

<<钳工技术手册>>

图书基本信息

书名：<<钳工技术手册>>

13位ISBN编号：9787508245607

10位ISBN编号：7508245601

出版时间：2007-1

出版时间：金盾出版社

作者：刘森

页数：466

字数：486000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工技术手册>>

内容概要

本手册由4部分组成。

第1部分为资料篇，包括基础资料，工程材料，工程图样，极限、配合和表面粗糙度，技术测量；第2部分为钳工基础篇，包括钳工的基础操作，通用装配技术；第3部分为实用钳工工艺篇，包括装配钳工工艺，机修钳工工艺，工具钳工工艺；第4部分为相关资料篇，包括机械加工基础，电工常识，液压与气动基础。

本手册主要读者对象是初、中级钳工和相关技术人员。

<<钳工技术手册>>

书籍目录

第1部分 资料篇 1 基础资料 1.1 常用字条 1.2 常用数学公式 1.3 国内外部分标准代号 1.4 我国法定计量单位及换算 2 工程材料 2.1 材料的物理常数 2.2 金属材料 2.3 钢的热处理 2.4 常用钢材 2.5 非金属材料 3 工程图样 3.1 视图 3.2 机件的表达 3.3 零件图的识读 3.4 装配图的识读 4 极限、配合和表面粗糙度 4.1 尺寸公差 4.2 配合 4.3 形状和位置公差 4.4 表面粗糙度 5 技术测量 5.1 常用量具 5.2 常用检测技术 5.3 装配精度的检测第2部分 钳工基础篇 6 钳工的基础操作 6.1 钳工常用工具 6.2 划线 6.3 锯割和錾削 6.4 锉削 6.5 钻孔与铰孔 6.6 攻螺纹和套螺纹 6.7 刮削 6.8 研磨 7 通用装配技术 7.1 螺纹联接的装配 7.2 键联接的装配 7.3 销联接的装配 7.4 过盈连接的装配 7.5 滚动轴承的装配第3部分 实用钳工工艺篇 8 装配钳工工艺 9 机修钳工工艺 10 工具钳工工艺第4部分 相关资料篇 11 机械加工基础 12 电工常识 13 液压与气动基础主要参考文献

<<钳工技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>