

<<标准紧固件质量手册>>

图书基本信息

书名：<<标准紧固件质量手册>>

13位ISBN编号：9787506666008

10位ISBN编号：7506666006

出版时间：2012-7

出版时间：中国标准出版社

作者：杨树华

页数：534

字数：839000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<标准紧固件质量手册>>

### 内容概要

本书主要内容包括：标准紧固件质量的计算方法、标准紧固件产品的质量数据和ISO紧固件部分产品质量数据。

涉及螺栓、螺柱、螺母、螺钉、垫圈、木螺钉、自攻螺钉、销、铆钉、挡圈、紧固件-组合件及连接副、焊钉等12大类紧固件产品。

本手册以截止到2012年4月底以前批准发布的现行紧固件标准为依据，经过精心计算，体现了系统性、先进性、实用性。

可供从事紧固件相关工作的科研、设计、采购、制造及销售人员使用，也可供大专院校师生参考。

## <<标准紧固件质量手册>>

### 书籍目录

#### 第一篇 计算方法

第1章 螺栓

第2章 螺柱

第3章 螺母

第4章 螺钉

第5章 木螺钉

第6章 自攻螺钉

第7章 垫圈

第8章 销

第9章 铆钉

第10章 挡圈

第11章 紧固件—组合件和连接副

第12章 焊钉

#### 第二篇 紧固件质量

第1章 螺栓

第2章 螺柱

第3章 螺母

第4章 螺钉

第5章 木螺钉

第6章 自攻螺钉

第7章 垫圈

第8章 销

第9章 铆钉

第10章 挡圈

第11章 紧固件—组合件和连接副

第12章 焊钉

#### 第三篇 ISO紧固件质量

第1章 螺钉

第2章 螺母

第3章 自攻螺钉

第4章 焊接螺柱及焊钉

附录 紧固件制造者识别标志

<<标准紧固件质量手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>