

<<钢结构工程数据速查手册>>

图书基本信息

书名：<<钢结构工程数据速查手册>>

13位ISBN编号：9787508362847

10位ISBN编号：7508362845

出版时间：2008-1

出版时间：电力出版社

作者：汪军

页数：398

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钢结构工程数据速查手册>>

内容概要

本书共分十三章。

主要内容包括钢结构工程基本数据、钢结构设计数据、钢结构基本构件设计数据、钢结构焊接数据、钢结构紧固件连接数据、钢结构加工制作数据、钢结构构件组装及拼装数据、单层钢结构安装数据、多层及高层钢结构安装数据、钢网架结构安装数据、压型金属板工程数据、钢结构涂装数据、钢结构工程抗震数据等。

本书内容翔实，条理分明，数据科学、规范，可供钢结构工程制作安装人员使用。

<<钢结构工程数据速查手册>>

书籍目录

前言第一章 建筑钢结构工程基本数据资料 第一节 基本数据 一、钢材的分类 二、钢材的代号 三、钢材涂色标记 第二节 结构钢性能 一、碳素结构钢力学性能 二、碳钢、钢板的力学性能 第三节 结构钢标准尺寸 一、钢板 二、角钢 三、槽钢 四、工字钢 五、热轧圆钢和方钢 六、冷拔不锈钢管 第四节 结构钢允许偏差 一、常用钢板厚度允许偏差 二、型钢的允许偏差 三、钢管外径和壁厚允许偏差 第五节 钢结构设计符号 一、作用及作用效应设计值 二、计算指标 三、几何参数第二章 钢结构设计 第一节 钢结构设计常用规范、指标及标注 一、钢结构设计常用规范 二、钢结构设计指标 三、钢结构标注方法 第二节 钢结构常用材料及构件的自重 第三节 钢结构设计荷载 一、结构上的荷载 二、楼面及屋面活荷载 三、屋面积灰荷载 四、吊车荷载 五、屋面积雪分布系数 六、风荷载第三章 钢结构基本构件设计 第一节 钢结构基本构件的力学特性指标 一、工字形柱截面的力学特性表 二、常见型钢及其组合截面回转半径的近似值 第二节 型钢的尺寸数据 一、热轧角钢的规线距离与连接尺寸 二、热轧工字钢的规线距离与连接尺寸 三、热轧槽钢的规线距离与连接尺寸 第三节 常用钢材的规格及截面特性 一、热轧型钢 二、热轧圆钢、方钢与钢管的规格及截面特性 三、冷弯型钢的规格、尺寸及截面特性 第四节 常用结构静力计算数值 一、钢结构常用构件截面的几何参数 二、单跨梁的内力及变形计算 三、等截面等跨连续梁的弯矩、剪力、挠度计算系数 四、不等跨连续梁在均布荷载作用下的弯矩、剪力计算系数及公式 五、短柱、长柱压应力极限荷载计算公式 第五节 轴心受力构件及拉弯、压弯构件计算 一、轴心受力构件 二、拉弯构件及压弯构件 三、构件的计算长度和允许长细比 四、双向板在均布荷载作用下的内力及变形系数 五、冷弯薄壁受弯构件计算 第六节 构件稳定及疲劳计算 一、稳定计算 二、钢结构疲劳计算第四章 钢结构焊接 第一节 钢结构焊接相关标记代号及尺寸 一、钢结构工程焊接难度划分 二、钢结构焊接方法分类及代号 三、焊接坡口形状和尺寸 第二节 常用钢结构焊接材料 一、常用焊丝及焊剂 二、常用焊条 三、常用焊钉 四、熔敷金属 第三节 钢结构焊接计算 一、钢结构焊缝连接计算 二、钢结构焊接连接板长度计算公式 第四节 钢结构焊接连接质量检验 一、焊缝外形尺寸允许偏差 二、焊缝质量等级第五章 钢结构紧固件连接 第一节 螺栓规格尺寸 一、高强大六角螺栓 二、扭剪型高强度螺栓 三、普通螺栓的规格型号 四、螺栓分类 第二节 螺栓连接设计 一、螺栓连接的设计强度 二、钢结构普通螺栓、锚栓或铆钉连接计算公式 三、普通螺栓的螺栓直径与长度计算 四、钢结构高强度螺栓连接计算 第三节 螺栓连接施工及验收 一、螺栓及螺栓孔加工 二、钢结构螺栓连接施工 三、钢结构螺栓连接工程质量验收 第四节 钢结构铆钉连接设计 一、铆钉技术标准 二、沉头非密封铆缝的铆缝基本程序 三、铆钉的最大、最小允许距离 四、铆钉连接计算 第五节 钢结构铆钉连接施工 一、部分型号台钻的技术参数 二、部分国产型号摇臂钻和万向摇臂钻的技术参数 三、铆钉连接施工检查第六章 钢结构加工制作 第一节 放样及号料 一、放样、号料符号 二、钢材负偏差及焊接收缩值 三、钢材号料长度计算 四、放样和号料的验收技术标准 第二节 切割 一、零件剪切力计算 二、切割机械设备技术参数 三、切割质量验收 第三节 矫正及成型 一、弯曲 二、钢材矫正和成型计算 三、卷板(滚圆) 四、折边 五、钢材加工(矫正及成型)质量验收 第四节 边缘及管件加工 一、半自动、自动气割机坡口切割 二、刨边加工 三、碳弧气刨 四、边缘加工质量验收要求 五、钢管件加工 六、螺栓球及焊接球加工 第五节 制孔 一、冲孔设备与技术规定 二、制孔验收与允许偏差规定第七章 钢结构构件组装及预拼装 第一节 钢结构构件外形尺寸 一、钢构件外形尺寸主控项目的允许偏差 二、钢构件外形尺寸一般项目的允许偏差 三、高层民用建筑钢结构构件成品的外形和几何尺寸的允许偏差 第二节 钢结构构件连接 一、钢构件连接 二、端部铣平及安装焊缝坡口 第三节 钢结构构件组装 一、钢构件组装方法 二、焊接连接组装的允许偏差 第四节 钢构件预拼装 一、预拼装的允许偏差 二、预拼装质量验收规定第八章 单层钢结构安装 第一节 单层钢结构构造 一、单层厂房钢结构体系 二、单层厂房和露天结构温度区段长度值 第二节 单层钢结构基础及支承面质量检验 一、支承面及基础的尺寸偏差 二、钢结构基础与支承面质量验收 第三节 钢结

