

图书基本信息

书名：<<2012年中国石油化工信息学会石油炼制分会北方组年会论文集>>

13位ISBN编号：9787511418203

10位ISBN编号：7511418201

出版时间：2012-11

出版时间：中国石油化工信息学会石油炼制分会、中国石油集团安全环保技术研究院 中国石化出版社 (2012-11出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《2012年中国石油化工信息学会石油炼制分会北方组年会论文集》汇集了2012年中国石油化工信息学会石油炼制分会论文143篇,包含了综合类、催化类、焦化类、加氢类、润滑油类、重整类、蒸馏类、化工类、设备类、信息技术应用类、安全环保类等11部分。内容涉及石油炼制的新技术、新产品、新工艺、新设备等各个领域,反映了当前炼油行业最新技术水平,并对中国炼油工业未来一段时期的发展进行了展望。

书籍目录

综合类 丙烷脱氢技术及项目经济性分析 中国重油加工技术面临的挑战与机遇 酸性气干法制酸工艺工业应用 塔河原油加工的问题及对策 质量管理体系在企业电气专业的有效性建设 蒸汽凝结水闭式回收系统的应用 石蜡产品臭味产生的原因及对策 A998型催化剂在5000t/a硫磺回收装置的工业应用 大型炼厂凝缩油系统安全改造研究 超重质油的生产与改质技术进展 催化类 催化裂化装置加工未加氢焦化蜡油工业运行 LD0—75催化剂在1催化装置的工业应用 HC装置掺炼催化柴油改善柴油品质技术应用 优化蜡油供料流程提高能源利用率 大庆RFCC装置MIP改造后生产运行及产品质量变化情况 催化裂化分馏塔结盐防范与处理 变压吸附法浓缩催化干气中乙烯、乙烷生产技术应用 增加1.8Mt/a ARGG装置丙烯产率提高装置效益 大庆炼化公司TMP装置进料改直供料效果分析 催化裂化催化剂抗重金属性能研究 吸收稳定系统解吸塔四种进料流程能耗的模拟分析 1.0Mt/a ARGG装置操作特性的探索 MIP工艺及其专用催化剂的工业应用 LRS—25硫转移剂在350万t/a重油催化裂化装置的应用 碳四烃芳构化烷基化生产高辛烷值清洁汽油组分技术研究 催化裂化装置长周期运行措施分析 焦化类 安全在线烧焦在大型焦化炉上的设计与操作 延迟焦化装置放空系统空冷器和水冷器挂蜡的技术改进 纤维液膜技术在2#焦化液化气脱硫醇系统的应用 国内外焦化蜡油脱碱氮现状及反应机理 焦化装置掺炼催化油浆的实际应用 加氢类 渣油加氢技术应用现状及发展前景 PHF—101超低硫柴油加氢精制催化剂在乌石化的工业应用 200万t/a加氢裂化装置用能分析和节能措施探讨 新型预加氢保护剂在预加氢装置的工业应用 独山子石化公司氢网压力波动分析和改进措施 重芳烃加氢脱烷基反应工艺条件优化 国外制氢专利商在加氢脱硫单元的设计特点分析 建设225万t/a催化汽油加氢脱硫装置实现汽油质量升级 低芳溶剂油产品的开发 天然气制氢的可行性及节能减排经济效益分析 满足生产京V标准汽油的CDOS技术及工业应用 石蜡加氢FV—20催化剂实现异地利旧 利用白土精制装置生产合格全炼蜡 润滑油类 重整类 蒸馏类 化工类 设备类 信息技术应用类 安全环保类

章节摘录

版权页：插图：质量管理体系在企业电气专业的有效性建设程虎（中国石油兰州石化公司动力厂，甘肃兰州730060）摘要在实施质量管理体系的过程中，企业电气专业由于其行业特点，如何紧密地将质量管理体系运作与生产结合起来以及如何使质量管理体系不断改进以保持时效性，成为质量管理的难题。

而结合质量管理体系要素，把握好电气质量控制要点，运用统计技术、6S2、6 2等系统方法成为电气专业提升质量管理效果和体系运作质量的主要突破口，并为向卓越绩效3发展奠定基础。

关键词 质量管理体系要素6S6 卓越绩效 质量管理体系（GB/T 19001）是以过程作为体系建立的主线，其运行模式为输入——活动——输出；它把需求作为一种输入，经体系运行后，把产生的结果当作一种输出，完成一种过程的实现。

旨在把企业的产品、服务作为管理的对象，通过质量管理体系的运行提高服务水平，保持竞争力和卓越的绩效。

企业电气专业作为电力网的一部分，或者更确切地说是终端用户，其转供的产品也是电能，而电压和频率是标志电能质量的两个基本指标。

电力系统的运行电压和频率超过允许的偏差时，不仅会影响用户设备的安全运行，以致造成减产和废品，还会影响电力系统本身的安全运行。

从全面质量管理的观点来看，电能质量不仅包括电压和频率，广义的电能质量还应包括一个重要指标，就是供电的稳定连续性，或称供电可靠性。

此外，电价的经济合理性、售电过程中的服务质量等也属于广义的电能质量范畴。

在企业内电气专业，供电服务质量更多体现在提供的电能具备合格的电压、频率，供电稳定连续和日常维护及时到位等方面；而电气专业的质量管理工作就是要保证其质量管理持续运行的有效性。

1 目前电气专业质量管理体系运行现状 质量管理体系（GB/T 19001）的建立与运作，已成为目前企业内开展质量管理工作的必行之路。

电气专业为适应企业整体的发展和生产装置不断提出的高质量电能的要求，逐步推行了质量管理体系（GB/T 19001），但整体的有效运行情况并不满足发展需求。

1.1质量管理体系标准文件、知识宣贯过于简单 一切工作始于培训，质量管理体系的推行也不例外，在推行之前，选取关键人员进行培训，然后对全体员工进行质量管理知识的宣贯，为体系建立与实施提供条件。

但仅仅就其标准条款进行讲解并不能提高全员的质量管理意识，更无法提高全面质量管理绩效。

1.2电气专业质量管理体系（GB/T 19001）推行过程，以“有”为目标，没有全面考虑持续改进的运作和PDCA模式的循环 在文件记录管理上，形成较为良好的PDCA循环模式，由于在体系运作过程，强调痕迹管理，使得从管理层到操作服务层普遍认为质量管理体系就是资料管理，甚至出现该项工作由个别人员承担的现象，未能积极调动全员参与质量管理的积极性，同时给质量管理人员推行质量管理体系建设设下重重阻力，使电气专业质量管理长期处于贯标的初级阶段，不利于企业发展和管理水平的提升。

编辑推荐

《2012年中国石油化工信息学会石油炼制分会北方组年会论文集》可供炼油行业管理人员、工程技术人员、专家学者和相关专业高校师生参考阅读。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>