

<<工业水处理技术（第十三册）>>

图书基本信息

书名：<<工业水处理技术（第十三册）>>

13位ISBN编号：9787511405395

10位ISBN编号：7511405398

出版时间：2010-9

出版时间：中国石化出版社

作者：李本高，王建军，傅晓萍 主编

页数：586

字数：897000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 前言

水是自然界分布很广的物质，是一切生命的源泉。

水是基础性的自然资源和战略性的经济资源，水资源的可持续利用，是经济和社会可持续发展极为重要的保证。

因此，世界各国都十分重视水的问题，都在强化水资源管理，积极倡导节约用水工作。

全球水总储量的96.5%为海水，淡水储量约占水总储量的2.53%，其中88%为固态，其余12%大部分为地下水，实际上可供人类生活和生产取用的淡水储量仅为水总储量的0.014%。

随着世界人口快速增加、工业迅猛发展、水体污染日趋严重以及世界水资源在时空上分布不均等因素影响，近些年来世界不同地区频繁出现“水荒”、“水危机”、“水贫困”、“水难民”，甚至“水战争”。

水资源短缺已经成为21世纪全球面临的巨大挑战之一。

我国平均水资源总量约占全球的5.8%，居世界第6位，但人均年水资源占有量仅为2300m<sup>3</sup>。

，居世界第109位，曾被联合国列为世界上13个贫水国之一。

可见，我国的水资源并不丰富。

事实上，近些年来水危机已经严重地制约了我国一些地区的经济发展。

因此，必须坚持“开源与节流并重、节流优先、治污为本、科学开源和综合利用”的原则，做好城市供水、工业用水、节水和水污染防治工作。

以此为主旨，自2000年以来，中国石油化工集团公司加大了对节水减排工作的支持和管理力度，开展了卓有成效的工作。

为进一步加强水处理技术信息交流，自1995年以来中国石油化工集团公司水处理技术服务中心先后组织编写，并由中国石化出版社出版发行了《石化工业水处理技术进展》《水处理药剂及材料实用手册》《水处理工艺与运行管理实用手册》《现代工业水处理技术与应用》《石油石化工业用水节水实用技术》《冷却水处理技术和管理问答》《工业用水与节水管理知识问答》等丛书和《工业水处理技术》（第一册到第十二册）等。

