

<<中国机械工业标准汇编（中）>>

图书基本信息

书名：<<中国机械工业标准汇编（中）>>

13位ISBN编号：9787506658775

10位ISBN编号：7506658771

出版时间：2010-8

出版时间：中国标准出版社

作者：中国标准出版社第三编辑室, 全国木工机床与刀具标准化技术委员会 编

页数：402

字数：751000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 前言

本标准等同采用ISO7983:1988《木工机床带移动工作台锯板机术语和验收条件》(英文版)。

为便于使用,本标准作了下列编辑性修改:——‘本国际标准’一词改为‘本标准’;——用小数点‘.’代替作为小数点的逗号‘,’;——删除法文术语和俄文术语及国际标准等效术语的有关注释和附录A等效的术语;——图和表的编辑性修改。

本标准代替GB/T 10959-1989《带移动工作台木工锯板机精度》。

本标准第一次修订。

本标准与GB/T 10959-1989相比有如下差异:——增加了术语;——增加了G16的检验项目;——将几何精度检验表中的“公差”改为“允差”;——删除了工作精度检验。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国木工机床与刀具标准化技术委员会归口。

本标准由福州木工机床研究所负责起草。

本标准起草人:郑莉、郑宗鉴。

## <<中国机械工业标准汇编（中）>>

### 内容概要

机械工业标准是组织产品生产、交货和验收的技术依据，是促进产品质量提高的技术保障，是企业获得最佳经济效益的重要条件。

企业在生产经营活动中推广和应用标准化技术，认真贯彻实施标准，对缩短产品开发周期、控制产品制造质量、降低产品生产成本至关重要，对增强企业的市场竞争能力和发展规模经济、推进专业化协作将产生重要的影响。

为推进机械工业标准的贯彻实施，满足广大读者对标准文本的需求，我社对机械工业最新标准文本按专业、类别进行了系统汇编，组织出版了《中国机械工业标准汇编》系列。

本系列汇编共由综合技术、基础互换性、通用零部件、共性工艺技术和通用产品五部分构成，每部分又包括若干卷，《木工机床与刀具卷》是通用产品部分的其中一卷。

## 书籍目录

三、术语与精度GB / T 10959-2005 木工机床 带移动工作台锯板机 术语和精度GB / T 10960-2005 木工机床锯片往复锯板机 术语和精度GB / T 13568-2008木工机床细木工带锯机术语和精度GB / T 13569-2008 木工机床平刨床术语和精度GB / T 13570-2008木工机床单轴铣床术语和精度GB / T 13571-2008木工机床单轴钻床术语和精度GB / T 13572 ~ 2008木工机床二、三、四面刨床术语和精度GB / T 14303-2008木工机床单锯片圆锯机术语和精度GB / T 14385-2008木工机床单面压刨床术语和精度GB / T 14386-2008木工机床平压两用刨床术语和精度GB / T 15376-2008木工机床普通车床术语和精度GB / T 15377-2008木工机床术语刨床GB / T 15378-1994木工机床术语木工锯机GB / T 15379-1994木工机床术语基本术语GB / T 18222-2000木工机床宽带磨光机术语GB / T 18223-2000木工机床升降台 术语GB / T 19983-2005木工机床双头开榫机术语和精度GB / T 19984-2005木工机床单板剪切机术语和精度GB / T 19985-2005木工机床镂铣机术语和精度GB / T 19986-2005木工机床盘式磨光机术语GB / T 19992-2005木工机床摇臂式圆锯机术语和精度GB / T 21683-2008木工机床万能磨刀机术语GB / T 21684-2008木工机床二、三、四面铣床术语和精度GB / T 21685-2008木工机床多轴钻床术语GB / T 21686-2008木工机床卧式榫槽机术语和精度GB / T 21687-2008木工机床单头多轴开榫机术语GB / T 21688-2008木工机床单面直线封边机术语GB / T 21689-2008木工机床窄带磨光机术语GB / T 21691-2008木工机床带锯磨锯机术语JB / T 2967 . 1-1999横截木工圆锯机精度JB / T 3105-1992木工单头直榫开榫机精度JB / T 3291-1999木工精光刨床精度JB / T 3555 . 1-1999木工带锯机和跑车精度JB / T 4171-1999木工机床精度检验通则JB / T 5729-1991单排多轴木工钻床精度JB / T 5730 1991 多锯片纵剖木工圆锯机精度JB / T 5731-1991 木工硬质合金圆锯片刃磨机 精度JB / T 5732-1991 自动进给木工带锯磨锯机 精度JB / T 5733-1991木工锯条焊接机精度JB / T 6194-1992木工直线直面封边机精度JB / T 6359-1992木工镂铣机精度JB / T 6546 . 2-1999木工多用机床精度JB / T 6556 1993 台式木工多用机床精度JB / T 7432 . 2-1994多排多轴木工钻床精度JB / T 7433 . 1-1999木工自动万能磨锯机精度JB / T 7497 . 1-1999木工刨刀刃磨机精度JB / T 8090 . 2-1999木工锯条辊压机精度JB / T 8343 . 2-1999卧式木工带锯机精度JB / T 8344 1996木工涂胶机精度JB / T 9946-1999摇臂式木工圆锯机精度

章节摘录

插图：

## <<中国机械工业标准汇编(中)>>

### 编辑推荐

《中国机械工业标准汇编(木工机床与刀具卷)(中)》：近年来，机械工业标准伴随着社会主义市场经济体制的日臻完善和国民经济的日益发展，在采用国际标准、清理整顿和复审工作的推动下、日新月异地改变着自身体系结构和技术面貌。

一大批新标准不断问世，相当数量的旧标准及时得以修订。

当今的机械工业标准,对缩短产品开发周期、控制产品制造质量、降低产品生产成本发挥着重要作用；对增强企业的市场竞争能力和发展规模经济、推进专业化协作将产生重要影响。

为满足广大读者对现行有效标准的需求，从1998年起，本社将陆续推出50余卷《中国机械工业标准汇编》系列丛书。

以国家标准为主，必要时适当收录行业标准。

丛书由综合技术、基础互换性、通用零部件、共性工艺技术和通用产品五部分构成，按专业、类别进行系统汇集，分卷陆续出版。

——综合技术部分主要包括：机械制图和CAD制图，符号代号，环境条件，材料保护，无损检测与探伤，机械振动与；中击，工业机器人，包装与储运，安全与卫生等；——基础互换性部分主要包括：形状和位置公差及其误差检测，表面粗糙度，极限与配合，键与花键等；——通用零部件部分主要包括：滚动轴承，滑动轴承，紧固件，法兰和管件，齿轮与齿轮传动，链传动，带传动，联轴器，液压传动，液力传动，气压传动和弹簧等；——共性工艺技术部分主要包括：铸造，锻压。

焊接与切割，金属热处理等，——通用产品部分主要包括.磨料磨具，模具，刀具，量具量仪，风机和压缩机.泵，阀门，暖通空调，内燃机等。

可谓：集机械工业技术之精华.汇最新标准于一体，是机械工业产品开发、设计、生产、检测乃至科研、教学中必不可少的工具书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>