

<<螺纹标准汇编（下）>>

图书基本信息

书名：<<螺纹标准汇编（下）>>

13位ISBN编号：9787506661461

10位ISBN编号：7506661462

出版时间：2010-12

出版时间：全国螺纹标准化技术委员会、中国标准出版社第三编辑室 中国标准出版社 (2010-12出版)

作者：全国螺纹标准化技术委员会，中国标准出版社第三编辑室 编

页数：366

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<螺纹标准汇编（下）>>

内容概要

由于螺纹零部件具有安装迅速、拆卸方便、连接可靠、制造容易、生产高效等特点，因此被广泛应用于机械制造行业的各个领域，可谓螺纹无处不在。

螺纹要素极大地扩展了机械工程师的设计能力和制造水平，延长了机械设备的使用寿命。

螺纹是机械行业的最基本要素。

它也是人类古代最早发明的几种简单机械之一。

<<螺纹标准汇编(下)>>

书籍目录

石油螺纹(检验规范和规程部分)JJF 1063-2000 石油螺纹单项参数检查仪校准规范JJF 1108-2003 石油钻具接头螺纹工作量规、圆螺纹套管工作量规和油管螺纹工作量规校准规范JJG 2065-1990 石油螺纹计量器具其他螺纹GB / T 2350-1980 液压气动系统及元件——活塞杆螺纹型式和尺寸系列GB / T 5280-2002 自攻螺钉用螺纹GB 8335-1998 气瓶专用螺纹GB / T 8336-1998 气瓶专用螺纹量规GB / T 8606-2003 液压快换接头 螺纹连接尺寸及技术要求GB 9765-2009 轮胎气门嘴螺纹GB / T 14038-2008 气动连接 气口和螺柱端GB / T 14171-1993 汽车气制动系管路螺纹孔和管接头外螺纹GB / T 17194-1997 电气导管 电气安装用导管的外径和导管与配件的螺纹GB / T 17449-1998 包装 玻璃容器 螺纹瓶口尺寸GB / T 20084-2006 植物保护机械 喷雾机 连接螺纹GB / T 20144-2006 带灯罩环的E14和E27灯座用筒形螺纹GB / T 22055.1-2008 显微镜 物镜螺纹 第1部分: RMS型物镜螺纹(4 / 5 in × 1 / 36 in) GB / T 22055.2-2008 显微镜 物镜螺纹 第2部分: M25 × 0.75 mm型物镜螺纹JB / T 5450-2007 光学仪器用短牙螺纹JB / T 6377-1992 气动 气口连接螺纹型式和尺寸JB / T 7604.2-1994 安装钢丝螺套用内螺纹JB / T 8249.2-1999 照相机三脚架连接螺纹MT 392-1995 矿用钻杆圆锥螺纹体型式和基本尺寸MT / T 516.1-1995 煤矿液压凿岩机用钎具 波形螺纹适用于多种螺纹的量具GB / T 10920-2008 螺纹量规和光滑极限量规 型式与尺寸GB / T 10932-2004 螺纹千分尺GB / T 22522-2008 螺纹测量用三针JJF 1207-2008 针规、三针校准规范JJG 25-2004 螺纹千分尺JJG 60-1996 螺纹样板JJG 888-1995 圆柱螺纹量规

<<螺纹标准汇编(下)>>

章节摘录

版权页：插图：F.1 钻具接头螺纹量规的紧密距超差的处理新制造和修复后的量规在单参数校准合格的前提下才能校准紧密距参数，只有单参数和紧密距都合格的工作规才能判合格。

工作量规在周期校准时可以只校准紧密距，周期校准的紧密距参数会出现以下两种情况：1) 周期校准紧密距参数小于磨损极限偏差和紧密距极限偏差时，则该规周期校准合格。

2) 周期校准紧密距参数大于磨损极限偏差，则该规可以根据情况进行修复（或更换），修复后的量规则必须重新校准该规的单参数，在单参数合格的前提下，才可以重新校准紧密距参数。

F.2 套管圆螺纹工作量规、油管螺纹工作量规的紧密距超差的处理新制造和修复后的量规在单参数校准合格的前提下，才能校准紧密距参数，只有单参数和紧密距都合格的工作规才能判合格。

合格规在周期校准时可以只校准紧密距，周期校准紧密距参数会出现以下两种情况：1) 周期校准紧密距参数小于磨损极限偏差和紧密距极限偏差时，则该规周期校准合格。

2) 周期校准紧密距参数大于磨损极限偏差，则注明该规超差。

<<螺纹标准汇编(下)>>

编辑推荐

《螺纹标准汇编(下)》是由中国标准出版社出版的。

<<螺纹标准汇编（下）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>