

<<中国国家标准汇编419>>

图书基本信息

书名：<<中国国家标准汇编419>>

13位ISBN编号：9787506660181

10位ISBN编号：7506660180

出版时间：2010-9

出版时间：中国标准出版社

作者：中国标准出版社 编

页数：615

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中国国家标准汇编419>>

内容概要

《中国国家标准汇编419（2009年制定）（GB 23529-23575）》是一部大型综合性国家标准全集。自1983年起，按国家标准顺序号以精装本、平装本两种装帧形式陆续分册汇编出版。它在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就，是各级标准化管理机构，工矿企事业单位，农林牧副渔系统，科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

《中国国家标准汇编》收入我国每年正式发布的全部国家标准，分为“制定”卷和“修订”卷两种编辑版本。

书籍目录

GB / T 23529-2009海藻糖 GB / T 23530-2009酵母抽提物 GB / T 23531 ~ 2009食品加工用酶制剂企业良好生产规范 GB / T 23532-2009木糖 GB / T 23533-2009固定化葡萄糖异构酶制剂 GB / T 23534-2009曲酸 GB / T 23535-2009脂肪酶制剂 GB / T 23536-2009超硬磨料人造金刚石品种 GB / T 23537-2009超硬磨料制品金刚石或立方氮化硼砂轮和磨头极限偏差和圆跳动公差 GB / T 23538-2009普通磨料球磨韧性测定方法 GB / T 23539-2009涂附磨具带轴页轮 GB / T 23540-2009涂附磨具装有卡盘或未装卡盘的页轮 GB / T 23541-2009固结磨具磨钢球砂轮 GB / T 23542-2009黄酒企业良好生产规范 GB / T 23543-2009葡萄酒企业良好生产规范 GB / T 23544-2009白酒企业良好生产规范 GB / T 23545-2009白酒中锰的测定电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB / T 23546-2009奶酒 GB / T 23547-2009浓酱兼香型白酒 GB 23548-2009噻吩磺隆可湿性粉剂 GB 23549-2009丙环唑乳油 GB 23550-2009 35%水胺硫磷乳油 GB 23551-2009异曝草松乳油 GB 23552-2009甲基硫菌灵可湿性粉剂 GB 23553-2009扑草净可湿性粉剂 GB 23554-2009 40%乙烯利水剂 GB 23555-2009 25%噻嗪酮可湿性粉剂 GB 23556 ~ 2009 20%噻嗪酮乳油 GB 23557-2009灭多威乳油 GB 23558-2009苜蓿磺隆可湿性粉剂 GB / T 23559-2009服装名称代码编制规范 GB / T 23560 ~ 2009服装分类代码 GB / T 23561.1-2009煤和岩石物理力学性质测定方法第1部分：采样一般规定 GB / T 23561.2-2009煤和岩石物理力学性质测定方法第2部分：煤和岩石真密度测定方法 GB / T 23561.3-2009煤和岩石物理力学性质测定方法第3部分：煤和岩石块体密度测定方法 GB / T 23561.4-2009煤和岩石物理力学性质测定方法第4部分：煤和岩石孔隙率计算方法 GB / T 23561.5-2009煤和岩石物理力学性质测定方法第5部分：煤和岩石吸水性测定方法 GB / T 23561.6-2009煤和岩石物理力学性质测定方法第6部分：煤和岩石含水率测定方法 GB / T 23561.7-2009煤和岩石物理力学性质测定方法第7部分：单轴抗压强度测定及软化数计算方法 GB / T 23561.8-2009煤和岩石物理力学性质测定方法第8部分：煤和岩石变形参数测定方法 GB / T 23561.9-2009煤和岩石物理力学性质测定方法第9部分：煤和岩石三轴强度及变形数测定方法 GB / T 23562.1-2009冲模钢板下模座第1部分：后侧导柱下模座 GB / T 23562.2-2009冲模钢板下模座第2部分：对角导柱下模座 GB / T 23562.3-2009冲模钢板下模座第3部分：中间导柱下模座 GB / T 23562.4-2009冲模钢板下模座第4部分：四导柱下模座 GB / T 23563.1-2009冲模滚动导向钢板模架第1部分：后侧导柱模架 GB / T 23563.2-2009冲模滚动导向钢板模架第2部分：对角导柱模架 GB / T 23563.3-2009冲模滚动导向钢板模架第3部分：中间导柱模架 GB / T 23563.4-2009冲模滚动导向钢板模架第4部分：四导柱模架 GB / T 23564.1-2009冲模滚动导向钢板上模座第1部分：后侧导柱上模座 GB / T 23564.2-2009冲模滚动导向钢板上模座第2部分：对角导柱上模座 GB / T 23564.3-2009冲模滚动导向钢板上模座第3部分：中间导柱上模座 GB / T 23564.4-2009冲模滚动导向钢板上模座第4部分：四导柱上模座 GB / T 23565.1-2009冲模滑动导向钢板模架第1部分：后侧导柱模架 GB / T 23565.2-2009冲模滑动导向钢板模架第2部分：对角导柱模架 GB / T 23565.3-2009冲模滑动导向钢板模架第3部分：中间导柱模架 GB / T 23565.4-2009冲模滑动导向钢板模架第4部分：四导柱模架 GB / T 23566.1-2009冲模滑动导向钢板上模座第1部分：后侧导柱上模座 GB / T 23566.2-2009冲模滑动导向钢板上模座第2部分：对角导柱上模座 GB / T 23566.3-2009冲模滑动导向钢板上模座第3部分：中间导柱上模座 GB / T 23566.4-2009冲模滑动导向钢板上模座第4部分：四导柱上模座 GB / T 23567.1-2009数控机床可靠性评定第1部分：总则 GB / T 23568.1-2009机床功能部件可靠性评定第1部分：总则 GB / T 23569-2009重型卧式车床检验条件精度检验 GB / T 23570-2009金属切削机床焊接件通用技术条件 GB / T 23571-2009金属切削机床随机技术文件的编制 GB / T 23572-2009金属切削机床液压系统通用技术条件 GB / T 23573 2009金属切削机床粉尘浓度的测量方法 GB / T 23574-2009金属切削机床油雾浓度的测量方法 GB / T 23575-2009金属切削机床圆锥表面涂色法检验及评定

<<中国国家标准汇编419>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>