

<<热力设备装配与检修>>

图书基本信息

书名：<<热力设备装配与检修>>

13位ISBN编号：9787508383170

10位ISBN编号：7508383176

出版时间：2009-1

出版时间：中国电力出版社

作者：刘继申，郑志刚 主编

页数：286

字数：447000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;热力设备装配与检修&gt;&gt;

## 前言

本书是为高职高专电力技术专业编写的教材，适用于电厂热能动力装置、火电厂集控运行等专业，也可作为检测技术及应用、供热通风与空调工程技术等专业的装配实训教材。

本书根据电厂的需要，结合各专业的教学大纲以及教学计划编写而成，以电厂中300Mw和600Mw机组检修规程作为依据组织编写。

在编写过程中，根据电厂的检修过程，针对各电力类院校的实际设备，突出了工程的应用性。

内容以实际操作为主，注重理论与实践的结合，重点介绍了汽轮机拆装与检修工艺及工艺标准；汽轮机的辅助设备，如水泵、阀门、风机、磨煤机等设备的检修工艺及工艺标准，同时也介绍了与检修工艺相关的内容，如起重设备与技术、胀管工艺、热套工艺、管路连接及管件配置等。

为了加强对学生动手能力的培养，每节后都编写了工艺实习，每章后均有思考题；为了便于学生学习使用，在各章节的图表中列出所用物理量，方便学生操作计算时查找。

参加本书编写的有哈尔滨电力职业技术学院的刘继申、郑志刚、李孝亮、尹道烈，山西电力职业技术学院的牛建国、汪溶、张润怀、胡涛，保定电力职业技术学院蒋建刚，南京民用建筑设计研究院的刘磊。

其中第一章、第三章第七节、第八章由刘继申编写；第二章由牛建国编写；第三章第一节、第二节、第六节由尹道烈编写；第三章第三节由张润怀编写；第三章第四、五节，第七章由李孝亮编写；第四、六、十章由刘磊编写；第五章由胡涛编写；第九章由蒋建刚编写；第十一章由汪溶编写；第十二章由郑志刚编写。

本书由刘继申、郑志刚主编，牛建国、汪溶、蒋建刚副主编。

哈尔滨华能电力设备制造有限公司高建平主审。

本书在编写过程中得到了校内外有关教师和专家的热情帮助与支持，吸取了他们许多宝贵的经验、意见和建议。

一些操作内容的编写得到了生产专业技术人员的大力帮助，在此一并致以衷心的感谢。

在教材编写过程中，参考了有关电力行业的标准、规程及参考文献，恕不在此一一列出。

由于时间紧，水平所限，书中不妥之处在所难免，恳请读者批评指正。

## <<热力设备装配与检修>>

### 内容概要

本书为普通高等教育实验实训规划教材（电力技术类）。

本书是根据高职高专电力技术类“热能动力装置”专业教学大纲和电厂检修规程和工艺的要求进行编写的。

全书有十二章，主要内容有：汽轮机拆装与检修工艺，水泵、阀门、风机、磨煤机的拆装及检修工艺，管路连接、热套工艺、胀管工艺等。

本书编写的目的是为电力生产培养出产、学、研相结合的技能型人才。

在编写中理论联系实际，注意生产现场工艺与实践教学内容相结合，注重学生实际动手能力的提高。

本书可作为高职高专电力技术类电厂热能动力装置、火电厂集控运行及检测、供热等专业的教材，也可作为技术人员的参考书。

## <<热力设备装配与检修>>

### 书籍目录

前言绪论第一章 工具与量具 第一节 常用工具的使用及保养 第二节 常用量具的使用方法第二章 起重设备及技术 第一节 起吊用绳及系结方法 第二节 栓连工具 第三节 起重设备 第四节 起重机械第三章 汽轮机拆装与检修 第一节 汽轮机的结构及作用 第二节 汽缸拆装及检修 第三节 轴承 第四节 转子 第五节 喷嘴、隔板和隔板套 第六节 汽封 第七节 汽轮机组找中心第四章 泵的拆装及检修 第一节 泵的作用及分类 第二节 离心泵的结构 第三节 离心泵的检修 第四节 离心泵的组装第五章 阀门检修 第一节 阀门的分类及型号 第二节 阀门的构造 第三节 阀门的拆装与检修 第四节 阀门研磨及盘根 第五节 阀门的校验 第六节 阀门的密封材料第六章 转子静平衡 第一节 静平衡的概念 第二节 静平衡方法第七章 胀管 第一节 胀管原理 第二节 胀管工艺第八章 热套 第一节 热套紧力和加热温度的计算 第二节 加热套装方法第九章 管道的弯制 第一节 弯管的基本知识 第二节 弯管工艺 第三节 弯管废品分析及校管第十章 管件配制 第一节 斜口圆管的展开 第二节 圆柱形多节弯管的展开 第三节 等径正交三通的展开第十一章 风机的检修 第一节 离心式风机的检修 第二节 轴流式风机的检修第十二章 制粉设备的检修 第一节 给煤机的检修 第二节 磨煤机的检修参考文献

## &lt;&lt;热力设备装配与检修&gt;&gt;

## 章节摘录

插图：二、钢丝绳钢丝绳多数是用优质高强度的碳素钢丝制成的。

它具有质量轻、挠性好，应用灵活；弹性大、韧性好，能承受冲击载荷；高速运行中没有噪声；破断前有断丝预兆等优点。

因此，在起重运输工作中钢丝绳是必不可少的牵引索具。

1. 钢丝绳的种类（1）按绕捻方法不同可分为左同向捻、右同向捻、左交互捻、右交互捻和混合捻等，如图2-2所示。

钢丝绳的捻向与钢丝股捻向相反的称交互捻钢丝绳；若两者方向一致，则称为同向捻钢丝绳；相邻两股钢丝的捻向相反的钢丝绳称为混合捻钢丝绳。

同向捻钢丝绳比较柔软，容易弯曲，表面平滑，使用中磨损较小，但这种钢丝绳容易松散和扭结，在悬挂时有较大旋转，特别是扭结后常常会使起重作业不能正常进行，故在起重作业中不常采用。

交互捻钢丝绳由于绳和股的捻向相反，因弹性应力而产生的扭转力方向相反，扭转力互相抵消，不易自行松散，在起重作业中使用的最多。

其缺点是挠性较小，表面不平滑，与卷筒和滑轮的接触面积小，磨损较快。

混合捻钢丝绳具有前两种钢丝绳的优点，力学性能也比前两种好，但这种钢丝绳制造工艺复杂，造价较高，因此，在起重作业中较少使用。

（2）钢丝绳按绳芯材料的不同可分为麻芯（或棉芯）、石棉芯和金属绳芯三种。

它们各有其优缺点：用油浸渍过的麻或棉纱作绳芯的钢丝绳比较柔软，易弯曲，同时绳芯中含油量较多，钢丝绳在使用中受挤压后，绳芯中的油能渗出润滑钢丝绳，但不能在较高的温度下工作，且不能受重压；用石棉作绳芯的钢丝绳可在较高的温度下工作，但也不能受重压；金属绳芯的钢丝绳可耐重压，并可在较高温度下工作，但钢丝绳刚度大，不易弯曲。

## <<热力设备装配与检修>>

### 编辑推荐

《热力设备装配与检修》可作为高职高专电力技术类电厂热能动力装置、火电厂集控运行及检测、供热等专业的教材，也可作为技术人员的参考书。

<<热力设备装配与检修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>