

<<数控车削技术与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<数控车削技术与技能训练>>

13位ISBN编号：9787508388984

10位ISBN编号：7508388984

出版时间：2009-10

出版时间：中国电力出版社

作者：周晓宏 编

页数：265

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车削技术与技能训练>>

内容概要

《数控车削技术与技能训练：提高篇》根据数控车床操作工岗位的技术和技能要求，介绍了比较复杂的数控车削技术和技能。

《数控车削技术与技能训练：提高篇》按“项目”编写，精选了十一个“项目”，在“项目”下又分解为几个“任务”，是理论和实操一体化的教材。

《数控车削技术与技能训练：提高篇》按照学生的学习规律，从易到难，在“任务”引领下介绍完成该任务（加工工件、操作机床等）所需理论知识和实操技能。

项目内容包括中等复杂车削零件的工艺分析；中等复杂轴类零件的加工（FANUC系统）；螺纹零件车削（FANUC系统）；复杂零件车削；宏指令编程及加工；广数系统数控车床的操作；西门子系统数控车床的操作；西门子数控车削系统的编程；运用西门子车削系统进行零件的加工；数控车床中级操作工考核；数控车床高级操作工考核。

《数控车削技术与技能训练：提高篇》所介绍的数控系统和数控车床在生产实际中应用很广，举例丰富，图文并茂，通俗易懂，实用性强，适用面宽，各章都附有思考与练习题，供读者参考、练习。

《数控车削技术与技能训练：提高篇》适合作为学习数控车床编程与加工技术与技能的教材，也可供各高等职业技术学院、技校、中职的数控技术应用专业、模具专业、数控维修、机电一体化专业学生阅读，还可供数控车床操作工的社会化培训学员阅读。

<<数控车削技术与技能训练>>

书籍目录

前言项目一 中等复杂车削零件的工艺分析任务一 轴类零件加工工艺分析任务二 套筒类零件加工工艺分析任务三 盘类零件加工工艺分析任务四 知识拓展：工艺分析中的几项重要工作任务五 中等复杂车削零件工艺实训思考与练习项目二 中等复杂轴类零件的加工（FANUC系统）任务一 复合固定循环任务二 车刀的刀具半径补偿任务三 中等复杂轴类零件加工技能训练任务四 车刀几何参数和刀片的选择任务五 中等复杂轴类零件车削实训思考与练习项目三 螺纹零件车削（FANUC系统）任务一 螺纹加工工艺和测量任务二 螺纹车削指令任务三 螺纹零件车削技能训练任务四 知识拓展：金属切削知识任务五 螺纹零件车削实训思考与练习项目四 复杂零件车削任务一 子程序应用方法任务二 子程序应用实例任务三 加工余量的确定任务四 复杂零件车削实训思考与练习项目五 宏指令编程及加工任务一 宏指令的编程方法任务二 宏指令应用任务三 专业数学计算任务四 运用宏指令编程与加工实训思考与练习项目六 广数系统数控车床的操作任务一 认识机床的操作面板任务二 机床的操作任务三 数控车削加工工件质量的控制任务四 运用广数系统数控车床加工零件思考与练习项目七 西门子系统数控车床的操作任务一 认识机床的操作面板任务二 开机和回参考点任务三 对刀和参数设置任务四 程序编辑任务五 加工操作任务六 知识拓展：机械加工表面质量思考与练习项目八 西门子数控车削系统的编程任务一 认识SINUMERIK 802S数控车削系统的功能任务二 学习SINUMERIK 802S系统基本编程指令任务三 螺纹切削任务四 循环指令及其应用任务五 程序跳转及应用任务六 知识拓展：工艺尺寸链及其应用思考与练习项目九 运用西门子车削系统进行零件的加工任务一 简单零件加工任务二 中等复杂零件加工任务三 复杂零件加工任务四 数控车削加工工艺技巧任务五 运用西门子车削系统加工实训思考与练习项目十 数控车床中级操作工考核任务一 数控车床中级操作工实操考核一（FANUC系统）任务二 数控车床中级操作工实操考核二（西门子系统）任务三 数控车床中级操作工理论考核思考与练习项目十一 数控车床高级操作工考核任务一 数控车床高级操作工实操考核一（FANUC系统）任务二 数控车床高级操作工实操考核二（西门子系统）任务三 数控车床高级操作工理论考核思考与练习思考与练习客观题参考答案参考文献

<<数控车削技术与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>