

<<冷作钣金工初级技能>>

图书基本信息

书名：<<冷作钣金工初级技能>>

13位ISBN编号：9787508253824

10位ISBN编号：7508253825

出版时间：2009-6

出版时间：金盾出版社

作者：高忠民 著

页数：344

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷作钣金工初级技能>>

前言

冷作钣金工指对金属板材进行冷、热态成形和铆接等加工的人员，为手工及简单机械操作的工种。

冷作钣金工技术在汽车、船舶、航空、航天等工业领域的应用非常广泛。一般说来，凡是有金属壳体的产品，都需要冷作钣金工艺。为此我们在农村劳动力转移技能培训丛中特意组织编写了《冷作钣金工初级技能》一书，希望能使读者在掌握一门技术的同时，也为今后的开拓和发展打下良好的基础。

本教材根据最新颁布的《冷作钣金工国家职业标准》中对初级工的技能要求和短期培训的实际需要编写。

本教材以初中文化为起点，特别是根据农民工的特点，强调安全文明生产，注重可操作性和实用性，强化上岗培训，讲究科学性，语言简单明了、通俗易懂。

本教材的目的是能让农民工看得懂、学得会、用得上，能够一学就会，一用就行。

本教材的特点是以职业技能为核心，吸取了“一体化”培训教材的编写新理念，力求突出系统性、针对性、典型性和实用性，每章均附有复习思考题。

本教材不仅适合作为农村劳动力转移的上岗培训、企业职业技能鉴定培训和冷作钣金工初学者自学使用，亦可供需要了解初级冷作钣金工艺者如企、事业的生产管理和工艺人员、技校学生等参考。

我们相信，读者在学习本书的基础上，辅以必要的实习操作。

<<冷作钣金工初级技能>>

内容概要

《冷作钣金工初级技能》为《农村劳动力转移技能培训丛书》之一，是按照《冷作钣金工国家职业标准》中对初级冷作钣金工的基本要求和工作要求编写的。

主要包括识图、公差、材料和热处理等钣金工基础知识以及钣金构件展开图的画法，钣金构件的放样、下料、成形、装配与连接、矫正和质量检验等冷作钣金工基本操作技术。

《冷作钣金工初级技能》具有基本知识完整、内容系统、通俗易懂和实用性强等特点，可作为初级冷作钣金工的培训教材，供农村劳动力转移上岗培训和企业职工技能培训使用，亦可供其他机械工种和机械工艺人员了解冷作钣金工工艺时学习和参考。

<<冷作钣金工初级技能>>

书籍目录

第一章 钣金工基础知识第一节 识图第二节 公差与配合基本知识第三节 常用钣金金属材料及热处理基本知识第二章 简单构件的展开图第一节 放样图和断面图第二节 平行线展开法第三节 放射线展开法第四节 辅助圆展开法和系数展开法第三章 钣金下料第一节 板厚处理和加工余量第二节 型钢下料第三节 剪裁第四节 冲裁第五节 割裁第六节 其他裁料方法第七节 裁料方法的选择第四章 钣金成形工艺第一节 手工成形第二节 大型弯曲件的机械成形第三节 冲压弯曲第四节 其他成形方法第五章 钣金装配与连接第一节 钣金装配第二节 钣金构件的焊接第三节 钣金构件的铆接第四节 薄板钣金构件的咬接第五节 钣金构件的其他连接方法第六章 钣金构件的矫正和钣金构件的质量检验第一节 机械矫正第二节 手工矫正第三节 火焰矫正第四节 钣金构件尺寸、形状、位置的质量检验

<<冷作钣金工初级技能>>

章节摘录

第二章 简单构件的展开图 钣金工程一般包括下料、加工成形，最后经过焊接和铆接等工艺制作而成。

钣金工程的下料工序包括放样、求结合线、作展开图、放出加工余量、剪切。

但在很多情况下，不少简单构件没有求结合线问题。

如在钣金工程中，加工直圆管、平面体、棱柱体、棱锥体、圆锥体、圆锥台等构件，均为可直接进行展开的构件。

把构件的立体表面按实际形状和大小、依次摊平在一个平面上，称为立体表面的展开。

展开后获得的平面图形称为构件的展开图。

有些立体表面能够在平面上展开它的实形，这部分立体包括平面立体（其表面均为多边形）、圆柱体和圆锥体（相邻两素线平行或相交）等，称为可展表面和可展曲面立体；有些立体的表面不能在平面上展开它的实形，这部分立体包括圆球、圆环、螺旋面体等，成为不可展表面和不可展曲面立体，对于不可展表面和不可展曲面立体，通常用近似的方法画出其展开图。

在绘制展开图时有图解法和算法两种方法，要求冷作钣金工必须掌握图解法。

本章介绍用图解法作简单构件的展开图。

第一节 放样图和断面图 一、放样图 下料的第一步工序就是放样。

放样又称为放大样。

依照施工图的要求（或构件的立体形状），按正投影原理，把构件图样画到纸板或钢板上，这个图称为放样图。

画放样图的过程就叫做放样。

放样图和构件的施工图都是构件的视图，两者之间有着密切的联系，但又有一定的区别。

如图2-1（a）所示为一圆锥管接头的施工图，图2-1（b）所示为其放样图。

施工图和放样图的主要区别有以下三个方面。

<<冷作钣金工初级技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>