

<<大型火电机组顺序控制与热工保护>>

图书基本信息

书名：<<大型火电机组顺序控制与热工保护>>

13位ISBN编号：9787508366920

10位ISBN编号：7508366921

出版时间：2008-3

出版时间：中国电力出版社

作者：韦根原

页数：166

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<大型火电机组顺序控制与热工保护>>

### 内容概要

本书讲述了开关量控制系统的组成及继电器控制逻辑、PLC编程实现的方法和应用原则；顺序功能图(SFC)的结构、运用规则和应用范围；大型火电机组顺序控制结构和采用SFC方法描述功能组的一些实例。

对热工保护系统进行了分类讲解，探讨了应对减少保护系统误动作的对策，介绍了报警系统的功能和形式。

本书理论知识与实例相结合，应用性较强。

可作为高等院校火电厂顺序控制和热工保护课程的教材，也可作为火电厂热工及运行专业顺序控制和保护方面的培训教材，亦可供科研人员、高等学校教师、工程技术人员等参考之用。

书籍目录

前言第一章 绪论 第一节 热工开关量控制技术的内容 第二节 开关量控制系统的组成第二章 开关量变送器及执行部件 第一节 开关量变送器 第二节 电动执行机构 第三节 气动执行机构和液动执行机构第三章 开关量控制装置及应用 第一节 继电器逻辑控制原理及实例 第二节 可编程序控制器的定义和应用综述 第三节 可编程序控制器的工作过程和I/O接线 第四节 可编程序控制器的软件及编程语言 第五节 可编程序控制器的梯形图编程和实例 第六节 顺序功能图的结构及应用实例 第七节 仿顺序功能图的编程方法第四章 火电机组顺序控制系统 第一节 火电机组顺序控制系统的控制方式 第二节 顺序控制系统设备级控制 第三节 顺序控制系统功能组控制 第四节 顺序控制系统机组级控制第五章 火电机组热工保护系统 第一节 综述 第二节 锅炉热工保护系统 第三节 汽轮机热工保护系统 第四节 单元机组的热工保护 第五节 单元机组的旁路控制系统 第六节 保护系统故障原因和对策第六章 自动报警系统 第一节 热工报警信号和自动报警系统 第二节 屏幕报警显示方式附录1 常用控制电气图形及文字符号新旧对照表附录2 开关量控制信号的摄取方法参考文献

## 章节摘录

第一章 绪论第一节 热工开关量控制技术的内容生产过程自动化中存在两种控制类型，即模拟量控制和开关量控制。

模拟量控制也称反馈控制，而开关量控制通常指的是顺序控制。

它们的控制目的是一致的，就是为了达到某种目标，在对象上施以必要的操作。

这个目标在反馈控制中就是使被调量与设定值一致，而在顺序控制中就是使控制动作按预先设定好的顺序进行。

如图1-1所示。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>