

<<数控机床的操作>>

图书基本信息

书名：<<数控机床的操作>>

13位ISBN编号：9787508366753

10位ISBN编号：7508366751

出版时间：2008-3

出版时间：中国电力出版社

作者：崔兆华 编

页数：203

字数：374000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床的操作>>

内容概要

本书是《数控工人快速上岗丛书》之一。

全书突出“快速上岗”的特点，从基础写起，紧密联系生产实际应用，并列举了大量的操作实例。力求使读者通过对本书的学习，尽快掌握数控技术的应用技能，从而达到快速上岗的目的。

本书主要内容有：数控机床的应用、FANUC (0i) 数控车床的操作、FANUC (0i) 数控铣床（或加工中心）的操作、SIEMENS 802D数控车床的操作、SIEMENS 802D数控铣床（或加工中心）的操作、广州数控车床（980TD）的操作、华中世纪星（HNC—21M）数控铣床的操作。

本书既可作为工人培训、数控机床操作与维修人员的用书、自学教材，也可作为高职高专等院校机电专业的教材。

<<数控机床的操作>>

书籍目录

丛书前言前言第一章 数控机床的应用 第一节 概述 第二节 数控机床的选用 第三节 数控机床的安装与调试 第四节 数控机床的验收 第五节 数控机床的使用 第六节 数控机床的维护 第七节 数控机床的安全文明生产第二章 FANUC (0i) 数控车床的操作 第一节 FANUC (0i) 数控车床操作面板 第二节 系统上电、关机及安全操作 第三节 手动操作 第四节 设定和显示数据 第五节 程序的编辑 第六节 数控车床的对刀与找正 第七节 机床的试运转 第八节 图形模拟 第九节 自动运行第三章 FANUC (0i) 数控铣床 (或加工中心) 的操作 第一节 FANUC 0i—MA系统数控机床控制面板 第二节 数控铣床 (或加工中心) 的手动操作 第三节 设定和显示数据 第四节 程序的创建与编辑 第五节 自动运行第四章 SIEMENS 802D数控车床的操作 第一节 SIEMENS 802D系统数控车床操作面板 第二节 SIEMENS 802D系统数控车床的操作 第三节 程序的编辑 第四节 参数的设定第五章 SIEMENS 802D数控铣床 (或加工中心) 的操作 第一节 SIEMENS 802D系统数控铣床 (或加工中心) 操作面板 第二节 数控铣床 (或加工中心) 的手动操作 第三节 系统参数设定 第四节 程序的编辑 第五节 自动加工第六章 广州数控车床 (980TD) 的操作 第一节 操作面板 第二节 系统上电、关机及安全操作 第三节 页面显示及数据的修改与设置 第四节 手动操作 第五节 自动操作 第六节 手轮 / 单步操作 第七节 回零操作 第八节 程序编辑与管理第七章 华中世纪星 (HNC—21M) 数控铣床的操作 第一节 HNC—21M数控铣床操作装置及功能界面 第二节 数控铣床的准备操作 第三节 手动操作 第四节 手动数据输入 (MDI) 操作 第五节 程序输入与文件管理 第六节 程序运行 第七节 显示参考文献

<<数控机床的操作>>

章节摘录

第一章 数控机床的应用： 第三节 数控机床的安装与调试： 数控机床的安装与调试是指数控设备由制造厂运到用户，一直到机床能正常工作这一阶段的工作内容。安装与调试时，应严格按机床制造厂提供的使用说明书及有关的技术标准进行。正确地进行设备的安装是数控机床正常工作的保障。

一、数控机床的安装： 1. 对安装地基和安装环境的要求： 机床的质量、工件的质量、切削过程中产生的切削力等作用力，都将通过机床的支撑部件最终传至地基。地基质量的好坏，将关系到机床的加工精度、运动平稳性、变形、磨损以及使用寿命。所以，在安装机床之前，应先处理好地基。

在数控机床确定的安放位置上，根据机床说明书中提供的安装地基图进行施工，如图1—10所示。同时要考虑机床质量和重心位置，与机床连接的电线、管道的铺设，预留地脚螺栓和预埋件的位置等。

一般中小型数控机床无需作单独的地基，只需在硬化好的地面上，采用活动垫铁（如图1—11所示）稳定机床的床身，用支撑件调整机床的水平，如图1—12所示。

大型、重型机床需要专门作地基；精密机床应安装在单独的地基上，在地基周围设置防振沟，并用地脚螺栓紧固，常用的各种地脚螺栓及固定方式如图1—13～图1—16所示。

地基平面尺寸应大于机床支撑面积的外廓尺寸，并考虑安装、调整和维修所需的尺寸。

此外，机床旁应留有足够的工件运输和存放空间。

机床与机床、机床与墙壁之间应留有足够的通道。

机床的安装位置应远离焊机、高频机械等各种干扰源；应避免阳光照射和热辐射的影响，其环境温度应控制在 $0 \sim 45^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度在90%左右，必要时应采取适当措施加以控制。

数控机床不能安装在有粉尘的车间里，并应避免酸腐蚀气体的侵蚀。

<<数控机床的操作>>

编辑推荐

本书在内容组织和编排上选用了技术先进、占市场份额较大的FANUC、SIEMENS、广州数控、华中世纪星等系统作为典型的数控系统进行剖析，详细介绍了数控机床的应用、FANUC（Oi）数控车床的操作、FANUC（Oi）数控铣床（或加工中心）的操作、SIEMENS 802D数控车床的操作、SIEMENS 802D系统数控铣床（或加工中心）的操作、广州数控车床的操作、华中世纪星数控铣床（或加工中心）的操作等方面的内容。

<<数控机床的操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>