

<<气焊工>>

图书基本信息

书名：<<气焊工>>

13位ISBN编号：9787508225586

10位ISBN编号：7508225589

出版时间：2003-8

出版时间：金盾

作者：刘森

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<气焊工>>

内容概要

书以国家职业技能鉴定规范（考核大纲）《气焊工》为依据，以中级气焊工为主要对象，介绍了气焊工的基本知识、专业知识、相关知识和各项操作技能。

全书共分十五章，主要有机械识图，金属材料 and 热处理基础，电工知识，气焊设备，材料及工具，气焊工艺与操作，常用黑色金属，有色金属材料的焊接，焊接缺陷与焊接变化，气割，气体火焰钎焊，焊接结构生产，电焊，气体保护焊知识等内容，是自学者应试和在职技工提高技能的必备教材。

书籍目录

第一章 机械识图 第一节 正投影图 第二节 机件的表达方法 第三节 常用零件图的规定画法 第四节 零件图的识读 第五节 简单装配图的识读 第六节 焊缝符号和焊接装配图第二章 金属材料和热处理基础 第一节 常用金属材料的性能 第二节 常用金属材料的牌号、性能与用途 第三节 金属学基础 第四节 铁碳合金相图 第五节 金属塑性变形对其性能的影响 第六节 钢的热处理基础 第七节 钢的普通热处理工艺第三章 电工基础知识 第一节 直流电路 第二节 电磁感应与交流电 第三节 单相交流电路 第四节 三相交流电 第五节 安全用电常识第四章 气焊设备、材料及工具 第一节 概述 第二节 所焊用气体 第三节 气焊用设备 第四节 气焊工具 第五节 气焊材料 第六节 气焊安全装置第五章 气焊工艺与基本操作 第一节 气焊冶金基础知识 第二节 气焊工艺与参数 第三节 气焊基本操作 第四节 典型气焊示例第六章 常用黑色金属材料的气焊 第一节 碳素结构钢的气焊 第二节 低合金结构钢的气焊 第三节 铸铁补焊第七章 常用有色金属材料的气焊 第一节 铝及其合金的气焊 第二节 铜及其合金的气焊 第三节 铅的气焊第八章 焊接缺陷与焊接变形 第一节 气焊焊接缺陷及预防 第二节 焊接检验 第三节 焊接应力与焊接变形第九章 气割 第一节 概述 第二节 手工气割操作要点 第三节 典型零件的手工气割第十章 气体火焰钎焊第十一章 焊接结构生产第十二章 电焊基础知识第十三章 气体保护基础知识第十四章 冷作基础知识第十五章 机械加工基础知识附录I 关于颁发《国家职业技能鉴定规范》的通知附录 中级气焊工职业技能鉴定规范（考核大纲）

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>