

<<镗工基本技术>>

图书基本信息

书名：<<镗工基本技术>>

13位ISBN编号：9787508207605

10位ISBN编号：7508207602

出版时间：1998-12

出版时间：金盾出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<镗工基本技术>>

内容概要

内容提要

本书主要介绍镗工应知应会的基本知识和操作技能。

其主要内容

有：机械制图基础，公差与测量，机电常识，金属切削与刀具，机制工艺与夹具，镗床与镗刀，镗削加工工艺基础，圆柱孔的镗削加工，箱体孔系的镗削加工，镗削的其它加工等。

本书内容通俗实用，既可作为培训教材，也可供有关人员自学参考。

<<镗工基本技术>>

书籍目录

目录

第一章 绪论

- 一、镗削在机械制造业中的地位与作用
- 二、镗削工艺特点及设备
- 三、镗工的鉴定内容

第二章 机械制图基础

- 一、正投影原理
- 二、零件形状的表达方法
- 三、常用零件的规定画法
- 四、零件图的标注方法
- 五、怎样看装配图

第三章 公差与测量

- 一、基本概念
- 二、常用量具
- 三、公差与配合
- 四、形位公差与表面粗糙度
- 五、划线操作与测量技术

第四章 机电常识

- 一、金属材料与热处理
- 二、机械传动
- 三、用电常识

第五章 金属切削与刀具

- 一、金属切削基本概念
- 二、金属切削过程
- 三、刀具材料与几何形状
- 四、刀具的磨损与刃磨
- 五、几种切削加工方法简介

第六章 机制工艺与夹具

- 一、工艺过程、加工精度与工艺尺寸链
- 二、机械加工的表面质量
- 三、机床用夹具
- 四、夹具机构与应用
- 五、镗床典型夹具
- 六、组合夹具

第七章 镗床与镗刀

- 一、镗床的种类、性能与规格
- 二、常用镗床的结构技术特点
- 三、镗床的使用、调整与维护
- 四、镗刀的材料、分类与用途
- 五、镗刀切削部分的形状与选用

第八章 镗削加工工艺基础

- 一、镗削用量的基本概念
- 二、冷却润滑液
- 三、镗削加工的基本方法
- 四、镗削加工原则与工艺流程

<<镗工基本技术>>

第九章 圆柱孔的镗削加工

- 一、圆柱孔的类型、技术要求与工件安装
- 二、圆柱孔的一般加工
- 三、圆柱孔的镗削加工
- 四、圆柱孔端面的刮削、铣削加工
- 五、圆柱孔的精度检测

第十章 箱体孔系的镗削加工

- 一、箱体零件的结构工艺特征
- 二、箱体孔系的镗削加工
- 三、孔系零件的精度检测方法

第十一章 镗削的其它加工

- 一、镗床上铣削加工平面
- 二、镗削内、外沟槽
- 三、镗削外圆柱表面
- 四、坐标镗床加工
- 五、典型零件的镗削

附录 初、中级镗工试题样例

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>