

<<化学制药工艺学>>

图书基本信息

书名：<<化学制药工艺学>>

13位ISBN编号：9787506714754

10位ISBN编号：7506714752

出版时间：1996-01

出版时间：中国医药科技出版社

作者：陈建茹

页数：273

字数：420000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<化学制药工艺学>>

内容概要

本书是由国家医药管理局组织编写的全国医药中等专业学校教材。

为突出科学性、实用性，总论部分偏重于工艺研究和安全生产的基本理论，而各论中则具体讲授了10余种药物生产的工艺路线和条件，介绍了必要的工艺计算、技术（数据）分析及工艺流程框图设计等。

为扩大学生视野，除适当介绍新的制药技术外，还对某些药物的现有生产路线进行了综合评价，并对革新工艺作了说明。

本书内容充实，富有中专特色。

除可供医药中等专业学校的化学制药专业使用外，还可作为医药技工学校学生及制药厂初、中级工人岗位培训的教材。

<<化学制药工艺学>>

书籍目录

总论 第一章 绪论 一、基本内容和任务 二、国内外制药工业发展概况 三、化学制药工业的特点 四、新药开发基本知识 五、药品的专利保护 六、GMP管理基本知识 思考题

第二章 工艺路线的设计、选择和改革 第一节 概述 第二节 工艺路线的设计 一、药物的结构剖析 二、追溯求源法(倒推法) 三、类型反应法 四、分子对称法 五、逐步综合法 六、文献归纳法 七、工艺流程框图设计 第三节 工艺路线的选择 一、原辅材料的来源 二、合成步骤、操作方法与收率计算 三、单元反应的次序安排 四、技术条件与设备要求 五、安全生产和环境保护 第四节 工艺路线的改革和新反应、新技术的应用 一、工艺路线的改革 二、微生物催化(酶催化)反应 三、固相酶和固定化细胞技术 四、相转移催化反应(PTC反应) 五、计算机的应用 思考题

第三章 工艺研究和中试放大 第一节 反应条件和影响因素 一、反应物的配料比与浓度 二、加料次序 三、反应时间与终点控制 四、反应温度与压强 五、溶剂 六、催化剂 七、酸碱度(pH值) 八、搅拌 九、正交试验设计法在工艺研究中的应用 十、提高生产水平的途径 第二节 中试放大 一、试验的基本方法 二、中试放大阶段的研究任务 三、中型试制中的若干问题 四、生产工艺规程 思考题

第四章 安全生产和“三废”的防治 第一节 安全生产 第二节 “三废”防治的概况 一、概述 二、我国环境保护和“三废”防治的方针政策 三、污染的控制标准与监测 四、药厂的“三废”来源及污染途径 五、药厂“三废”的特点与处理 第三节 防治“三废”的途径 一、革新工艺 二、循环使用和合理套用 三、回收利用和综合利用 四、加强设备管理 第四节 药厂“三废”的无害化处理 一、废水处理 二、废气处理 三、废渣处理和利用 第五节 生物治理法 一、活性污泥法 二、好气生物膜法 三、厌氧消化法 四、厌氧-好氧两级生物处理方法 思考题各论

第五章 对乙酰氨基酚(扑热息痛)的生产工艺原理 第六章 咖啡因的生产工艺原理 第七章 布洛芬的生产工艺原理 第八章 氢化可的松的生产工艺原理 第九章 氟尿嘧啶的生产工艺原理 第十章 利多卡因的生产工艺原理 第十一章 西咪替丁的生产工艺原理 第十二章 吡哌酸的生产工艺原理 第十三章 氯霉素的的生产工艺原理 第十四章 维生素C的生产工艺原理 第十五章 半合成青霉素和头孢菌素的制备 实验主要参考书目

<<化学制药工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>