

<<铣工基本技能>>

图书基本信息

书名：<<铣工基本技能>>

13位ISBN编号：9787508252759

10位ISBN编号：7508252756

出版时间：2008-11

出版时间：金盾出版社

作者：何建民 主编

页数：234

字数：294000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工基本技能>>

内容概要

本书依据《国家职业标准》初级铣工的工作要求和《国家职业技能鉴定规范》进行编写，用于铣工的知识学习和技能培训。

主要内容包括铣床和铣削入门，铣工常用量具和使用方法，平面的铣削，分度头和基本分度方法，铣削连接面工件，沟槽类工件铣削技术，初级铣工的相关知识等。

全书在保持知识连贯性的基础上，着眼于铣工基本操作技能的学习，力求突出针对性、典型性、实用性。

书末附有配合学习的职业技能鉴定国家试题库的试题和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

本书理论密切联系实践，技术内容实效性强，并且每个章节中的插图都比较丰富，以利于读者的理解和应用。

本书可作为铣工职业技能考核鉴定的培训教材和自学用书，以及技工学校和职业技术学校的教材和学生学习参考书。

<<铣工基本技能>>

书籍目录

第一章 铣床和铣削入门 第一节 常用铣床的基本操作与合理使用 第二节 铣刀和安装方法 第三节 铣削运动和铣削用量 第四节 切削液的使用 复习思考题 技能训练1 认识和熟悉X6132铣床 技能训练2 工作台手动进给操作练习 技能训练3 主轴空运转和工作台机动进给操作练习 技能训练4 工作台转动角度练习 技能训练5 认识各种铣刀,掌握铣刀各部分名称和角度 技能训练6 练习装卸铣刀杆和在铣刀杆上练习装卸铣刀 第二章 铣工常用量具和使用方法 第一节 工件计量单位 第二节 铣工常用量具 复习思考题 技能训练1 量具读法练习 技能训练2 量具操作练习 第三章 平面的铣削 第一节 圆柱铣刀周铣平面 第二节 端铣刀铣削平面 第三节 铣削斜面 第四节 铣削平面质量分析 复习思考题 技能训练1 校正立铣头主轴轴线 技能训练2 卧式铣床主轴前端安装端铣刀铣平面 技能训练3 使用硬质合金铣刀端铣平面 第四章 分度头和基本分度方法 第一节 简单分度头和万能分度头 第二节 分度头基本分度方法和正确使用 复习思考题 技能训练1 三爪自定心卡盘装夹工件 技能训练2 前后两顶尖间装夹工件前的校正 技能训练3 用心轴装夹工件 技能训练4 基本分度计算和角度分度计算练习 技能训练5 分度操作训练 第五章 铣削连接面工件 第一节 阶台的铣削 第二节 垂直面的铣削 第三节 铣削正多边形 复习思考题 技能训练1 组合三面刃铣刀铣阶台 技能训练2 铣削正多边形 第六章 沟槽类工件铣削技术 第一节 普通直角沟槽铣削方法 第二节 轴上键槽铣削方法 第三节 特形沟槽的铣削 第四节 铣削外花键基本方法 第五节 工件的切断 第六节 铣床上刻线工作 复习思考题 第七章 初级铣工的相关知识 第一节 铣床的调整 第二节 钳工基本知识和工器具使用 第三节 工艺规程和加工顺序基本知识 第四节 加工余量知识 第五节 工艺尺寸 第六节 数控铣床概况 复习思考题 试题库 理论知识试题 理论知识试题参考答案 操作技能试题 模拟试卷样例 模拟试卷样例理论知识试题参考答案

<<铣工基本技能>>

章节摘录

第一章 铣床和铣削入门 第二节 铣刀和安装方法 一、铣刀切削部分的材料 铣刀是在铣床上切削工件中使用的刀具。

常用铣刀切削部分的材料通常分两大类，一类是高速工具钢（简称高速钢），一类是硬质合金。高速钢以钨、铬、钒、钼和钴等为主要元素，硬质合金是由高硬度的金属碳化物和金属黏结剂通过粉末冶金的方法制成。

高速钢的优点很多，如抗弯强度高、韧性好，热处理后的硬度可达63 - 70HRC，热硬性温度达550 °C - 600 °C，具有较好的切削性能。

它可以进行铸造和热轧，采用这种材料可以制成各种形状复杂的刀具，一般形状复杂的铣刀都是用高速钢制成的。

硬质合金在硬度、耐磨性、耐热性方面均优于高速钢。

硬质合金的硬度很高，常温下可达74 - 82HRC，热硬性温度高达800 - 1000 。

硬质合金的不足之处是抗弯强度低、性脆，因此仅适于制造形状简单的刀具。

二、铣刀种类和应用 按照铣刀的用途和形状分类，有铣平面用的铣刀、铣直角沟槽用的铣刀、铣特种沟槽用的铣刀和铣特形面用的铣刀等。

各种铣刀的名称和应用范围见表1-3。

三、铣刀各部名称和主要角度

<<铣工基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>