

<<模具制造工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787508483610

10位ISBN编号：7508483618

出版时间：2011-2

出版时间：中国水利水电出版社

作者：陈智，刘建华 编

页数：146

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造工艺与技能训练>>

内容概要

《模具制造工艺与技能训练》分4个模块：模具的机械加工与技能训练、模具的特种加工、冲裁模的制作、塑料模具的制作。
在编写过程中坚持以工作过程为导向，以工作任务为基础，以项目为载体，以应用为主线，理论适度够用，图文并茂，易懂易用。

本书为中等职业学校机电类各专业教学用书，也可作为职业培训教材使用。

<<模具制造工艺与技能训练>>

书籍目录

前言
模块一 模具的机械加工与技能训练
项目一 普通车削加工任务一 车床任务二 车刀任务三 定位销的加工任务四 模柄的加工
项目二 普通铣削加工任务一 铣削任务二 铣床任务三 铣削方法任务四 模具的铣削任务五 六面体的加工任务六 斜面工作的加工任务七 上、下模座的加工项目三 镗销加工任务一 镗床任务二 镗刀任务三 定位方法任务四 孔的镗削项目四 磨削加工任务一 磨床任务二 砂轮任务三 磨削方法任务四 导柱的加工任务五 导套的加工项目五 数控加工任务一 数控程序的编制任务二 异形凹模的加工任务三 异形凸模的加工
模块二 模具的特种加工
项目一 电火花线切割加工任务一 简述电火花线切割的基本原理任务二 数字程序控制基本原理任务三 38格式程序任务四 38格式程序编制任务五 ISO代码数控程序编制任务六 线切割加工工艺任务七 数控线切割机床操作方法任务八 快走丝切割机断丝原因的分析任务九 线切割加工中电极丝的选用
项目二 电火花成型加工任务一 电极的加工任务二 型孔加工任务三 型腔加工任务四 数控电火花成型机床操作
模块三 冲裁模的制作
项目一 单工序冲裁模任务一 认识单工序冲裁模任务二 工作零件的加工任务三 导向零件的加工任务四 模架零件任务五 单工序冲裁模的装配项目二 复合冲裁模任务一 认识复合冲裁模任务二 非圆形凸模零件的加工任务三 卸料零件的加工任务四 复合冲裁模的装配项目三 级进拉深冲裁模任务一 认识级进冲裁模任务二 拉深工艺分析任务三 定位零件的分析、加工任务四 级进拉深模的装配
模块四 塑料模具的制作
项目一 单分型面的注射模.....参考文献

<<模具制造工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>