

<<工业废水的管理、处理和处置>>

图书基本信息

书名：<<工业废水的管理、处理和处置>>

13位ISBN编号：9787511414816

10位ISBN编号：7511414818

出版时间：2012-5

出版单位：中国石化出版社有限公司

作者：美国水环境联合会

页数：319

字数：517000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<工业废水的管理、处理和处置>>

### 内容概要

《工业废水的管理、处理和处置（第3版）》为工业废水管理、处理专著。全书对工业废水的管理和处理技术进行了总结，系统、全面阐述了工业废水预处理管理法规，不同行业废水的水质特性及处理技术，废水处理单元技术，工业废水预处理设施的设计、建设和运行服务等技术，以及工业废水预处理的发展趋势。

《工业废水的管理、处理和处置（第3版）》可供从事工业废水管理、监测、处理工程设计、工程咨询与环境影响评价专业人员阅读，也可供工业废水处理规划、工艺研究、设备采购的科研、管理和工程技术人员参考，还可作为环境工程、给水排水工程等相关专业的高年级本科生及研究生的参考用书。

## <<工业废水的管理、处理和处置>>

### 书籍目录

#### 第1章 引言

##### 1.1 前言

##### 1.2 第三版增加的内容

##### 1.3 本书的层次结构

##### 1.4 本书目的与适用范围

##### 1.5 预处理的必要性

#### 第2章 排放和处置法规

##### 2.1 废水预处理法规

##### 2.1.1 联邦废水预处理条例

##### 2.1.2 地方废水预处理限值

##### 2.2 直接排放法规

##### 2.2.1 禁令和术语

##### 2.2.2 行业要求

##### 2.2.3 NPDES许可证

##### 2.2.4 立法展望

##### 2.3 废水和污泥处置的其他法规

##### 2.3.1 术语和法规适用性

##### 2.3.2 地下灌注的相关法规

##### 2.3.3 土地利用的相关法规（在废物产生企业控制的场地）

##### 2.3.4 利用第三方设施进行处置的法规

#### 参考文献

#### 推荐读物

#### 第3章 废水采样及分析

##### 3.1 一般要求

##### 3.2 流量测定

##### 3.2.1 估算方法

##### 3.2.2 测量方法

##### 3.3 采样

##### 3.3.1 采样类型

##### 3.3.2 采样方法

##### 3.3.3 采样步骤和技术

##### 3.3.4 相关分析方法及规程

##### 3.4 质量保证和质量控制

#### 参考文献

#### 推荐读物

#### 第4章 工业废水调查与表征

##### 4.1 术语

##### 4.2 工业废水调查

##### 4.2.1 目标

##### 4.2.2 识别废水的类别

##### 4.2.3 确定污水产生者

##### 4.2.4 识别水用户

##### 4.2.5 制作流量和物料平衡

##### 4.2.6 厂内污染控制和防治

##### 4.3 工业废水表征

## <<工业废水的管理、处理和处置>>

- 4.3.1 目标
- 4.3.2 流量测量方案
- 4.3.3 采样和分析方案
- 4.3.4 采样的代表性
- 4.3.5 分析服务
- 4.3.6 数据解释
- 4.4 工业废水毒性表征
  - 4.4.1 法律法规框架
  - 4.4.2 适用性
  - 4.4.3 常见有毒物质
  - 4.4.4 检测方法
  - 4.4.5 实验方法
  - 4.4.6 TRE案例研究
- 参考文献
- 推荐读物
- 第5章 废水的处理性评估
  - 5.1 材料、消耗品和仪器
  - 5.2 废水特性
  - 5.3 好氧生物处理性试验
    - 5.3.1 序批式生物处理性试验
    - 5.3.2 连续或半连续式生物处理性试验
  - 5.4 厌氧生物处理性试验
    - 5.4.1 序批式厌氧生物处理性试验
    - 5.4.2 连续式厌氧处理性试验
  - 5.5 物理和化学处理性试验
    - 5.5.1 膜过滤
    - 5.5.2 活性炭吸附
    - 5.5.3 中试试验
  - .....
- 第6章 工业废水的特征及废水管理
- 第7章 污染预防与废物减量化的管理策略
- 第8章 水量与水质调节
- 第9章 污泥分离与处置
- 第10章 脂肪油及油脂类 (FOG) 去除
- 第11章 PH调节
- 第12章 无机污染特去除
- 第13章 有机污染特去除
- 第14章 工艺仪器及控制
- 第15章 项目承包

## &lt;&lt;工业废水的管理、处理和处置&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：2.1.2 地方废水预处理限值 存在以下情况时，城市污水处理厂必须制定预处理计划：POTW的设计流量超过0.22m<sup>3</sup>/s (5mgd)，且接纳的工业企业废水应执行预处理标准，或含有可能穿透或干扰POTW运行的污染物时；由于工业企业排放废水的性质或排放量，或由于POTW运行异常、微生物受到污染或其他情况，管理部门认为POTW需要制定预处理计划时 (40 CFR 403.8 (a))。预处理计划可能由私人公司实施，如，印第安纳州的印第安纳波利斯市，预处理计划就由该市的POTW运营承包商United Water (联合水务公司) 来实施。

(1) 排放限值工业企业在决定建设新工厂或增加产量之前，必须考虑通用、行业和地方预处理标准，以确定废水预处理需要进行到何种程度。

地方预处理限值必须同时考虑区域水质管理计划 (40 CFR 403.9 (g)) 和USEPA通用预处理标准。POTW可以采用最佳管理规程 (BMPs) 以达到地方预处理限值，根据2005年10月15日颁布的联邦法规 (40 CFR 403.5 (c) (4))，这些最佳管理规程也被认为是预处理标准 (更多关于BMPs的信息，见本章"直接排放法规"部分)。

地方预处理排放限值可能比行业或通用预处理标准更严格。

地方预处理限值根据POTW的自身情况制定，这取决于POTW的处理系统、出水或剩余污泥处置方式和国家污染物排放削减系统 (NPDES) 许可证。

因此，地方预处理限值可能因城市的不同而不同。

这些限值可能基于任何时间的最大浓度、月平均值、日最大排放量、随机取样、混合取样或排放总量。

以下是各种不同的地方限值与预处理条例的案例：爱荷华州得梅因市，当企业排放的废水与其他来源的废水混合时，企业排放的某些污染物 (例如BOD、砷、苯酚、氰化物) 的量会受到限制，即每天排放进入POTW的污染物不得超过一定质量。

在汽油污染修复项目中，还规定了苯以及苯与甲苯、乙苯、二甲苯 (BTEX) 合计的日最大排放量限值 (得梅因市，爱荷华州，2006)。

芝加哥市有严格的汞排放限值。

由于位于五大湖 (Great Lakes) 盆地，要求减少废水中具有生物蓄积性、毒性和持久性的物质 (大芝加哥地区城市水利用管理局，2005a)。

宾夕法尼亚州的汉普顿镇制定了BOD、TSS、氨氮和总磷 (以磷酸盐 (PO<sub>4</sub>) 计) 的地方限值 (汉普顿镇，宾夕法尼亚州，2006)。

迈阿密市制定了BOD和TSS的日排放量限值，及氯代烃类 (如：四氯化碳、1,2-顺式-二氯乙烯、四氯乙烯、三氯乙烯和氯乙烯) 的瞬时排放浓度限值 (迈阿密戴德郡，2006)。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>