## <<工业水处理技术（第十三册）>>

### 内容概要

本书为《工业水处理技术》第十三册，集中介绍水处理技术有关内容，是众多从事水处理技术和管理人员近几年来研发成果和经验的总结。

主要包括：循环水处理技术，污水回用技术，污水处理技术，雨水海水利用，水处理药剂，水处理设备，工业水管理等。

本书可供从事水处理工作的技术管理人员参考。

## 书籍目录

专论 典型结构水处理剂生物降解特性与微生物繁殖的关系 工业水专业信息管理系统开发与实施  
 循环水处理 循环水处理效果与水冷器使用寿命的关系 采用加酸等成套技术处理高钙硬高浓缩倍数  
 循环水 双路自动加酸及监控系统在塔西南石化厂循环水处理中的应用 加酸控制pH工艺在炼油企业  
 循环水系统中的应用 司艳霞 丛玉清 王萍 苗丽君 李林峰 浅议循环水的管理 高效纤维过滤器在循环水  
 场的成功应用 循环水旁滤系统工艺探讨 我部循环冷却水系统的微生物控制 尿素循环水水质异常  
 原因分析 循环冷却水系统中氯离子浓度超标的原因分析及对策 化肥空分装置循环冷却水系统化学  
 清洗预膜 烯烃厂泄漏导致循环水水质恶化与综合治理措施 丙烯泄漏对循环水的影响及处理 冯永志  
 何永江 芳烃装置循环水物料泄漏的影响及处理 循环水系统泄漏状态下的运行和控制 炼油系统循  
 环水场微生物黏泥及其腐蚀的控制 物料泄漏对循环水质的影响 循环水场物料泄漏的判断与处理  
 循环水系统介质泄漏及节水减排的有效措施 轻组分气态介质泄漏状态下的生物黏泥控制 第三循环  
 水场整合的技术方案 第一循环水场腐蚀原因的分析 循环水系统腐蚀及保护的探讨 合成橡胶事业  
 部441d循环水水质问题整改污水处理 改善炼化企业劣质外排污水水质技术研究 改善难降解化工废  
 水可生化性研究 浅谈MBR技术在化工污水上的应用 BAF工艺在石化污水深度处理中的应用 臭氧  
 催化氧化—内循环生物滤池组合工艺深度处理炼化污水的运行实践 隔油/气浮/两段生化法处理炼  
 油废水 “微气泡纯氧曝气”工艺处理石化含盐废水中试研究 生物增效技术在石油化工污水处理中  
 的应用 提高污水处理能力的可行性分析 生物处理碱渣工艺在齐鲁炼厂的应用 COBR工艺在炼油  
 污水深度处理中的应用 MBR工艺处理电镀废水的试验研究 对完善后的炼油第二污水场的探讨  
 MCBF工艺处理炼油厂废水的中试研究 电催化氧化法处理原油罐脱水废水可行性研究 乙二醇废  
 水生化处理 含氰废水的氯碱氧化分解处理试验 三元复合驱反冲洗水离心脱水处理试验 炼油污水  
 混凝处理技术的研究与分析 气浮工艺在污水场一期、二期中的应用 炼油污水生化处理中营养盐补  
 充控制的探讨 污水生物处理过程中的反硝化反应及对处理效果的影响 提高曝气池污水处理能力的  
 可行性实践 生化曝气池中产生泡沫对污水处理场的影响与控制 生化系统活性污泥上浮的控制手段  
 污水回用 乙烯污水适度处理回用技术研究与应用 化工污水分质治理和适度处理回用技术在工业生  
 产中的应用 生活污水回用于循环水的实验室研究 超滤+反渗透双膜处理技术在中水处理中的应用  
 双膜水处理装置运行总结 污水回用循环水系统的低磷水处理技术 帘式MBR膜结垢的pH影响因素  
 探讨节水减排 格炼水处理系统节水减排方案探讨 数学规划法在炼油企业节水减排中的应用 生物  
 滴滤工艺减排炼油污水处理场恶臭气体技术探讨 减小循环水系统污水排放量降低生产成本 地下管  
 网的检漏与治理在节水工作中的应用 节能降耗 煤代油循环水系统节能潜力的分析与探讨 胜利炼油  
 厂循环水场节能分析 炼油厂循环水系统节能优化措施探讨 石炼循环水系统节能探析 污水场降低  
 电耗途径的分析 应用三元流动技术降低循环水场电耗 循环水泵节能改造的应用 水动风机替代冷  
 却塔电动风机的节能改造 凝结水与冷冻水 汽凝结水的闭式回收和合理利用 高温凝结水的磁增益除  
 铁与阻截除油技术 氯碱厂凝结水的回收利用 热电站回用化纤凝结水存在的问题及对策 冷凝水用  
 于循环冷却水的腐蚀研究及对策 冷冻水系统降低腐蚀研究 锅炉与除盐水 EWPT水处理技术在锅炉  
 水系统中的应用 化学制水工艺系统节水减排的潜力分析 脱盐水装置老式固定床改造的经济技术性  
 除盐水系统节能优化及防倒流浓度配比技术开发与应用 齐鲁石化高硫焦代油项目CFB锅炉的化学  
 清洗雨水海水利用 石化区雨水收集与回用模式初探 海水循环冷却技术在石油化工企业的应用前景  
 反渗透膜法海水淡化在沿海炼化企业中的应用 海水供水设备的阴极保护水处理药剂 阻垢缓蚀  
 剂RP-12ML的评价与在炼油循环水中的应用 低磷水处理配方在金陵分公司循环水系统的应用 环烷  
 基咪唑啉季铵盐杀菌机理的初步探讨 异噻唑啉酮衍生物杀菌剂在循环冷却水中的应用 二氧化氯在  
 循环水杀菌中的应用 浅析二氧化氯在循环水系统的应用 二氧化氯技术在循环水系统的应用、安全  
 性和应用评述 紫外线杀菌技术在石化工业水中的应用探讨 季磷盐：KP550杀菌性能及对水处理药  
 剂性能影响的研究 季磷盐KP550和KP580静态杀菌性能评价及工业应用 TH-907无磷缓蚀剂的性能评  
 价 环境友好型杀菌剂单过硫酸氢钾的性能评价 影响二氧化氯发生器运行杀菌的几项因素 如何做  
 好企业工业冷却水的产品筛选和现场服务工作 水处理设备 工业冷却塔的发展及改造实践 水冷器故  
 障鉴定 改造老式凉水塔的重要意义 红旗泡取水泵站优化改造 叶轮切割理论在水泵节能改造中的