<<钢结构工程数据速查手册>>

构安装 一、尺寸偏差 二、矫正 三、单层结构安装质量验收第九章 多层及高层钢结构安装
 第一节 多层及高层结构安装尺寸 一、基础及支承面 二、柱子安装允许偏差 三、校正
 第二节 多层及高层钢结构安装质量验收第十章 钢网架结构安装 第一节 钢网架结构设计 一、网架结构设计一般规定 二、焊接钢板节点构造 三、组合网架结构的节点构造 第二节 钢网架结构施工 一、橡胶垫板 二、螺栓球 三、管、球加工 四、焊接球 五、钢杆件 第三节 钢网架结构安装及验收 一、网架结构安装 二、钢网架结构总拼与安装质量验收规定第十一章 压型金属板工程 第一节 压型金属板规格型号、特性及性能指标 一、建筑用压型钢板规格型号 二、常用压型钢板有效截面特性 三、压型钢板性能指标 四、国内外生产型钢板的主要板型 第二节 压型金属板形式及适用范围 一、压型钢板截面形式与翼缘板件宽厚比 二、常用压型钢板板型及檩距 三、常用压型钢板适用范围 第三节 压型钢板设计计算 一、压型钢板有效宽厚比 二、压型钢板强度计算 第四节 压型金属板安装 一、压型金属板制作 二、压型金属板安装 三、压型金属板搭接、锚固要求 四、压型金属板安装质量验收第十二章 钢结构涂装 第一节 钢结构涂装前处理 一、各种除锈方法的特点 二、不同除锈方法的防护效果 三、各类构件的物理除锈方法与等级 四、钢材表面油污的清除 第二节 钢结构涂装施工 一、常用涂料的施工方法 二、防腐涂装 三、钢结构防火涂料涂装 第三节 涂装施工质量检验 一、漆膜检验项目及等级 二、钢结构涂装施工质量验收第十三章 钢结构工程抗震 第一节 地震基本知识 一、地震分类 二、地震烈度 第二节 钢结构抗震设防 一、建筑抗震设防标准 二、建筑抗震设防分类比较 三、甲、乙、丙类建筑的抗震设计烈度 四、设计基本地震加速度与抗震设防烈度的对应关系 五、抗震设防具体要求 第三节 钢结构抗震设计 一、相关名词术语 二、三水准与两阶段设计 三、钢结构房屋抗震设计参考文献

<<钢结构工程数据速查手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>