

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787508389332

10位ISBN编号：7508389336

出版时间：2009-7

出版时间：中国电力出版社

作者：李向东，郭彩萍 主编

页数：270

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术基础>>

内容概要

本书为21世纪高等学校规划教材。

本书注重内容与生产实际相结合，本着专业理论为专业技能服务的基本原则，加强学生解决生产实际问题能力的培养，使学生获得的知识能满足生产第一线的需要。

本书主要包括：机械制造概论，金属切削基本知识，金属切削加工方法与设备，机械加工工艺规程制订，典型零件加工工艺，机床夹具概论，机械加工质量分析，机械装配工艺，机械制造技术的发展。

本书可作为高职高专机械类相关专业的教材，也可供工程技术人员参考。

<<机械制造技术基础>>

书籍目录

前言绪论第1章 机械制造概论 1.1 机械产品的开发与构成 1.2 制造过程与生产组织第2章 金属切削基本知识 2.1 切削运动与切削用量 2.2 金属切削刀具的几何参数 2.3 金属切削过程 2.4 金属切削条件的合理选择第3章 金属切削加工方法与设备 3.1 金属切削机床的基本知识 3.2 车削加工 3.3 铣削加工 3.4 钻削和镗削加工 3.5 磨削加工 3.6 圆柱齿轮加工 3.7 刨削与拉削加工第4章 机械加工工艺规程制订 4.1 基本概念 4.2 机械加工工艺规程概述 4.3 零件的工艺分析与毛坯的选择 4.4 定位基准的选择 4.5 工艺路线的拟定 4.6 加工余量的确定 4.7 工序尺寸及其公差确定 4.8 工艺卡片的填写第5章 典型零件加工工艺 5.1 轴类零件的加工 5.2 箱体类零件的加工 5.3 圆柱齿轮加工第6章 机床夹具概论 6.1 机床夹具概述 6.2 工件的定位 6.3 工件的夹紧 6.4 典型机床夹具 6.5 机床夹具设计原则和方法第7章 机械加工质量分析 7.1 机械加工精度 7.2 机械加工表面质量第8章 机械装配工艺 8.1 机械装配概述 8.2 装配精度 8.3 装配尺寸链及其解法 8.4 可拆卸连接的装配 8.5 传动机构的装配 8.6 轴承的装配 8.7 装配实例——减速器的装配 8.8 装配工艺规程的制订第9章 机械制造技术的发展 9.1 机械制造系统自动化 9.2 精密和超精密加工 9.3 先进制造生产模式参考文献

<<机械制造技术基础>>

章节摘录

第1章 机械制造概论 机械制造业是国民经济的基础产业，它生产的机械产品中相当一部分将成为国民经济各部门的机械装备。

机械产品的生产通常围绕新产品的开发、产品制造、产品销售和服务三个阶段进行。

新产品的开发主要在市场导向下，根据技术的发展和企业的资源特征，通过设计、试制、生产准备等一系列活动完成，它保证了企业的发展与未来；产品的制造活动，主要是根据市场和订单所确定的批量，通过包括毛坯制造、加工装配、检验以及制造过程的组织和管理等过程和方式完成的；产品的销售和服务主要是把生产出的产品以一定的渠道推向市场，提供促进销售的服务，把产品变成企业实际的利润，实现制造活动、产品本身的价值。

机械制造是一个将制造资源（物料、能源、设备、工具、资金、技术、信息、人力等）通过制造系统转化为可供人们使用或利用的产品的过程。

现代制造越来越倾向于将系统论、信息论和控制论所形成的科学和方法论与机械制造科学结合起来，形成包含产品设计、制造、管理和技术等问题的一体化制造系统概念。

机械制造正逐渐由一门技艺成长为一门工程科学。

与世界间的一切财富一样，机械制造也是人类开发自然资源的过程，在人类实施可持续发展战略的今天，力争以最小的资源消耗、最低限度的环境污染，产生最大的社会、经济效益，是制造业的根本宗旨；也是所有从事机械制造技术的科学研究人员在创造和应用制造机械产品的加工原理，研究工艺过程、方法和相应设备时的主要任务和奋斗目标。

.....

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>