

图书基本信息

书名：<<中国轻工业标准汇编 日用五金卷（下册）>>

13位ISBN编号：9787506663830

10位ISBN编号：750666383X

出版时间：2011-9

出版时间：中国标准出版社

作者：中国轻工业联合会综合业务部，中国质检出版社第一编辑室 编

页数：441

字数：853000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

中国轻工业标准汇编按行业分类立卷, 分别由造纸卷(上册、下册)、制盐卷、自行车卷、缝纫机卷、钟表卷、日用玻璃与玻璃仪器卷、日用陶瓷卷、眼镜卷、灯具卷、洗涤用品卷、香精与香料卷、化妆品卷、油墨卷、日用杂品与日用制品卷、毛皮与制革卷、制鞋卷、工艺美术品卷、地毯卷、玩具卷、日用五金卷(上册、下册)、工具五金卷(上册、下册)、建筑五金卷、文教用品卷、体育用品卷、乐器卷、家具卷、衡器卷、感光材料卷、塑料制品卷(上册、中册、下册)、轻工机械卷常用基础标准分册、食品机械分册、塑料机械分册、毛皮制革机械分册、制鞋机械分册、服装机械分册、日用陶瓷机械分册、家具机械分册、造纸机械基础标准与通用技术条件分册、造纸机械产品质量分册、日用与日化机械分册三十卷, 四十五册组成。

近年来随着日用五金行业的发展, 其产品的种类和产量也在逐年发生变化, 为进一步提高日用五金产品的质量, 由中国轻工业联合会及日用五金行业的研究与生产企业根据行业实际, 及时把先进、成熟的科技成果转化为标准, 使日用五金生产的各个环节按标准进行生产, 并不断强化标准在生产中的作用。

为进一步解决生产企业、研究机构等相关部门缺少标准和标准收集不全的实际困难, 特出版此书。

日用五金卷分上、下两册。

上册收录了基础标准与通用技术标准、产品质量国家标准45项, 下册收录了产品质量行业标准6项。

本书为日用五金卷的下册, 收集了截至2011年6月底以前发布的有关日用五金行业的轻工行业标准共计61项。

本版与上版的区别是: 将原先的一册分成了上、下两册; 上册增加收录了2000年以后新制定的国家标准8项及其修订的国家标准3项; 下册增加收录了2000年以后新制定的轻工行业标准7项及其修订的轻工行业标准9项。

本书收集的标准属性已在目录上标明(QB或QB/T), 年号用四位数字表示。

鉴于部分标准是在标准清理整顿前出版的, 现尚未修订, 故正文部分仍保留原样; 读者在使用这些标准时, 其属性以目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对)。

书籍目录

三、产品质量行业标准

- QB 1001--2006 自行车锁
- QB 1098 1991 防火保险柜
- QB / T 1104—1991 刮脸双面刀架
- QB / T 1105—1991 刮脸双面刀片
- QB / T 1107 1991 铝合金毛衣编织针
- QB 1138—1991 煤油炉
- QB 1139 1991 汽灯
- QB 1140—1991 电子(压电)打火机
- QB 1141 1991 气体打火机
- QB / T 1142—1991 按扣
- QB / T 1143—2003 锁匙挂件
- QB / T 1234—1991 旅行剪刀
- QB / T 1473—2000 喷火灯
- QB / T 1520—1992 家用电动洗碗机
- QB / T 1621—1992 弹子家具锁
- QB / T 162205—1992 不锈钢器皿 锅
- QB / T 162206 1992 不锈钢器皿 复底锅
- QB / T 162207—1992 不锈钢器皿 壶
- QB / T 162208—1992 不锈钢器皿 杯
- QB / T 162209—1992 不锈钢器皿 盘
- QB / T 1622010—1992 不锈钢器皿 盆
- QB / T 1622011 1992 不锈钢器皿 盒
- QB / T 1691—1993 铝壶
- QB / T 1814 1993 钢丝发夹
- QB / T 1815—2002 指甲钳
- QB 1918—1993 弹子挂锁
- QB 1919—1993 家用汽化炉
- QB / T 1921—1993 铝背水壶
- QB / T 1922—1993 理发推剪
- QB / T 1923 1993 理发刀
- QB / T 1924—1993 菜刀

.....

## 章节摘录

版权页：插图：6.5.3用目视检查划痕处，未被除去的涂层总长度之和应大于10%。

6.5.4每次划痕试验前应检查圆珠笔是否转动灵活。

检查方法：用圆珠笔芯在纸上能书写出连续的线条，否则要更换新的圆珠笔芯。

6.6不粘涂层不粘性试验 6.6.1将试样用沾有植物油的软布轻揩不粘涂层表面，用温水加洗涤剂清洗，然后用清水洗净、揩干。

6.6.2将试样置于额定电压为220V、输出功率为1000W的日用电热盘上加热，用精确度不低于2.5级的表面温度计测量，内涂层表面温度在140 ~ 170 时，将一只新鲜鸡蛋破壳后放入锅内，不加放植物性食用油或其他脂肪油，待蛋白基本凝固（试样内表面温度不得超过210 ）。

6.6.3用非金属铲取出鸡蛋，用软布揩清涂层表面。

重复6.6.2与6.6.3步骤，连续进行三次。

6.7不粘涂层耐热骤冷稳定性试验 将试样放入恒温烘箱内加热到（250 ± 5 ），保温5 min后立即投入室水中冷却1 min，取出揩干，用四倍放大镜检查不粘层表面，重复上述步骤五次。

6.8不粘涂层耐碱性试验 将2%的碳酸钠溶液倒入试样内三分之二左右高度，室温浸泡2 h后取出，用清水冲洗干净，软布揩干后用四倍放大镜检查不粘涂层表面。

6.9不粘涂层耐酸性试验 将2%的醋酸溶液倒入试样内三分之二左右高度，按6.8浸泡、处理试样，然后用四倍放大镜检查不粘涂层表面。

6.10不粘涂层耐盐水腐蚀试验 用去离子水或蒸馏水和氯化钠（分析纯）配制浓度为5%的NaCl溶液注入锅中，使溶液达煮锅的二分之一以上高度，盖上锅盖，在发热源上大火加热至沸腾。

然后保持微沸，继续煮7 h。

煮沸中途应补充去离子水或蒸馏水，以保持溶液浓度不变。

将锅移离热源，在室温下放置24 h后，用自来水洗净盐渍，并用软布吸干涂层表面，立即进行目视检查。

重复上述步骤，连续进行两次。

6.11不粘涂层卫生要求试验 按GB / T 11679进行。

6.12漆膜、不粘外涂层厚度测量 按附录A进行。

6.13漆膜、不粘外涂层附着牢度试验 按6.3.2 ~ 6.3.4进行。

6.14漆膜、不粘外涂层硬度测定 按GB / T 6739第4章B法进行，用样品代替试板。

编辑推荐

《中国轻工业标准汇编:日用五金卷(下册)(第2版)》可供日用五金行业的标准化管理部门、生产企业、研究单位、质检机构使用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>