

图书基本信息

书名：<<西门子S7-200 PLC入门与应用实例>>

13位ISBN编号：9787508393162

10位ISBN编号：7508393163

出版时间：2010-1

出版时间：中国电力

作者：常辉

页数：150

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书从入门角度出发,以目前工业自动化控制系统中应用较多的西门子S7—200系列PLC为例,介绍了西门子S7—200系列PLC的软硬件功能,以通俗、易懂、实用、易用为主线,结合一些实例介绍了S7—200 PLC的指令用法、PLC系统及程序设计方法等内容,并介绍了丰富的典型应用实例,供读者学习借鉴。

本书主要由PLC技术入门和应用实例两个部分组成。

PLC技术入门部分介绍了西门子S7—200 PLC的软硬件概况、编程软件的使用、指令的基本使用、PLC程序及系统设计的基本方法、PLC通信等内容;应用实例部分介绍了丰富的典型应用实例。

全书通俗易懂、注重实际、强调应用,可作为培训教材供从事电气自动化技术人员进行入门学习,同时也可作为职业院校师生和相关工程技术人员的教材或参考资料。

书籍目录

前言 第一篇 可编程控制器技术入门 第1章 可编程控制器概述 1.1 可编程控制器的产生和定义 1.1.1 可编程控制器的产生 1.1.2 可编程控制器的定义 1.2 可编程控制器的特点和应用领域 1.2.1 可编程控制器的特点 1.2.2 可编程控制器的应用领域 1.3 可编程控制器的发展 1.3.1 PLC的发展过程 1.3.2 西门子PLC发展概况 1.3.3 PLC发展趋势 1.4 可编程控制器的分类、技术指标及常见产品 1.4.1 可编程控制器的分类 1.4.2 可编程控制器主要技术指标 1.4.3 可编程控制器的常见产品 1.5 可编程控制器的组成和工作原理 1.5.1 PLC的组成 1.5.2 PLC的工作原理 第2章 S7—200系列PLC简介 2.1 S7—200系列PLC基本组成 2.1.1 S7—200 CPU 2.1.2 扩展功能模块 2.2 S7—200系列PLC的工作 2.2.1 S7—200 CPU的工作模式 2.2.2 S7—200 PLC如何工作 2.2.3 输入/输出滞后时间 2.3 S7—200可编程控制器安装与接线 2.3.1 PLC的安装与拆卸 2.3.2 PLC接线 2.3.3 抑制电路的使用 2.3.4 电源的选择 第3章 S7—200 CPU内部资源及寻址方式 3.1 S7—200 CPU内部资源 3.1.1 编址方式 3.1.2 S7—200 PLC内部资源 3.1.3 数值的表示 3.2 寻址方式 3.2.1 直接寻址 3.2.2 间接寻址 第4章 STEP 7—Micro / WIN32编程软件的使用 4.1 STEP 7—Micro / WIN32编程软件的安装 4.1.1 安装前的准备 4.1.2 软件的安装 4.2 PLC与计算机通信的建立和设置 4.2.1 PLC与计算机的连接 4.2.2 参数的设置 4.2.3 建立在线联系 4.2.4 建立修改PLC通信参数 4.3 STEP 7—Micro / WIN32编程软件的基本使用方法 4.3.1 STEP 7—Micro / WIN32编程软件简介 4.3.2 STEP 7—Micro / WIN32的基本使用 4.4 仿真软件的使用 4.4.1 导出S7—200的程序代码 4.4.2 仿真软件的进入 4.4.3 PLC配置 4.4.4 载入程序 4.4.5 仿真调试程序 4.4.6 监视变量 第5章 可编程控制器编程语言及编程入门 5.1 S7—200编程语言和程序结构 5.1.1 S7—200编程语言简介 5.1.2 S7—200程序结构 5.2 基本逻辑指令 5.2.1 位逻辑指令 5.2.2 定时器指令 5.2.3 计数器指令 5.2.4 比较指令 第6章 可编程控制器程序设计方法入门 第7章 可编程控制器控制系统设计入门 第8章 可编程控制器网络通信入门 第二篇 可编程控制器应用实例 第9章 可编程控制器的应用实例参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>