

<<机械制造加工工艺标准汇编>>

图书基本信息

书名：<<机械制造加工工艺标准汇编>>

13位ISBN编号：9787506651400

10位ISBN编号：7506651408

出版时间：2009-4

出版时间：中国标准出版社第三编辑室 中国标准出版社 (2009-04出版)

作者：中国标准出版社第三编辑室 编

页数：505

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造加工工艺标准汇编>>

前言

本标准修改采用国际标准ISO 824.9：2000《奥氏体及铁素体-奥氏体Cr-Ni不锈钢焊缝金属铁素体数FN的测定》（英文版）。

为了保证标准的适用性，采用ISO 8249：2000时做了如下技术内容修改：——未引用国际标准中标准磁铁、标准磁性仪器、校准曲线等内容，直接使用了相关定义和规定；——增加了对产品测量的相关规定；——保留了GB/T 1954-1980中金相法测量方法。

本标准是对GB/T 1954-1980《铬镍奥氏体不锈钢缝铁素体含量测量方法》的修订。

与GB/T 1954-1980相比主要技术内容变化如下：——增加了磁性法部分试样的制备、产品测量的规定；——修改了对仪器校准的规定；——增加了奥氏体-铁素体不锈钢的内容；——增加了测试报告的规定，取消了仲裁试验章节；——附录A提供测试数据参考格式。

本标准自实施之日起，代替GB/T 1954-1980。

本标准的附录A为资料性附录。

本标准由全国焊接标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：哈尔滨焊接研究所、天津大桥焊材集团有限公司、天津市金桥焊材集团有限公司、安泰科技股份有限公司。

本标准主要起草人：孙少凡、宋毓瑛、侯来昌、李箕福。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：——GB/T 1954-1980。

<<机械制造加工工艺标准汇编>>

内容概要

《机械制造加工工艺标准汇编：焊接与切割卷（下）》修改采用国际标准ISO 824.9：2000《奥氏体及铁素体-奥氏体Cr-Ni不锈钢焊缝金属铁素体数FN的测定》（英文版）。

为了保证标准的适用性，采用ISO 8249：2000时做了如下技术内容修改：——未引用国际标准中标准磁铁、标准磁性仪器、校准曲线等内容，直接使用了相关定义和规定；——增加了对产品测量的相关规定；——保留了GB/T 1954-1980中金相法测量方法。

本标准是对GB/T 1954-1980《铬镍奥氏体不锈钢缝铁素体含量测量方法》的修订。

与GB/T 1954-1980相比主要技术内容变化如下：——增加了磁性法部分试样的制备、产品测量的规定；——修改了对仪器校准的规定；——增加了奥氏体-铁素体不锈钢的内容；——增加了测试报告的规定，取消了仲裁试验章节；——附录A提供测试数据参考格式。

