

图书基本信息

书名：<<核电站设备制造质量监督检查员手册>>

13位ISBN编号：9787508307411

10位ISBN编号：7508307410

出版时间：2001-1

出版时间：中国电力出版社

作者：秦国安，朱成虎 主编

页数：314

字数：456000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<核电站设备制造质量监督检查员手册>>

内容概要

本书分为上、下两篇。

上篇介绍设备制造和检验基础，包括金属材料及检验、机械加工工艺、铸造检验、锻件质量、电气设备检验、无损检验（液体渗透、磁粉、超声、射线检验）和核燃料组件制造及检验等方面的内容。

下篇介绍核电站设备制造和质量监督，包括核岛主设备（反应堆压力壳、蒸汽发生器、冷却剂泵、稳压器等）、安全系统的设备和通用设备（例如罐、泵、电动机、热交换器等）和常规岛主设备（汽轮机、发电机、给水泵、汽水分离再热器、主变压器等）以及通用设备的制造、检验、质量监督要求等。

本书可作为参与核电站设备制造质量监督人员的基本参考书，也可作为核电站设备制造质量监督检查员的培训教材。

同时，还可供其他大型工程设备（尤其是大型电力设备）制造质量监督人员工作和学习中参考。

书籍目录

前言上篇 设备制造和检验基础 1 制造控制和检验概论 1.1 制造计划工作 1.2 制造控制 1.3 检验和试验 2 金属材料及检验 2.1 钢的组织及特性 2.2 热处理和化学处理 2.3 金属材料的工艺性能 2.4 金属材料检验 3 铸造检验 3.1 原材料的检验 3.2 工艺装备的检验 3.3 工艺过程检验 3.4 铸件的检验 3.5 铸件的缺陷 3.6 铸件外观质量的检验 3.7 铸件内观质量的检验 4 锻件质量 4.1 影响锻件组织和性能的因素 4.2 锻造过程中常见的缺陷 4.3 锻件质量检验 5 机械加工和装配 5.1 机械加工工艺 5.2 金属的特种加工 5.3 装配工艺 6 焊接工艺和检验 6.1 焊接方法概述 6.2 焊接材料 6.3 焊接接头 6.4 焊接缺陷 6.5 残余应力及变形 6.6 焊后热处理 6.7 焊接质量控制和检验 6.8 焊接工艺评定 7 无损检验 7.1 无损检验概述 7.2 渗透检验 7.3 磁粉检验 7.4 射线探伤 7.5 超声波探伤 7.6 涡流探伤 7.7 焊缝外观检查 7.8 影响无损检验灵敏度的因素 8 低压电器质量检验 9 热处理和表面处理检验下篇 核电站设备制造和质量监督 1 核岛主要系统设备制造和检验 2 核燃料组件质量检验 3 核岛系统通风设备制造和检验 4 核岛设备制造质量监督 5 常规岛主要系统设备制造和检验 6 常规岛通用系统设备和检验 7 常规岛设备制造中工厂进行的检验和试验 8 常规岛设备制造质量监督缩略语表主要参考资料

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>