

<<气焊工基本技能>>

图书基本信息

书名：<<气焊工基本技能>>

13位ISBN编号：9787508261126

10位ISBN编号：7508261127

出版时间：2010-1

出版时间：金盾出版社

作者：张应立 编

页数：330

字数：435000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<气焊工基本技能>>

内容概要

本书依据《国家职业技能标准》对初级气焊工的工作要求和《国家职业技能鉴定规范》进行编写，用于气节焊工的知识学习和技能培训。

全书在保证知识连贯的基础上，着眼于气焊工基本技能的学习，力求突出针对性、典型性、实用性。

本书除可作为气焊工职业技能考核鉴定的培训教材和自学用书，还可供技工学校和职业学校的学生参考。

<<气焊工基本技能>>

书籍目录

第一章 气焊工基础知识 第一节 焊接安全生产 第二节 焊工的劳动保护 第三节 识图基本知识 第四节 常用金属材料基本知识 第五节 冷加工基本知识 第六节 气焊和气割基础知识第二章 气焊和气割的设备、工具 第一节 气焊、气割设备 第二节 气焊、气割工具 第三节 气焊、气割辅助工具 第四节 气焊、气割用材料第三章 气焊工艺与操作基础 第一节 气焊的火焰 第二节 焊缝符号及其标注 第三节 气焊焊接参数的选择 第四节 气焊基本操作 第五节 气焊基本操作技能训练实例第四章 常用金属材料的气焊 第一节 金属材料的焊接性 第二节 碳素钢的气焊 第三节 普通低合金钢的气焊 第四节 低合金珠光体耐热钢的气焊 第五节 不锈钢的气焊 第六节 铸铁的补焊 第七节 铜及其合金的气焊 第八节 铝及其合金的气焊 第九节 铅的气焊 第十节 气焊常见缺陷及预防措施 第十一节 常用金属材料的气焊技能训练实例第五章 气体火焰钎焊 第一节 气体火焰钎焊概述 第二节 气体火焰钎焊的设备与材料 第三节 气体火焰钎焊工艺 第四节 气体火焰钎焊基本技能训练实例第六章 火焰喷熔和喷涂 第一节 氧乙炔火焰喷熔 第二节 氧乙炔火焰喷涂 第三节 亚音速火焰喷涂 第四节 喷涂层缺陷及预防措施 第五节 火焰喷涂基本技能训练实例第七章 焊条电弧焊 第一节 焊条电弧焊概述 第二节 焊条 第三节 焊条电弧焊电源、辅助设备及工具 第四节 焊条电弧焊焊接参数的选择 第五节 焊条电弧焊操作方法 第六节 焊条电弧焊基本技能训练实例第八章 气割 第一节 气割概述 第二节 气割参数的选择 第三节 氧乙炔气割基本操作方法 第四节 其他气体火焰切割工艺 第五节 机械切割简介 第六节 常用金属型材的气割 第七节 气割的常见缺陷及预防措施 第八节 气割基本技能训练实例

<<气焊工基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>