<<机械制造加工工艺标准汇编>>

书籍目录

试验与检验GB / T 1954-2008 铬镍奥氏体不锈钢焊缝铁素体含量测量方法GB / T 2649-1989 焊接接头机械性能试验取样方法GB / T 2650 ~ 2008 焊接接头冲击试验方法GB / T 2651-2008 焊接接头拉伸试验方法GB / T 2652-2008 焊缝及熔敷金属拉伸试验方法GB / T 2653-2008 焊接接头弯曲试验方法GB / T 2654-2008 焊接接头硬度试验方法GB / T 3323-2005 金属熔化焊焊接接头射线照相GB / T 3965-1995 熔敷金属中扩散氢测定方法GB / T 11345-1989 钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级GB / T 11363-2008 钎焊接头强度试验方法GB / T 11364-2008 钎料润湿性试验方法GB / T 12605-2008 无损检测金属管道熔化焊环向对接接头射线照相检测方法GB / T 15830-2008 无损检测钢制管道环向焊缝对接接头超声检测方法JB / T 6061-1992 焊缝磁粉检验方法和缺陷磁痕的分级JB / T 6062-1992 焊缝渗透检验方法和缺陷迹痕的分级JB / T 6966-1993 钎缝外观质量评定方法JB / T 7520 . 1-1994 磷铜钎料化学分析方法EDTA容量法测定铜量JB / T 7520 . 2-1994 磷铜钎料化学分析方法 氯化银重量法测定银量JB / T 7520 . 3-1994 磷铜钎料化学分析方法钒钼酸光度法测定磷量JB / T 7520 . 4-1994 磷铜钎料化学分析方法碘化钾光度法测定锑量JB / T 7520 . 5-1994 磷铜钎料化学分析方法 次磷酸盐还原容量法测定锡量JB / T 7520 . 6-1994 磷铜钎料化学分析方法 丁二酮肟光度法测定镍量JB / T 7948 . 1-1999 熔炼焊剂化学分析方法重量法测定二氧化硅量JB / T 7948 . 2-1999 熔炼焊剂化学分析方法 电位滴定法测定氧化锰量JB / T 7948 . 3-1999 熔炼焊剂化学分析方法 高锰酸盐光度法测定氧化锰量JB / T 7948 . 4-1999 熔炼焊剂化学分析方法 EDTA容量法测定氧化铝量JB / T 7948 . 5-1999 熔炼焊剂化学分析方法磺基水杨酸光度法测定氧化铁量JB / T 7948 . 6-1999 熔炼焊剂化学分析方法热解法测定氟化钙量JB / T 7948 . 7-1999 熔炼焊剂化学分析方法 氟氯化铅-EDTA容量法测定氟化钙量JB / T 7948 . 8-1999 熔炼焊剂化学分析方法 钼蓝光度法测定磷量JB / T 794 . 8 . 9-1999 熔炼焊剂化学分析方法 火焰光度法测定氧化钠、氧化钾量JB / T 7948 . 10-1999 熔炼焊剂化学分析方法燃烧-库仑法测定碳量JB / T 7948 . 11-1999 熔炼焊剂化学分析方法 燃烧-碘量法测定硫量JB / T 7948 . 12-1999 熔炼焊剂化学分析方法 EDTA容量法测定氧化钙、氧化钡JB / T 8423-1996 电焊条焊接工艺性能评定方法JB / T 8931-1999 堆焊层超声波探伤方法焊接安全GB / T 3609 . 1-2008 职业眼面部防护 焊接防护 第1部分：焊接防护具GB / T 5748-1985 作业场所空气中粉尘测定方法GB / T 7899-2006 焊接、切割及类似工艺用气瓶减压器GB 9448-1999 焊接与切割安全GB 15701-1995 焊接防护服GB 16194-1996 车间空气中电焊烟尘卫生标准GB 20262-2006 焊接、切割及类似工艺用气瓶减压器安全规范热切割GB / T 5107-2008 气焊设备 焊接、切割和相关工艺设备用软管接头JB / T 5101-1991 气割机用割炬JB / T 5102-1999 坐标式气割机JB / T 6104-1992 摇臂仿形气割机JB / T 6968-1993 便携式微型焊炬JB / T 6969-1993 射吸式焊炬JB / T 6970-1993 射吸式割炬JB / T 7436-1994 小车式气割机JB / T 7437-1994 干式回火保险器JB / T 7438-1994 空气等离子弧切割机JB 7496-1994 焊接、切割及类似工艺用气瓶减压器安全规范JB / T 7947-1999 等压式焊炬、割炬JB / T 7950-1999 快速割嘴JB / T 8795-1998 水电解氢氧发生器JB / T 1004 . 5 . 1-1999 热切割方法和分类JB / T 10045 . 2-1999 热切割术语和定义JB / T 10045 . 3 ~ 1999 热切割气割质量和尺寸偏差JB / T 10045 . 4 ~ 1999 热切割 等离子弧切割质量和尺寸偏差 JB / T 1004 : 5 . 5 ~ 1999 热切割气割表面质量样板

<<机械制造加工工艺标准汇编>>

章节摘录

插图：

<<机械制造加工工艺标准汇编>>

编辑推荐

《机械制造加工工艺标准汇编:焊接与切割卷(下)》由中国标准出版社出版。

<<机械制造加工工艺标准汇编>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>