

<<铣工技术手册>>

图书基本信息

书名：<<铣工技术手册>>

13位ISBN编号：9787508246499

10位ISBN编号：7508246497

出版时间：2007-10

出版时间：中国人民解放军总后勤部金盾出版社

作者：石家庄华北工程技术专业学校

页数：594

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工技术手册>>

内容概要

本手册由3部分组成。

第1部分为资料篇，包括常用资料，互换性与机械基础标准，常用材料的钢的热处理；第2部分为铣工基础篇，包括常用金属切削机床铣刀具，工件的安装的铣床夹具，分度头和分度计算，铣削加工基础；第3部分为实用铣工工艺篇，包括平面和连接面铣削技术，沟槽铣削技术，螺旋线（槽）铣削技术，齿轮铣削技术，圆孔、成形面和凸轮铣技术，齿槽铣削技术，数控铣削技术。

本手册主要读者对象是初、中级铣工和相关技术人员。

<<铣工技术手册>>

书籍目录

第1部分 资料篇1 常用资料1.1 一般资料1.2 法定计量单位制1.3 常用计量单位及其换算1.4 常用数学资料1.5 铣削常用计算资料2 互换性与机械基础标准2.1 极限与配合2.2 形状公差和位置公差2.3 表面粗糙度3 常用材料和钢的热处理3.1 金属材料的性能3.2 黑色金属材料3.3 钢的热处理3.4 非铁金属材料3.5 常用非金属材料第2部分 铣工基础篇4 常用金属切削机床4.1 铣床4.2 车床4.3 其他机床5 铣床刀具5.1 铣刀的种类5.2 铣刀的几何参数5.3 铣刀角度对切削性能的作用和选择5.4 提高刀具耐用度的方法5.5 铣刀的合理使用6 工件的安装和铣床夹具7 分度头和分度计算8 铣削加工基础第三部分 实用铣工工艺篇9 平面和连接面铣削技术10 沟槽铣削技术11 螺旋线(槽)铣削技术12 齿轮铣削技术13 圆孔、成形面和凸轮铣削技术14 齿槽铣削技术15 数控铣削技术

<<铣工技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>