

<<钳工实用技术手册>>

图书基本信息

书名：<<钳工实用技术手册>>

13位ISBN编号：9787508354484

10位ISBN编号：7508354486

出版时间：2007-9

出版时间：中国电力

作者：邱言龙

页数：626

字数：622000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钳工实用技术手册>>

### 内容概要

为了适应机械加工技术的发展,提高机械工人综合素质和实际操作能力,特组织编写了《机械工人实用技术手册系列》,以期为读者提供一套内容新、资料全、操作内容讲解详细的工具书。

本套书注重实用性,且均按现行最新国家标准编写。

本书是其中的一本,共十五章,主要内容包括:常用资料及其计算、常用材料及金属材料的热处理、技术测量基础与常用量具,机械基础知识,钳工常用工具设备,划线,錾削、锯削、锉削,床及钻床夹具,钻孔、扩孔、铰孔和绞孔,特殊孔、难加工材料孔的加工,攻螺纹和套螺纹,铆接、粘接和焊接,刮削与研磨,机械装配及工艺,机床的安装调试及精度检验。

本书可供广大钳工和有关技术人员使用,也可供相关专业人员参考。

## &lt;&lt;钳工实用技术手册&gt;&gt;

## 书籍目录

序前言第一章 常用资料及其计算 第一节 常用字母、代号与符号 一、常用字母及符号 二、常用标准代号 三、电工常用文字符号 四、主要金属元素的化学符号、相对原子质量和密度 第二节 常用数表 一、的重要函数表 二、的近似分数表 三、25.4的近似分数表 四、镀层金属特性 五、常用材料线膨胀系数 第三节 常用三角函数计算 一、 $30^\circ$ 、 $45^\circ$ 、 $60^\circ$ 的三角函数值 二、常用三角函数计算公式 第四节 常用几何图形计算 一、常用几何图形的面积计算公式 二、常用几何体的表面积和体积计算公式 三、圆周等分系数表 四、角度与弧度换算表 第五节 法定计量单位及其换算 一、国际单位制(SI) 二、常用法定计量单位与非法定计量单位的换算 三、单位换算 第六节 机械制造基础知识 一、圆锥的各部分尺寸计算 二、机械加工定位、夹紧符号 三、标准件与常用件的画法 四、孔的标注方法 第二章 常用材料及热处理 第一节 工件材料及钢的热处理 一、工件材料 二、钢的热处理 三、热处理工序在机械加工中的安排 第二节 铸铁 一、灰铸铁 二、热处理工艺 第三节 有色金属及其合金 一、铜及其合金 二、铝及其合金 三、钛及钛合金 四、轴承合金 五、硬质合金 第四节 非金属材料 一、陶瓷材料 二、塑料 三、橡胶 第三章 技术测量基础与常用量具 第一节 极限与配合 一、配合制 二、标准公差系列 三、基本偏差系列 四、配合的基本概念与种类 第二节 形状和位置公差 一、形状和位置公差的特征项目代号 二、形位公差的等级与公差值 三、形位公差的标注 四、形位公差控制范围要素 第三节 表面粗糙度 一、表面粗糙度的评定参数 ..... 第五章 钳工常用工具设备 第六章 划线 第七章 錾削、锯削和锉削 第八章 钻床及钻床夹具 第九章 钻孔、扩孔、铰孔和铰孔 第十章 特殊孔、难加工材料孔的加工 第十一章 攻螺纹和套螺纹 第十二章 金属的矫正、弯曲、铆接和焊接 第十三章 刮削和研磨 第十四章 机械装配及工艺 第十五章 机床的安装调试及精度检验

<<钳工实用技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>