

<<国内外危险废物豁免管理实践>>

图书基本信息

书名：<<国内外危险废物豁免管理实践>>

13位ISBN编号：9787511109675

10位ISBN编号：7511109675

出版时间：2012-7

出版时间：中国环境科学出版社

作者：王琪 编

页数：58

字数：100000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<国内外危险废物豁免管理实践>>

### 内容概要

《国内外危险废物豁免管理实践》由王琪主编，依托环保公益性行业科研专项经费项目“危险废物环境风险(豁免)控制技术研究”，对发达国家(主要是美国)危险废物豁免(排除)管理办法开展调查，深入分析并掌握美国危险废物豁免(排除)管理体系结构的特征、理论基础、方法学和实践效果，并提出我国建立危险废物管理体系的建议和技术路线。

# <<国内外危险废物豁免管理实践>>

## 书籍目录

### 第1章 国外危险废物豁免管理体系

- 1.1 美国危险废物豁免(排除)管理体系
  - 1.1.1 美国危险废物豁免管理的类别
  - 1.1.2 美国危险废物豁免管理风险评价的主要模型
  - 1.1.3 申请删除实施效果评估
  - 1.1.4 CESQG实施效果评估
- 1.2 欧盟危险废物豁免管理体系
- 1.3 英国危险废物豁免管理体系
- 1.4 总结

### 第2章 我国危险废物豁免管理体系

- 2.1 我国危险废物产生现状
  - 2.1.1 工业危险废物的产生特点
  - 2.1.2 其他行业产生的危险废物
- 2.2 我国危险废物豁免(排除)管理的规定

### 第3章 我国危险废物豁免管理的应用

- 3.1 钛白粉厂酸解泥渣豁免管理实践
  - 3.1.1 背景介绍
  - 3.1.2 酸解泥渣危险特性分析
  - 3.1.3 豁免依据
  - 3.1.4 豁免技术程序
  - 3.1.5 小结
- 3.2 废CRT玻壳豁免管理实践
  - 3.2.1 背景介绍
  - 3.2.2 CRT显像管的结构
  - 3.2.3 CRT玻壳的化学组成
  - 3.2.4 CRT玻壳的浸出毒性特征
  - 3.2.5 CRT玻壳的处置
  - 3.2.6 结论与建议
  - 3.2.7 废CRT玻壳豁免后的管理要求
- 3.3 磷肥行业废酸综合利用豁免管理可行性分析
  - 3.3.1 我国烧碱行业废硫酸产生概况
  - 3.3.2 普钙生产中废硫酸的利用过程
  - 3.3.3 我国普钙生产过程废酸综合利用潜力
  - 3.3.4 普钙生产中废酸综合利用的风险分析
- 3.4 抗生素菌丝渣豁免焚烧处置实践
  - 3.4.1 抗生素主要类型
  - 3.4.2 抗生素菌渣的产生、组成及环境危害
  - 3.4.3 抗生素菌渣焚烧处置技术的可行性分析

### 第4章 我国危险废物豁免管理体系的建议

- 4.1 进一步深入研究环境风险评价技术
- 4.2 拓展研究的废物种类和区域
- 4.3 进一步简化豁免管理申报过程
- 4.4 建立分级的豁免标准
- 4.5 危险废物豁免管理保障机制建立



## &lt;&lt;国内外危险废物豁免管理实践&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：（5）废CRT处置单位应详实记录每批次贮存、填埋处置废CRT的种类和数量，并保存档案5年以上，并每年报送地方环境保护主管部门备案。

（6）废CRT贮存、填埋处置单位，应划定特定区域用于废CRT填埋贮存、处置，不得随意在其他区域进行贮存、填埋。

处置设施封场后，应明确标出废CRT的贮存、处置的区域。

（7）废CRT贮存、填埋处置单位，应加强贮存、填埋场产生的渗滤液以及周边地下水中Pb的浓度监测，出现明显升高情况应及时报告地方环境保护行政主管部门。

（8）处置单位应做好事故应急预案。

3.3磷肥行业废酸综合利用豁免管理可行性分析 我国是世界上主要的磷肥生产国、消费国、出口国，产量居世界第一，过磷酸钙（或称普钙）是我国磷肥的主要品种之一。

过磷酸钙生产对硫酸的需求量较大且对硫酸的品质要求不高。

氢氧化钠（烧碱）生产过程会产生大量的废硫酸，且这种来源的废硫酸品质较高，经简单预处理后可用于普钙的生产。

目前，我国已有多个磷肥生产企业利用废硫酸用于生产普钙，由于原料成本的降低，利用废酸生产普钙的需求正日益增大。

但由于废酸为危险废物，按照我国危险废物相关管理规定，综合利用废酸的企业需要有危险废物经营许可证资质，这在一定程度上限制了磷肥生产企业对废酸的利用。

为推进废酸的综合利用，开展磷肥行业（主要是普钙生产）综合利用废酸的环境风险研究，探讨磷肥行业综合利用废酸实行豁免管理的可行性。

3.3.1我国烧碱行业废硫酸产生概况 烧碱生产的基本工艺原理是电解食盐水产生氯气和烧碱，氯气的干燥过程使用浓硫酸，因此，氯气干燥过程产生大量废硫酸。

盐水精制主要目的是制作合格的盐水供电解使用，其原理是用精制剂中的NaOH、Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>和聚合FeCl<sub>3</sub>（絮凝剂）与Mg<sup>2+</sup>、Ca<sup>2+</sup>反应分别生成Mg(OH)<sub>2</sub>和CaCO<sub>3</sub>沉淀，然后经沉降、过滤和中和过程制出合格的盐水，原盐中所含有的Mg<sup>2+</sup>和Ca<sup>2+</sup>得到有效去除。

电解盐水产生的氯气经钛冷却器的冷却和干燥塔中浓硫酸的干燥后备用（大部分被用于生产氯化氢、盐酸），而产生的废硫酸则流入废酸贮槽。

98%的浓硫酸用于氯气干燥后变为约70%~80%硫酸，其中无其他污染物质，无论是从废酸的浓度还是所含杂质成分上，烧碱生产工艺中产生的废硫酸均符合普钙生产中对硫酸的要求，因此，该工艺的废硫酸在普钙生产中具有较高的利用价值。

## <<国内外危险废物豁免管理实践>>

### 编辑推荐

《环保公益性行业科研专项经费项目系列丛书:国内外危险废物豁免管理实践》编辑推荐：危险废物是指列入国家危险废物名录或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险性的废物

。危险废物是可能对人体健康和环境造成危险或有害影响的废物，对人类环境造成巨大的威胁，因此危险废物管理是固体废物环境管理的重点。

世界各国普遍对危险废物采取严格管理的制度。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>