

<<数控系统运行与维修>>

图书基本信息

书名：<<数控系统运行与维修>>

13位ISBN编号：9787508473222

10位ISBN编号：7508473221

出版时间：2010-3

出版时间：中国 水利水电出版社

作者：张萍 等著

页数：406

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控系统运行与维修>>

内容概要

《国家示范院校重点建设专业·机电一体化技术专业课程改革系列教材·数控系统运行与维修》以培养学生的数控编程及实际操作能力为核心，以工作过程为导向，以典型的学习情境为载体，介绍了数控车床、数控铣床、加工中心的工艺分析、编程指令及宇龙数控仿真软件的操作及应用，结合MasterCAM系统的应用对自动编程方法和CAD/CAM做了简介，同时还涉及有关数控设备选用、验收、安装调试以及数控刀具的选用、故障的诊断与维修等内容。全书内容由简单到复杂层层递进，每个学习情景由学习目标、学习任务、基本理论、任务实施、测试题5部分组成。

<<数控系统运行与维修>>

书籍目录

前言学习情境1 数控加工技术基础1.1 数控设备简介1.2 数控加工基础知识1.3 数控程序编制基础思考题与练习题学习情境2 数控机床各组成部分的结构及其控制原理2.1 计算机数控系统2.2 计算机数控系统的分类及主要结构2.3 数控机床的主轴驱动和PLC思考题和练习题学习情境3 数控车削加工技术的编程与加工3.1 认识数控车床3.2 数控车床编程指令系统3.3 数控车床的零件装夹与校正操作3.4 数控车床的加工刀具及装夹训练3.5 数控车床加工中不同切削量的演示与实训3.6 数控车削加工的工艺实训3.7 数控车削加工工件坐标系的建立与对刀3.8 数控车床的基本操作思考题与练习题学习情境4 数控铣削的基础知识模块4.1 学习目标4.2 学习任务4.3 基本理论4.4 任务实施思考题与练习题学习情境5 数控铣床的编程与加工5.1 数控铣床简介5.2 数控铣床的编程指令系统5.3 数控铣床的基本操作5.4 数控铣削加工综合举例思考题与练习题学习情境6 加工中心的编程与加工6.1 加工中心简介6.2 加工中心工艺方案的制订6.3 加工中心的编程指令系统6.4 加工中心综合举例思考题与练习题学习情境7 CAD / CAM软件应用7.1 CAD / CAM软件简介7.2 典型CAD / CAM软件应用7.3 Mastercam软件简介思考题与练习题学习情境8 数控机床的安装与调试基础8.1 学习目标8.2 学习任务8.3 基本理论8.4 任务实施思考题与练习题学习情境9 数控机床的故障诊断9.1 学习目标9.2 学习任务9.3 基本理论9.4 任务实施思考题与练习题参考文献

<<数控系统运行与维修>>

编辑推荐

《国家示范院校重点建设专业·机电一体化技术专业课程改革系列教材·数控系统运行与维修》可作为高等职业院校数控专业、机械制造专业、机电一体化专业、模具设计与制造专业等的教学用书，也可作为企业有关工种职工的培训教材，还可作为从事数控加工的工程技术人员的参考用书。

<<数控系统运行与维修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>