

<<中国国家标准汇编>>

图书基本信息

书名：<<中国国家标准汇编>>

13位ISBN编号：9787506660709

10位ISBN编号：7506660709

出版时间：2010-10

出版时间：中国标准出版社

作者：中国标准出版社 编

页数：631

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<中国国家标准汇编>>

### 内容概要

GB / T 10322的本部分的附录A为规范性附录，附录B和附录C为资料性附录。  
《中国国家标准汇编（2009年·修订-15）》由中国钢铁工业协会提出。  
《中国国家标准汇编（2009年·修订-15）》由全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会归口。

## 书籍目录

GB / T 10322 . 8-2009 铁矿石 比表面积的单点测定氮吸附法GB / T 10394 . 4-2009 饲料收获机 第4部分 : 安全和作业性能要求GB 10395 . 1-2009 农林机械安全 第1部分 : 总则GB / T 10405-2009 控制电机型号命名方法GB 10408 . 6-2009 微波和被动红外复合入侵探测器GB 10457-2009 食品用塑料自粘保鲜膜GB / T 10479-2009 铝制铁道罐车GB / T 10489-2009 轻型燃气轮机通用技术要求GB 10500-2009 工业硫化钠GB / T 10595-2009 带式输送机GB / T 10609 . 2-2009 技术制图 明细栏GB / T 10609 . 3-2009 技术制图 复制图的折叠方法GB / T 10609 . 4-2009 技术制图 对缩微复制原件的要求GB / T 10610-2009 产品几何技术规范 ( GPS ) 表面结构 轮廓法评定表面结构的规则和方法GB / T 10629-2009 纺织品 用于化学试验的实验室样品和试样的准备GB / T 10681-2009 家庭和类似场合普通照明用钨丝灯性能要求GB 10794-2009 食品添加剂 L-赖氨酸盐酸盐GB / T 10814-2009 建白日用细瓷器GB / T 10823-2009 充气轮胎轮胎实心轮胎规格、尺寸与负荷GB 10879-2009 溶解乙炔气瓶阀GB / T 10923-2009 锻压机械精度检验通则GB / T 10924-2009 闭式单、双点压力机精度GB / T 10987-2009 光学系统参数的测定GB / T 10988-2009 光学系统杂 ( 散 ) 光测量方法GB / T 11016 . 1-2009 塑料绝缘和橡皮绝缘电话软线 第1部分 : -般规定GB / T 11016 . 2-2009 塑料绝缘和橡皮绝缘电话软线 第2部分 : 聚氯乙烯绝缘电话软线GB / T 11016 . 3-2009 塑料绝缘和橡皮绝缘电话软线 第3部分 : 聚丙烯绝缘电话软线GB / T 11016 . 4-2009 塑料绝缘和橡皮绝缘电话软线 第4部分 : 橡皮绝缘电话软线GB / T 11019-2009 镀镍圆铜线GB / T 11037-2009 船用锅炉及压力容器强度和密性试验方法GB / T 11038-2009 船用辅锅炉及压力容器受压元件焊接技术条件GB / T 11066 . 6-2009 金化学分析方法 镁、镍、锰和钨量的测定 火焰原子吸收光谱法GB / T 11066 . 7-2009 金化学分析方法银、铜、铁、铅、铋、铍、钨、镁、锡、镍、锰和铬量的测定火花原子发射光谱法GB / T 11066 . 8-2009 金化学分析方法银、铜、铁、铅、铋、铍、钨、镁、镍、锰和铬量的测定乙酸乙酯萃取-电感耦合等离子体原子发射光谱法GB / T 11066 . 9-2009 金化学分析方法砷和锡量的测定氢化物发生-原子荧光光谱法GB / T 11066 . 10-2009 金化学分析方法 硅量的测定 钼蓝分光光度法GB / T 11072-2009 铋化铟多晶、单晶及切割片GB / T 11101-2009 硬质合金圆棒毛坯GB / T 11115-2009 聚乙烯 ( PE ) 树脂GB / T 11146-2009 原油水含量测定卡尔·费休库仑滴定法GB / T 11162-2009 光学分划零件通用技术条件GB / T 11168-2009 光学系统像质测试方法GB / T 11185-2009 色漆和清漆 弯曲试验 ( 锥形轴 ) GB / T 11205-2009 橡胶热导率的测定热线法GB / T 11206-2009 橡胶老化试验表面龟裂法GB / T 11211-2009 硫化橡胶或热塑性橡胶与金属粘合强度的测定 二板法GB / T 11251-2009 合金结构钢热轧厚钢板GB / T 11281-2009 微电机用齿轮减速器通用技术条件GB / T 11352-2009 一般工程用铸造碳钢件

## 章节摘录

图B.2是一个探测边界内以边长为2m方格分层次的例子。  
选择边界内的测试点如图B.2所示。

从探测器固定位置开始计算，在距探测器4m的中轴线上选择第一个测试点。  
之后以2m × 2m栅格选择其他边界内的探测点。  
所选探测点距探测范围边界距离不要小于1m。

以每个测试点与探测器的连线做为各探测点的基线。  
人体参考目标分别沿与基线成 ± 45°  
的两个方向移动。

在每个测试点，从离测试点1.5m开始测试，结束于之后的1.5m。

5.3.4.5快速移动探测功能 这里要进行三种步行测试。  
其中两个测试要从区域边界的外面开始，行进方向与探测器中轴线成 ± 45°  
的方向进行步测，如图B.3所示。

第三种测试在距探测器正前方2m远，平行于探测器安装平面步测。

人体参考目标会通过所有指定的探测区域，行进在每条路径的最后（通常是到边界处），人体参考目标会暂停至少20s，接着返回开始测试点。

5.3.4.6间歇性移动探测功能 该测试包括两种步行测试方向通过整个探测区域，如图B.3。

步行测试开始于探测范围边界外，按照图B.3箭头指示的方向行进（行进方向与探测器中轴线成 ± 45°  
的两个方向进行步测），跨越整个探测范围。

人体参考目标直立开始间歇性步行，以1m / s的速度移动1m的距离，然后静止5s。  
重复以上方式，直到离开探测器的探测范围为止。

进行第二个方向测试前要暂停至少20s，然后按照以上的测试方式进行。

<<中国国家标准汇编>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>