

### 图书基本信息

书名：<<图解数控机床编程方法与加工实例>>

13位ISBN编号：9787508373676

10位ISBN编号：7508373677

出版时间：2009-1

出版时间：中国电力

作者：顾京//王振宇

页数：223

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

《图解数控机床编程方法与加工实例》重视实践技能的培养，通过大量图形和编程实例介绍，让读者有机会运用所学的数控编程知识，达到巩固知识、培养能力的目的。

读者亦可从实例中总结出各类数控机床的编程思路和办法。

全书在内容上分为数控程序编制的基本概念、数控车床、加工中心三部分。

其中数控车床和加工中心部分由切削加工基础知识、程序编制、机床的加工调整、典型加工案例4个章节构成。

每个章节均有指令的详细介绍和大量的详实案例。

《图解数控机床编程方法与加工实例》可作为一般本科、高等职业技术学院和中等专业学校数控技术应用专业、机电类专业的教学用书，也可作为工程技术人员学习数控编程技术的参考书。

书籍目录

前言第一章 数控加工程序编制基本概念第一节 数控机床概述第二节 数控程序编制的内容及过程  
第三节 数控程序编制的方法第四节 编程语言的标准第二章 数控车床切削加工基础知识第一节  
数控车床的配置第二节 数控车床的工艺范围第三节 切削用量第四节 数控车床的工艺设计第五节  
加工技术文件第三章 数控车床加工调整及操作第一节 操作面板及功能第二节 工件的装夹第三  
节 刀架与刀具的装夹第四节 加工参数设置第五节 数控车床使用安全规范第六节 加工报警及说  
明第四章 数控车床的程序编制第一节 程序格式第二节 常用指令代码表第三节 常用指令编程方  
法第五章 数控车床典型加工案例第一节 数控车床编程准备工作第二节 数控车床编程第六章 加  
工中心切削加工基础知识第一节 加工中心的工艺范围第二节 刀具选用第三节 切削用量第四节  
工艺性分析第五节 加工工艺设计第六节 数学处理第七节 加工技术文件第七章 加工中心的加工  
调整及操作第一节 操作面板的功能第二节 刀具与工件的装夹第三节 加工参数设置第四节 对刀  
方法第五节 加工中心回转工作台的调整第六节 加工中心使用安全规范第七节 加工报警及说明第  
八章 加工中心的程序编制第一节 程序格式第二节 常用准备功能指令及编程方法第三节 固定循  
环功能第四节 宏指令编程方法第九章 加工中心典型加工案例第十章 CAD / CAM入门第一节  
CAD / CAM的典型应用过程第二节 CAD模块功能第三节 CAM模块功能第四节 典型的CAD  
/ CAM软件参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>