

<<工控机及组态控制技术原理与应用>>

图书基本信息

书名：<<工控机及组态控制技术原理与应用>>

13位ISBN编号：9787508346892

10位ISBN编号：7508346890

出版时间：2007-3

出版时间：中国电力

作者：薛迎成,何坚强

页数：244

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工控机及组态控制技术原理与应用>>

内容概要

本书是《深入浅出自动化技术丛书》中的一本，对工控机的组成原理和系统构成作了较全面的分析。

全书分为18章，分别介绍了工控机目前的状况及发展趋势，工控机的组成原理，并以PC总线工控机为主本，对主机和显示系统，模拟量和数字量输入、输出接口模板，生产过程输入、输出信号调理，工业控制通信网络系统，工业控制监控软件包，以及典型工控机的设计进行了较详细的剖析。

本书是根据作者多年从事工控机应用和教学经验而编写的，强调实际、突出应用，适合高等学校自动化及电气自动化相关专业的学生和从事工控开发、研制、应用等方面的人员使用。

书籍目录

丛书序前言第一章 工业控制计算机概述第一节 工业控制计算机的特点第二节 工控机及系统的分类与组成第三节 工控机及系统的应用与发展第二章 典型PC总线工控机组成及工控机的选配第一节 典型PC总线工控机组成第二节 工控机的选配第三节 PAC (可编程自动化程序控制器)第三章 工控机总路线技术第一节 计算机总线技术基础知识第二节 工控机总线第四章 工控机I/O板卡基础第一节 数据采集与控制卡的基本任务第二节 输出输入信号的种类与接线方式第三节 数据采集卡选择参数与I/O接口模板名词浅释第五章 板卡的安装与测试第一节 板卡的安装第二节 板卡的测试第六章 基于PC的数据采集控制系统的产品第一节 数据采集控制系统组成与功能第二节 插入式数据采集控制卡的用途与种类第三节 研华PCL724数字量输入/输出卡第四节 研华ISA总线PCL818L多功能卡第五节 研华模拟量输出全长卡PCL726第六节 中泰PC6508光隔离脉冲计数接口卡第七节 远程数据采集和控制模块ADAM4000第七章 信号调理第一节 信号处理原理和方法第二节 研华PCLD8115 (PCLD8710) 信号调理端子板第三节 中泰PS003接线端子板第四节 中泰PS011热电阻信号调理板第八章 数据采集控制卡的控制方法与编程第一节 数据采集控制卡编程的基本知识第二节 数据采集控制卡硬件I/O控制原理第三节 研华采休卡驱动程序及编程使用说明第九章 工业控制系统通信技术第一节 概述第二节 数字信号传输与通信系统原理第三节 计算机串行通信分类第四节 PS232C串行通信接口标准第五节 RS422与RS485串行通信接口标准第六节 USB通用串行接口标准第十章 现场总线技术和工业以太网第一节 现场总线的概念和特点第二节 FCS对工业控制系统发展的影响第三节 Profibus现场总线及应用实例第四节 DeviceNet现场总线及应用实例第五节 LonWorks现场总线及应用实例第六节 CAN现场总线及应用实例第七节 CC-Link现场总线及应用实例第八节 FF现场总线及应用实例第九节 Modbus现场总线及应用实例第十节 基于工业Ethernet的控制系统第十一章 集散控制系统 (DCS)第十二章 工业控制软件系统第十三章 通过工程转向架喷漆房系统学习组态王软件第十四章 组态王与常用硬件设备的通信第十五章 通过工程汽车变速箱涂装生产线系统学习WinCC第十六章 OPC在组态中的应用第十七章 工控机人机界面设计第十八章 工业控制计算机系统的设计附录 工控机及组态实验参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>