

<<典型机械设备安装工程施工技>>

图书基本信息

书名：<<典型机械设备安装工程施工技术>>

13位ISBN编号：9787511100023

10位ISBN编号：7511100023

出版时间：2009-5

出版时间：中国环境科学出版社

作者：赵兴仁 编

页数：195

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<典型机械设备安装工程施工技>>

### 前言

近年来,为了加快社会主义建设事业的步伐,全国各地进行了广泛、深入的基础设施、工农业技术装备、军事与科学研究装备的理论研究、设计制造和安装调研工作,诸如三峡水电站、西气东输工程、南水北调工程、航空航天工程、生物化学工程、北京奥运会工程。这些大型工程所使用的机械设备,其最大的难点是如何保证其安装精度,使其达到良好的运行状态,正确分析安装工程中所出现的各种故障并且排除这些故障。

20世纪70年代,我国在高等院校设立了机械设备安装工程专业。30多年来该专业快速发展,安装行业成立了全国安装协会,并且承担了大型设备安装工程的新工艺、新技术和新的施工方法、新的施工机具的研究工作。

本书根据多年来在施工现场和理论教学中积累的经验 and 成果,对安装行业中最有代表性的典型机械设备的结构、安装与调试方法做了概述,对安装工程中一些新的理念和新工艺也做了简单介绍。

由于作者水平有限,加之机械设备安装行业技术规范不断更新,书中错误在所难免,恳望广大读者赐教。

## <<典型机械设备安装工程施工技>>

### 内容概要

本书对典型机械设备安装工程的基本理论和基本知识及典型机械设备在安装位置上的检验测量技术、典型零部件安装施工技术做了较详细的介绍,同时对机床、压缩机、塔类设备、管道等的基本构造、安装方法、施工工艺技术、试车内容做了较详细的分析。

本书可作为高等学校、职业技术学校有关专业教学用书,也可作为机电工程建造师执业资格考试参考用书或作为全国建筑安装企业技术人员进修学习等用书。

## &lt;&lt;典型机械设备安装工程施工技&gt;&gt;

## 书籍目录

第一篇 典型机械设备安装工程的基础理论 第一章 机械设备安装工程的基本知识 第一节 机械设备安装工程概论 第二节 机械设备安装工程的国际合作 第二章 典型机械设备在安装位置上的检测技术 第一节 平行度误差的检测 第二节 垂直度误差的检测 第三节 同轴度误差的检测 第四节 跳动误差的检测 第五节 典型机械设备安装误差方向的确定 第三章 典型机器零部件的安装施工技术 第一节 螺栓的安装施工技术 第二节 键连接的安装施工技术 第三节 滑动轴承的安装施工技术 第四节 滚动轴承的安装施工技术 第五节 齿轮传动机构的安装施工技术 第六节 蜗轮蜗杆传动机构的安装施工技术 第七节 联轴节的安装施工技术 第二篇 典型机器设备的安装施工技术 第一章 管道安装施工技术 第一节 管道的分类 第二节 管道安装的内容及准备工作 第三节 管道的安装施工技术 第四节 城市地下管道安装施工技术 第二章 塔类设备的安装施工技术 第一节 塔类设备概述 第二节 塔类设备吊装前的准备工作 第三节 塔类设备的吊装 第四节 塔类设备在安装位置上的校准 第三章 离心式压缩机安装施工技术 第一节 离心式压缩机的结构 第二节 离心式压缩机安装前的准备工作 第三节 增速器的安装 第四节 离心式压缩机的底座和下气缸及轴承座的安装 第五节 轴承和转子及隔板的安装 第六节 离心式压缩机的试车 第七节 离心式压缩机试车时的故障及排除方法 第四章 金属切削机床的安装施工技术 第一节 金属切削机床概论 第二节 金属切削机床的安装施工技术要求 第三节 典型金属切削机床安装精度要求 第四节 组合机床的安装精度要求 第五节 金属切削机床试运转及其过程中的受力分析 第六节 国外新型机床的安装特点 第五章 活塞式压缩机安装施工技术 第一节 活塞式压缩机的结构 第二节 压缩机基本部分的安装施工技术 第三节 压缩机气缸部分的安装施工技术 第四节 填料函安装施工技术 第五节 压缩机气阀安装施工技术 第六节 压缩机组安装质量验收技术文件及记录 第七节 活塞式压缩机的试车 第八节 活塞式压缩机循环油润滑系统和注油系统的试车 第九节 活塞式压缩机的负荷试车参考文献

## &lt;&lt;典型机械设备安装工程施工技&gt;&gt;

## 章节摘录

第一章 机械设备安装工程的基本知识第一节 机械设备安装工程概论 机械设备安装工程——机械设备从制造厂出厂后进入安装现场直至正式投产使用前的全部劳动过程。这个劳动过程是介于土建工程与生产之间的一项重要工程，它是土建工程收尾后与开始生产前的一个不可缺少的步骤；因此，它与土建工程关系密切，又必须遵守特定生产任务的约束，从而它是联系土建工程与生产的一座重要桥梁，安装工程的好坏，将会直接影响生产的顺利进行。

随着我国社会主义建设事业的不断发展，工业、农业、科学技术和国防部门的基本建设正在日益扩大和加强。

而机械设备安装工程正是在四化建设中一个极其重要的组成部分，安装工程的速度和质量，是我国基本建设事业发展的重要标志。

一、机械设备安装工程的内容 1. 机械设备安装工程的内容 (1) 机械设备的起重、运输工作 机械设备在出厂之后，要使用各种起重工具和运输工具，采用各种方法把它们完好无损地运到施工现场。

(2) 钢板工作 在安装现场用各种类型的钢板和型钢制造各种容器、管道、支架、底座以及扶梯等。

(3) 焊接和切割工作 在安装现场，大量用于管道、法兰、塑料、板材的手工电焊、自动电焊、接触电焊及气焊、气割等。

(4) 管件的安装工作、弯管工作及管道密封工作 在安装现场或预制加工厂，各种不同直径、不同压力的管道，均要进行组合、冷弯、热弯及密封工作，在有些化工企业的安装工程中，这部分内容占有非常重要的地位。

(5) 各种容器内部的钳工安装工作 在安装各种容器之后，还要进行容器内部各种部件的安装，从而保证生产工艺的正常使用，例如，大型化肥厂中各种反应塔、吸收塔、造粒塔安装完毕后，还要进行塔内隔板、管板、泡罩、磁环等安装工作，这些安装工作是保证容器正常生产的必须条件。

(6) 各种非标准设备的安装、装配工作 在安装现场，常常按设计图纸对各种非标准设备如各种热交换器、蛇管、盘管、贮槽、贮罐进行整体安装与装配。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>