

<<污染源环境监察>>

图书基本信息

书名：<<污染源环境监察>>

13位ISBN编号：9787511109064

10位ISBN编号：7511109063

出版时间：2012-4

出版时间：环境保护部环境监察局 中国环境科学出版社 (2012-04出版)

作者：环境保护部环境监察局 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<污染源环境监察>>

### 内容概要

《全国环境监察培训系列教材:污染源环境监察》共14章,在环境保护部环境监察局的指导下,由中国环境管理干部学院毛应淮、曹晓凡等人共同编写。

其中第一、二、四、五、七、八、十章由毛应淮编写,第二、六、九、十一、十二、十三章由曹晓凡编写,第十四章由王仲旭编写,宋海鸥、姚宝军、刘定慧、韩小铮、杜卫、宫银海、于莉、翟国辉、戴秋香、赵强、黄宇、云利刚、唐海刚等同志参与编写。

全书由毛应淮统稿和总体设计。

## &lt;&lt;污染源环境监察&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 工业锅炉与火电工业污染源环境监察 第一节 工业锅炉与火电工业基础知识 第二节 燃料 第三节 工业锅炉与火电工业的污染源环境监察 第四节 工业锅炉和火电厂的污染治理 第五节 工业锅炉和火电厂环境监察要点 第二章 钢铁工业的污染源环境监察 第一节 我国钢铁工业的现状 第二节 烧结球团工艺污染源环境监察 第三节 炼铁工业污染源环境监察 第四节 炼钢工业污染源环境监察 第五节 轧钢工业污染源环境监察 第三章 建材工业污染源环境监察 第一节 水泥工业污染源环境监察 第二节 陶瓷工业污染源环境监察 第三节 玻璃与玻璃纤维工业污染源环境监察 第四章 有色金属工业污染源环境监察 第一节 铜冶炼工业污染源环境监察 第二节 铅、锌冶炼工业污染源环境监察 第三节 铝工业污染源环境监察 第五章 矿产资源采选工业污染源环境监察 第一节 矿产资源开发存在的环境问题与环境政策 第二节 采选矿污染源环境监察 第三节 煤炭采选工业污染源环境监察 第四节 铁矿采选工业污染源环境监察 第五节 铅锌与铝土矿采选工业污染源环境监察 第六节 采油工业污染源环境监察 第六章 制浆造纸工业污染源环境监察 第一节 我国制浆造纸工业概况 第二节 制浆造纸基本生产工艺 第三节 制浆造纸主要工艺的产排污节点 第四节 制浆造纸工业的环境污染 第五节 制浆造纸工业环境监察要点 第六节 棉浆粕与黏胶纤维工业污染源环境监察 第七章 纺织印染工业污染源环境监察 第一节 纺织印染工业概述 第二节 棉、化纤纺织及印染工业污染源环境监察 第三节 麻纺织印染工业污染源环境监察 第四节 毛与丝纺织印染工业污染源环境监察 第八章 制革工业污染源环境监察 第一节 我国制革工业的问题与政策 第二节 皮革鞣制加工业污染源环境监察 第三节 毛皮工业污染源环境监察 第四节 塑料人造革、合成革工业污染源环境监察 第五节 制革工业的污染防治与环境监察要点 第九章 发酵酿造工业污染源环境监察 第一节 我国发酵酿造工业现状 第二节 啤酒工业污染源环境监察 第三节 白酒工业污染源环境监察 第四节 酒精工业污染源环境监察 第五节 味精工业污染源环境监察 第六节 柠檬酸工业污染源环境监察 第十章 炼油及炼焦工业污染源环境监察 第一节 炼油工业基础知识 第二节 炼油工业污染源环境监察 第三节 石化工业污染源环境监察 第四节 炼焦工业污染源环境监察 第十一章 无机化工工业污染源环境监察 第一节 电石工业污染源环境监察 第二节 烧碱工业污染源环境监察 第三节 PVC工业污染源环境监察 第四节 合成氨工业污染源环境监察 第五节 纯碱工业污染源环境监察 第六节 硫酸工业污染源环境监察 第七节 电解锰工业污染源环境监察 第十二章 农药工业污染源环境监察 第一节 有机磷农药工业污染源环境监察 第二节 有机硫农药工业污染源环境监察 第三节 有机氯农药工业污染源环境监察 第四节 菊酯类农药工业污染源环境监察 第五节 磺酰胺类农药工业污染源环境监察 第六节 酰胺类农药工业污染源环境监察 第七节 生物类农药工业污染源环境监察 第八节 苯氧羧酸农药工业污染源环境监察 第九节 杂环类农药工业污染源环境监察 第十三章 医药工业污染源环境监察 第一节 化学合成制药工业污染源环境监察 第二节 发酵类制药工业污染源环境监察 第三节 生物类制药工业污染源环境监察 第四节 中药工业污染源环境监察 第五节 提取类制药工业污染源环境监察 第六节 混装制剂类制药工业污染源环境监察 第十四章 城镇污水处理厂环境监察 第一节 城镇污水处理厂概述 第二节 城镇污水处理厂环境监察 参考文献 后记