<<工业水处理技术 (第十三册) >>

应用 污水处理场二期离心脱水机运行的分析 酸陛水罐系统的运行探讨 浅析地下管网漏损的原因及控制措施 复合材料传动轴在冷却塔L92D-10风机上的应用 GXF-300型高效纤维过滤器应用效果分析 工业水管理 工业用水精细化管理的有效实施措施 工业水系统优化运行方案 发挥团队管理作用 保障工业水质达标分析测试与其他 重铬酸钾测定COD方法的改进 浅谈炼油厂废气的污染及处理 裂解炉高压蒸汽系统运行分析 厂区海岸溢油的原因分析及对策厂家简介 北京林华水质稳定剂厂简介 茂名众和国颂精细化工有限公司简介编后记

章节摘录

插图：2.1 多信息源的采集工业水系统的生产信息主要分为设备参数、工艺参数、水质状况等三大类。原来工业水系统在石化企业作为辅助生产装置，现场设备、仪表等自动化配置相对较低，除部分新建装置和改造装置外，工业水系统缺少DCS等配置，因此，工业水系统的工艺及设备信息多依靠操作工巡检，进行岗位记录来掌握，水质状况则主要依靠水质化验进行检测。

近年来，通过节水减排及对工业水系统的重视不断提高，部分系统相继进行了水质在线检测仪表、自动加药、设备状态监控等系统完善，使得工业水系统的信息呈现多信息源状况。

工业水专业信息管理系统针对系统状况，共进行了岗位记录、LJMIS、MES、实施数据库、自动加药装置、PLC、DCS、自动仪表、环保监控网共9种信息源的采集，基本将反映工业水系统的生产运行信息全部进行了集中收集，建立了工业水系统生产信息库，为后续的功能模块开发及利用创造了非常有利的条件，其中，岗位记录是通过定制开发，将岗位记录报表全部电子化，在暂时无法对装置进行DCS改造的情况下，初步通过网络实现了岗位记录的远程监控和虚拟DCS展示，并建立起了基于岗位记录的生产运行信息库。

## 后记

《工业水处理技术》是在原中国石化总公司生产经营协调部和技术开发中心领导下，由中国石化总公司石化水处理技术服务中心（系石油化工科学研究院水处理技术研究中心）主办的综合报道“四水”（给水、化学水、循环水、污水）处理技术的系列丛书，深受广大读者和作者的信赖和欢迎。1999年出版第一、二册，2000年出版第三、四册，每册约25万字。2002年1月出版《工业水处理技术》（第五册）——《中国石油化工水处理技术新进展》，约80万字。2002年10月出版《工业水处理技术》第六册，约95万字；2004年1月出版第七册，约35万字；2004年9月出版第八册，约115万字；2005年12月出版第九册；2006年9月出版第十册；2008年3月出版第十一册；2008年8月出版第十二册；本书为第十三册。

编辑推荐

《工业水处理技术(第13册)》：由中国石化水处理中心研制，本公司生产的RP-98缓蚀阻垢剂，自1998年以来，陆续在茂名乙烯一循、二循使用，并在三循三系统替代了原用于高压等装置循环水处理的国外药剂。

乙烯生产装置自1999年1月大修后，连续运行79个月。

2005年10月进行检修时，茂名乙烯水质监测站对各装置打开的173台水冷换热器进行了及时跟踪、检查、拍照，并逐台进行判等评价，其中优级率达91.3%，与1999年大修相比优级率提高22个百分点。

茂名乙烯生产装置实现了6.5年的长周期运行，远超过目前国内石化系统生产装置一般为2至3年的运行周期，达到了国际先进水平，可跟美国连续运行最长7.5年的乙烯装置相媲美。



版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>