

图书基本信息

书名：<<全国注册安全工程师职业资格考试辅导教材2011 事故案例分析内容精讲与试题解析>>

13位ISBN编号：9787511409171

10位ISBN编号：7511409172

出版时间：2011-6

出版单位：中国石化出版社有限公司

作者：宋大成 编

页数：163

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《2011全国注册安全工程师职业资格考试辅导教材:事故案例分析内容精讲与试题解析》根据全国注册安全工程师执业资格考试大纲(2011版)的要求编写。

内容包括:事故致因理论和模型,危险有害因素的辨识、分析和控制,安全生产许可、教育培训、规章制度、安全检查、安全评价,应急管理 with 应急预案,事故调查的组织及程序、事故统计调查、工伤保险待遇,事故原因分析与防范和整改措施。

针对每一部分内容给出了模拟试题和参考答案。

《2011全国注册安全工程师职业资格考试辅导教材:事故案例分析内容精讲与试题解析》内容简明,重点突出,模拟试题贴近实考,适合于参加全国注册安全工程师执业资格考试的人员以及所有与安全生产有关的人员学习参考。

作者简介

宋大成，中国安全生产科学研究院研究员，享受国务院特殊津贴专家。
曾获国家安全生产监督管理局安全生产科技成果二等奖、北京市人民政府科学技术二等奖。
发表学术论文80余篇，其中9篇发表于国际会议、一级刊物、大学学报。
主要著作有：《职业事故分析》、《做有用的体系—职业安全健康管理体系理解与实施》、《危险识别与评价》、《企业安全经济学》、《安全生产管理四点一线》、《安全生产标准化：标准评述及实施指南》、《质量、环境、职业安全健康管理体系整合—模式、方法、文件》以及煤炭、冶金、建筑、化学工业企业《职业安全健康管理体系实施范例》各一册。
主编《企业安全生产制度与操作规程范例》、《企业适用安全生产法规知识》。
主要译著有《职业性事故和疾病的经济负担》。
曾为很多系统、地区、企事业单位进行过多种内容的安全生产培训，为100余家企事业单位进行过管理体系认证咨询或安全生产标准化咨询。

书籍目录

第一章 概论

- 一、事故原因的认识过程
- 二、事故致因理论
- 三、事故致因模型
- 四、现代安全管理的主要特征

第二章 危险有害因素的辨识、分析和控制

- 一、有关概念
模拟试题及参考答案
- 二、重大危险源辨识
- 三、危险有害因素的辨识
模拟试题及参考答案
- 四、危险有害因素的分析、控制及事故预防
模拟试题及参考答案

第三章 安全生产许可、教育培训、规章制度、安全检查、安全评价

- 模拟试题及参考答案

第四章 应急管理 with 应急预案

- 一、应急管理若干问题
- 二、应急预案的内容
- 三、应急预案编制
- 四、应急预案的演练和修订
模拟试题及参考答案

第五章 事故调查的组织及程序、事故统计调查、工伤保险待遇

- 一、事故调查的组织
- 二、事故调查程序
- 三、事故统计调查
- 四、工伤保险待遇
模拟试题及参考答案

第六章 事故原因分析与防范和整改措施

- 一、总则
- 二、事故原因分类
模拟试题及参考答案

第七章 工作须知

- 参考文献

章节摘录

版权页：插图：1993年6月14日，浙江省瑞安化工厂均三甲苯胺车间配酸工段反应釜爆炸，死亡3人，重伤9人，经济损失200多万元。

该厂是生产有机颜料、乳化剂、轻纺助剂等化工产品的国有企业。

由于染料中间体生产过程中产生大量废硫酸难以处理，该厂与复旦大学退休教师管理委员会签订了“改进三甲基苯中硝化技术”的合同，拟从工艺路线上进行改造，使之不再产生废酸。

事故原因：（1）违反技术改造的基本程序。

将未经小试鉴定、未经中试的不成熟技术，用于企业的工艺改造。

将仅通过60g试验的实验室“成果”，直接扩大到1100kg，并且在1000L反应釜上投料试验。

（2）对技术路线本身的危险性没有认识。

退休教授确定的基本路线是用醋酐取代硫酸，与硝酸配酸进行硝化反应。

但醋酐与硝酸混合可产生硝酸乙酰和四硝基甲烷，这两种物质极不稳定，容易爆炸。

因此，反应温度应控制在10度以下，而投料试验要求控制的温度是30~C。

（3）对所用设备没有进行认真的验证。

因釜大而投料少，物料处于底部7.5 cm，使搅拌作用大大降低。

更严重的是，液面距温度计底部还有40cm以上，故温度计只能反映气相温度，而操作者错当液相温度去控制。

设备上的这些问题在试验前都没有考核。

【案例D】搪玻璃反应锅爆炸1991年4月8日，广州市增城县的一家个体中新精细化工厂搪玻璃反应锅发生爆炸。

该厂首次进行对苯二甲酸二甲酯的试生产，所用设备是1000L的旧搪玻璃反应锅。

上午9点半左右开始投料，12点开始升温。

下午3点左右，发现反应锅盖边有液体渗出，三人用扳手拧紧紧固螺栓（卡码），由于用力过大，有两只卡码被拧断，又换上备用的卡码，继续试验。

试验中，先后又有3个卡码发生了断裂，更换了断裂的卡码后，约在16时，反应锅发生爆炸。

爆炸后锅盖被抛到楼上，部分连管被炸飞到50多米远的后山坡上，车间楼顶被炸毁，反应锅内的原料喷洒一地。

爆炸造成3人死亡，1人重伤，经济损失达8万元。

事故原因：（1）设备陈旧、有缺陷。

旧搪玻璃反应锅是70年代末期制造的旧设备，因多年闲置不用，在中新精细化工厂安装前后均未进行检验，也未到劳动部门办理使用登记手续，投入时安全状况不清。

依据有关标准的规定，卡码应选用可锻铸铁，而此锅卡码是灰口铸铁铸成；1000L的反应锅应选用56个M20的卡码，而此锅只有52个。

（2）缺乏知识，冒险蛮干。

使用时，卡码已多次发生拉断，仍盲目指挥，冒险蛮干，不懂压力容器安全使用的知识。

（3）该厂没有安全生产制度和安全操作规程。

编辑推荐

《2011全国注册安全工程师职业资格考试辅导教材:事故案例分析内容精讲与试题解析》由中国石化出版社出版的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>