

<<铁矿石手工取样>>

图书基本信息

书名：<<铁矿石手工取样>>

13位ISBN编号：9787506654852

10位ISBN编号：7506654857

出版时间：2009-9

出版时间：中国标准出版社

作者：国家质量监督检验检疫总局检验监管司

页数：317

字数：502000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铁矿石手工取样>>

内容概要

铁矿作为资源类商品进口量逐年增加，我国已经成为世界铁矿进口量第一大国。

铁矿“以质论价”的贸易方式，要求进行批批检验，进口铁矿有明显的贸易特点，如：有的贸易国别多，经常出现明显的不均匀性，所取样品的代表性不易保证，欺诈行为时有发生，与装船前检验结果常有差异，检验结果出现差异造成的复验和投诉案件多等。

上述特点，给取样检验工作带来了极大的困难。

在卸货口岸装有自动卸船设备的，大都安装有自动机械取样装置，很好地解决了这一问题，而在没有条件的口岸，就需采用手工方式取样，使取样工作的困难更显突出。

铁矿取制样工作是铁矿品质检验的基础，是整个检验工作质量的关键。

手工取样方法的广泛应用，使检验工作面临巨大的挑战。

为此，总局检验监管司组织部分检验检疫的专家编写了此教材，以适应检验人员开展铁矿手工取样的培训需要。

<<铁矿石手工取样>>

书籍目录

第一章 概述 第一节 铁矿的形成 第二节 铁矿主要矿种 第三节 铁矿的生产 第四节 国内外铁矿资源 第五节 中国铁矿贸易第二章 取样理论 第一节 基本概念 第二节 数理统计学在数据分析中的应用 第三节 取样的校准 第四节 取样理论的研究进展第三章 铁矿手工取样标准解析 第一节 手工取样标准的制定背景 第二节 SN / T1797.1-2008标准解析第四章 手工取样 第一节 铁矿取样的认识 第二节 取样计划 第三节 取样实施第五章 制样与水分粒度测定 第一节 制样的基本原则 第二节 制样环境与设备要求 第三节 制样方法 第四节 水分和粒度的测定第六章 取制样质量控制 第一节 评定品质波动的实验方法 第二节 校核取样偏差的实验方法 第三节 取样、制样精密度校核实验 第四节 取制样工作质量控制附录 SN / T1797.1-2008铁矿石安全卫生检验技术规范第1部分：取样手工法 GB / T20565-2006铁矿石和直接还原铁术语 GB / T2007.1-1987散装矿产品取样、制样通则手工取样方法 GB / T2007.2-1987散装矿产品取样、制样通则手工制样方法 GB / T2007.3-1987散装矿产品取样、制样通则评定品质波动试验方法 GB / T2007.4-2008散装矿产品取样、制样通则偏差、精密度校核试验方法 GB / T2007.6-1987散装矿产品取样、制样通则水分测定方法热干燥法 GB / T2007.7-1987散装矿产品取样、制样通则粒度测定方法手工筛分法 CB / T10122-1988铁矿石（烧结矿、球团矿）物理试验用试样的取样和制样方法参考文献

<<铁矿石手工取样>>

章节摘录

第一章 概述 第一节 铁矿的形成 一、岩石的分类 岩石为矿物的集合体，是组成地壳的主要物质。

岩石可以由一种矿物所组成，如石灰岩仅由方解石一种矿物所组成；也可由多种矿物所组成，如花岗岩则由石英、长石、云母等多种矿物集合而成。

组成岩石的物质大部分都是无机物质。

岩石可以按照其成因分为三大类，如图1-1，但由于自然界是连续体，很难真正依据我们的分类分成三种岩性，因此会存在一些过渡性的岩石，比如凝灰岩（火山灰尘与岩块落入地表或水中堆积胶结而成）就可能被归于沉积岩或火成岩，如图1-2，但我们还是可以将岩石分为主要的三大类：1.火成岩又称岩浆岩。

地球内部的温度和压力都很高，所有组成物质（指矿物质）都呈现熔融状态的流体，名为岩浆。

火成岩即由于岩浆侵入地壳内部，或流出地表面造成熔岩，再经冷却凝固而造成。

火成岩是所有岩石中最原始的岩石。

当熔浆由火山通道喷溢出地表凝固形成的岩石，称喷出岩或称火山岩。

常见的火山岩有玄武岩、安山岩和流纹岩等。

当熔岩上升未达地表而在地壳一定深度凝结而形成的岩石称侵入岩，按侵入部位不同又分为深成岩和浅成岩。

花岗岩、辉长岩、闪长岩是典型的深成岩。

花岗斑岩、辉长玢岩和闪长玢岩是常见的浅成岩。

根据化学组分又可将火成岩分为超基性岩（ SiO_2 含量小于45%）、基性岩（ SiO_2 含量45%~52%）、中性岩（ SiO_2 含量52%~65%）、酸性岩（ SiO_2 含量大于65%）和碱性岩（含有特殊碱性矿物， SiO_2 含量52%~66%）。

火成岩占地壳体积的64.7%。

<<铁矿石手工取样>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>