## &lt;&lt;污染源环境监察&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：3.给氧条件对生成NO<sub>x</sub>的影响 控制燃烧给氧区的氧气浓度，可以减少炉内NO<sub>x</sub>的产生量。

当燃烧过剩空气系数减少或氧气浓度较低时，氮原子转变成NO<sub>x</sub>的转化率降低，减少了NO<sub>x</sub>的产生量。

通过控制给氧条件是最早的低氮燃烧技术。

低氮燃烧，可使NO<sub>x</sub>的产生量减少30%~40%。

现在的低氮燃烧技术包括：低过剩空气燃烧技术；空气分级燃烧技术；燃料分级燃烧技术；烟气再循环技术。

（二）NO<sub>x</sub>控制技术 控制NO<sub>x</sub>的措施主要有两类：燃烧过程中的减排技术（低氮燃烧技术）和燃烧后的脱硝技术。

低氮燃烧技术主要分为低氮燃烧器和分级燃烧技术。

采用低氮燃烧+SNCR技术，不添加催化剂的方法称为选择性非催化还原法，简称SNCR，在催化剂的作用下，采用低氮燃烧+SCR技术。

我国对NO<sub>x</sub>的控制自2003年颁布《火电厂大气污染物排放标准》（GB 13223-2003）后，一批新建火电机组，大多采用了低氮氧化物燃烧技术，有的火电厂结合技术改造安装了低氮氧化物燃烧器，商业化烟气脱硝装置也已在30万kW、60万kW装机容量的多台机组上投入运行，为火电厂降低氮氧化物的排放控制积累了经验。

据不完全统计，到目前为止约有90多家电厂的近200台总装机容量为1.05亿kW的机组已通过环评，其中已建、在建或拟建的火电厂烟气脱硝项目达到5745万kW装机容量，主要分布在北京、上海、江苏、浙江、广东、山西、湖南等省（市）。

所采用的工艺技术主要是选择性催化还原法（SCR），约占96%，非选择性还原催化法（SNCR）只占4%。

1.低氮燃烧技术 低氮燃烧技术主要分为低氮燃烧器和分级燃烧技术。

低氮燃烧技术大致经历了如下三个发展阶段：第一代以低过剩空气系数、降低空气预热温度、燃烧器退出运行和浓淡燃烧器燃烧、炉膛内烟气再循环等技术为代表；第二代以低氮燃烧器（LNB，其功能是将空气分级）、燃烧器处烟气再循环、上部燃尽风等技术为代表；第三代以低氮燃烧器（LNB，其功能是同时兼顾空气分级和燃料分级）、炉膛内再燃烧/炉膛内还原等技术为代表。

第一代技术的特点是不要求燃烧系统做大的改动，其方法最简单易行，当然效果也较小。

第二代技术的特点是降低燃烧器一次风区域内的氧浓度，从而相应地降低峰值温度。

第三代技术的特点是还原已经在燃烧器区域或炉膛内生成的氮氧化物。

低氮燃烧技术的减排效率可以达到30%~40%。

## <<污染源环境监察>>

### 编辑推荐

《全国环境监察培训系列教材:污染源环境监察》由环境保护部环境监察局组织编写,作为国家和省级环境监察岗位培训的辅助教材,也作为环境监察工作的指导书籍,同时可作为高等院校环境监察专业及相关专业的教学用书,还可作为企业相关工作人员的参考书。

<<污染源环境监察>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>