

<<工厂质量管理五大手册应用指南>>

图书基本信息

书名：<<工厂质量管理五大手册应用指南>>

13位ISBN编号：9787506657907

10位ISBN编号：7506657902

出版时间：2010-11

作者：聂微

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<工厂质量管理五大手册应用指南>>

### 内容概要

《工厂质量管理五大手册应用指南:最新版APQP\CP\PPAP\FMEA\SPC\MSA实施指南》主要内容：五大手册中的6个核心工具是：APQP/CP/PPAP/MSA/FMEA/SPC（英文全称是：APQP-Advanced Product Quality Planning；CP-Control Plan；MSA-measure System Analysis；SPC- Statistical Process Control；PPAP-Production Part Approval Process；FMEA-Failure Mode Effects Analysis），如果还要加上一个核心工具，那就是防错法（POKA-YOKE）。

部分的工厂管理者是不能正确应用这五大手册。

为了帮助使用者正确理解并合理使用这五大手册，作者依据其最新版本编写了此书。

书中介绍了五大手册中6个核心工具的概念，运用方法、过程，并对其使用给予了必要指导。

书中为了避免空洞的说教，还辅以适量的应用实例。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>