

图书基本信息

书名：<<S7-300/400PLC入门和应用分析>>

13位ISBN编号：9787508361253

10位ISBN编号：7508361253

出版时间：2008-1

出版时间：中国电力

作者：邱道尹

页数：351

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

本书是以应用广泛的西门子公司的s7-300/400系列PLC为对象编写的，全书共9章，分三个部分。

第一部分为电器控制部分，包括第1、2章，主要介绍常用低压控制电器和电器控制线路。

第二部分为程序设计基础，包括第3~6章，主要讲述可编程控制器基础、s7.300/400 PLC系统配置、指令系统和s7软件的编程环境。

第7~9章为第三部分，主要介绍用户程序结构、网络通信和具体的应用实例。

本书有以下三个方面的鲜明特色：首先，电器控制部分的介绍有利于PLC编程应用从入门到精通的衔接学习，使可编程控制器与电器控制技术融为一体；其次，具有非常详尽的指令系统说明，使读者能尽快掌握指令的应用方法；第三，强调实际应用，列举了大量的应用实例。

本书注重基础，强调应用，既适用于PLC的初学者，又可作为工程技术人员的技术参考书以及高校相关专业本科生和研究生教材。

## 书籍目录

前言绪论第一章 常用低压控制电器 第一节 概述 第二节 接触器 第三节 继电器 第四节 熔断器  
第五节 低压断路器和刀开关 第六节 主令电器第二章 电器控制线路组成的基本原则和基本环节 第  
一节 电器控制线路的绘制 第二节 三相异步电动机的基本控制电路 第三节 三相异步电动机的起动  
控制 第四节 三相异步电动机的制动控制 第五节 三相异步电动机的调速控制 第六节 电气控制线路  
的设计方法第三章 可编程控制器基础 第一节 可编程控制器概述 第二节 可编程控制器的组成 第  
三节 可编程控制器的工作原理 第四节 可编程控制器的硬件基础 第五节 可编程控制器的软件基础  
第六节 可编程控制器的性能指标及分类第四章 S7-300/400 PLC的系统配置 第一节 西门子PLC分类  
第二节 S7-300系统的基本组成 第三节 s7-300的功能模块 第四节 s7-400系统简介 第五节 机架与  
接口模块 第六节 多CPU处理及CPU模块第五章 S7-300/400 PLC的指令系统 第一节 S7-300/400 PLC编  
程基础 第二节 S7-300/400 PLC的指令系统第六章 编程软件STEP 7 第一节 STEP 7编程软件的使用简  
介 第二节 硬件组态与参数设置 第三节 定义符号 第四节 创建逻辑块 第五节 调试 第六节 故  
障诊断 第七节 显示参考数据第七章 S7-300/400的用户程序结构 第一节 用户程序的基本结构 第二  
节 功能块与功能的调用 第三节 数据块 第四节 多重背景 第五节 组织块与中断处理第八章  
S7-300/400可编程序控制器通信及网络 第一节 通信及网络基础 第二节 通信网络结构 第三节  
S7300/400的通信网络 第四节 PROFIBUS介绍 第五节 执行器传感器接口网络 第六节 点对点通信  
第七节 工业以太网第九章 应用编程实例 第一节 运料小车控制系统 第二节 水塔水位控制 第三  
节 第四节传送带控制系统 第四节 电梯控制系统参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>