7天津市西青区团泊洼奶牛养殖场 案例8天津市大港区嘉立荷奶牛养殖场 案例9重庆市唯禾农业开发有限公司养猪场 案例10重庆市美德沃尔多原种猪场 案例11重庆市展望畜牧有限公司养鸡场 案例12四川省洪雅县畜禽养殖场 案例13 四川省丹棱县山源牧业有限公司养猪场 案例14海南省海口市红旗镇美雅养殖小区 案例15海南省海口市三江镇道美养殖小区 案例16海南省海口市罗牛山农场六万头猪场 案例17海南省海口市红旗镇北山养殖小区 案例18海南省海口市琼山区红旗镇本立养殖小区 案例19浙江省义乌市顺旺养殖场 案例20浙江省桐庐县万强农庄有限公司养殖场 案例21 黑龙江省海林农场奶牛养殖废水处理工程 案例22 黑龙江省尚志市现代牧场奶牛养殖废水处理工程 案例23 黑龙江省哈尔滨市完达山奶牛养殖有限公司养殖废水处理工程 案例24辽河种猪场沼气发电工程 案例25金利农牧发展有限公司沼气发电工程 案例26福建省永安文龙养殖场沼气工程 厌氧 好氧 氧化塘/稳定塘组合处理工艺 案例27 UASB厌氧反应池 好氧曝气池 氧化塘 案例28隧道式厌氧酸化池 二级氧化塘 案例29厌氧发酵池 沉淀池 好氧处理池 案例30厌氧发酵池 好氧曝气池 稳定塘 案例31 厌氧发酵池 三级沼液贮存氧化池 曝气塔 水生植物池塘 三 农田尾水/农田径流水无害化处理工程案例 三级生物净化塘 案例1农田径流三级生物净化塘处理工程 人工湿地 案例2农田径流人工湿地处理工程 生态拦截型沟渠 案例3农田径流生态拦截型沟渠工程 四 农业废弃物燃料处理技术工程实例 五 农业固体废弃物肥料化处理工程案例 六 农业固体废弃物饲料化处理工程案例 七 农业固体废弃物材料化处理工程案例 八 农业固体废弃物基料化处理工程案例

章节摘录

版权页：插图：案例15 海南省海口市三江镇道美养殖小区 基本情况 该工程位于海南省海口市美兰区三江镇道美村，工程总投资约250万元，工程规模1000立方米，占地面积5亩，工程于2009年7月建成并投入使用。

工艺流程 该工程采用干湿分离、厌氧发酵的方式，猪粪尿经过干湿分离，猪粪经过厌氧发酵后用于菜园施肥，猪尿经过多级沉淀后厌氧处理，用于菜园浇灌。

其工艺流程为：养殖废水 预处理池 厌氧池 沼液贮存池 菜园灌溉。

处理能力 该养殖场猪年存栏量5500头，年出栏量15000头。

该工程处理能力为500吨/天，原水主要是冲圈废水、猪尿液，处理后的出水COD、SS、NH₃-N、TN和TP的去除率分别为96%、75%、40%、48%和52%，满足农业灌溉水的要求。

工程特点 该工程适合于经济发达地区，工程实施后对养殖场的粪便和污水进行无害化处理和资源化利用，养殖场周边环境得到明显改善，水体水质也变得更加清澈，减少了畜禽疫病的发生，沼液灌溉增加了农民收入，每年减少化肥投入40万元，畜禽死亡率明显下降，每年增收节支约20万元。

该工程吨水处理成本约1.0元，日常维护人员为2名，人工费用每年1.8万元，吨水电耗约0.8元，工程废水回收利用率达到90%以上。

该工程每天生产沼气800立方米，主要用于周围农户集中供气，同时还用于发电供养殖场日常用电等。

案例16 海南省海口市罗牛山农场六万头猪场 基本情况 该工程位于美兰区三江镇罗牛山农场六万头猪场内，工程总投资约476万元，工程规模2 000立方米，占地面积20亩，工程于2006年10月建成并投入使用。

工艺流程 该工程采用干湿分离、厌氧发酵的方式，其工艺流程为：养殖废水 集粪池 酸化池 厌氧发酵池 沼液储存沉淀池 氧化塘 曝气池 达标排放或农田利用。

处理能力 该养殖场猪年存栏量20 000头，年出栏量65 000头。

该工程处理能力为600吨/天，原水主要是冲圈废水、猪尿液和生活区污水，处理后的出水COD、SS、NH₃-N、TN、TP、粪大肠杆菌和蛔虫卵的去除率分别为97%、73%、40%、47%、50%、77%和80%，达到国家《畜禽养殖业污染物排放标准》（GB18596—2001）的要求。

<<农业废弃物处理实用集成技术100>>

编辑推荐

《农业废弃物处理实用集成技术100例》图文并茂，可供农业基层管理人员、农技人员以及企业管理人员和农民使用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>