

<<2008-产品卷-铜及铜合金标准汇编>>

图书基本信息

书名：<<2008-产品卷-铜及铜合金标准汇编>>

13位ISBN编号：9787506650533

10位ISBN编号：7506650533

出版时间：2008-11

出版时间：全国有色金属标准化技术委员会、中国标准出版社第五编辑室 中国标准出版社 (2008-11出版)

作者：全国有色金属标准化技术委员会，中国标准出版社第五编辑室 编

页数：840

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

有色金属是国民经济、国防工业、科技发展及人民生活必不可少的基础材料和重要的战略物资。农业现代化、工业现代化、国防和科技现代化都离不开有色金属。

世界上众多国家尤其是工业发达国家，都竞相发展有色金属工业，增加有色金属的战略储备。

建国60年来，中国有色金属工业取得了辉煌的成就，兴建了一大批有色金属矿山、冶炼和加工企业，组建了地质、设计、勘察、施工等建设单位和科研、教育、环保、信息等事业单位以及物资供销和进出口贸易单位，形成了一个布局比较合理、体系比较完整的行业。

进入21世纪后，中国有色金属工业继续呈现出快速、平稳、健康发展的良好态势。

有色金属产品产量持续增长；国内外市场有色金属价格持续在高位波动，规模以上企业尤其是资源型企业经济效益大幅度提高；有色金属进出口额平稳增长。

为了推动有色金属工业走新型工业化道路，达到产品结构调整、清洁生产、环境友好的目的和实现可持续发展的战略目标，有色金属标准化工作坚持密切配合有色金属工业的发展需要，积极推动标准制修订工作，制定了大量新标准来满足市场需求，填补空白.同时对不能满足市场需求的长标龄标准进行了修订，提高了标准整体水平，促进了产品质量的提高。

<<2008-产品卷-铜及铜合金标准汇编>>

内容概要

《铜及铜合金标准汇编：产品卷2008》主要内容包括：有色金属是国民经济、国防工业、科技发展及人民生活必不可少的基础材料和重要的战略物资。农业现代化、工业现代化、国防和科技现代化都离不开有色金属。世界上众多国家尤其是工业发达国家，都竞相发展有色金属工业，增加有色金属的战略储备。

书籍目录

一、基础标准GB / T 3771 - 1983 铜合金硬度与强度换算值GB / T 5231 - 2001 加工铜及铜合金化学成分和产品形状GB / T 8888 - 2003 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存GB / T u086 - 1989 铜及铜合金术语GB / T 13587 - 2006 铜及铜合金废料GB20424 - 2006 重金属精矿产品中有害元素的限量规范GB20664 - 2006 有色金属矿产品的天然放射性限值GB21248 - 2007 铜冶炼企业单位产品能源消耗限额GB21350 - 2008 铜及铜合金管材单位产品能源消耗限额YS / T441.1 - 2001 有色金属平衡管理规范铜选矿冶炼部分YS / T441.5 - 2001 有色金属平衡管理规范金、银冶炼部分YS / T462 - 2003 铜及铜合金管棒型线材产品缺陷YS / T463 - 2003 铜及铜合金板带箔材产品缺陷YS / T465 - 2003 铜及铜合金铸造产品缺陷二、冶炼及矿产品标准GB / T 467 - 1997 阴极铜GB / T 3952 - 2008 电工用铜线坯GB / T 20302 - 2006 阳极磷铜材GB / T 20509 - 2006 电力机车接触材料用铜及铜合金线坯YS / T70 - 2005 粗铜YS / T94 - 2007 硫酸铜（冶炼副产品）YS / T260 - 2004 铜铍中间合金锭YS / T318 - 2007 铜精矿YS / T467 - 2004 绢云母粉YS / T468 - 2004 有色金属选矿用生石灰YS / T544 - 2006 铸造黄铜锭（原GB / T 8737 - 1988）YS / T545 - 2006 铸造青铜锭（原GB / T 8739 - 1988）YS / T632 - 2007 黑铜三、板材产品标准GB / T 2040 - 2008 铜及铜合金板材GB / T 2056 - 2005 电镀用铜、锌、镉、镍、锡阳极板GB / T 2529 - 2005 导电用铜板和条GB / T 2532 - 2005 散热器水室和主片用黄铜带GB / T 14594 - 2005 无氧铜板和带GB / T 17793 - 1999 一般用途的加工铜及铜合金板带材外形尺寸及允许偏差YS / T289 - 1994 铝锡20铜 - 钢双金属板（原GB / T 8896 - 1988）YS / T567 - 2006 照相制版用铜板（原GB / T 2530 - 1989）四、带、箔材产品标准GB / T 2059 - 2008 铜及铜合金带材GB / T 2061 - 2004 散热器散热片专用纯铜及黄铜带箔材GB / T 5187 - 2008 铜及铜合金箔材GB / T 5230 - 1995 电解铜箔GB / T 11087 - 2001 散热器冷却管专用黄铜带GB11090 - 1989 雷管用铜和铜合金带GB / T 11091 - 2005 电缆用铜带GB / T 18813 - 2002 变压器铜带GB / T 20254.1 - 2006 引线框架用铜及铜合金带材第1部分：平带GB / T 20254.2 - 2006 引线框架用铜及铜合金带材第2部分：U型带YS / T323 - 2002 镀青铜板材和带材五、管材产品标准GB / T 1527 - 2006 铜及铜合金拉制管GB / T 8890 - 2007 热交换器用铜合金无缝管GB / T 8891 - 2000 铜及铜合金散热扁管GB / T 8892 - 2005 压力表用铜合金管GB / T 8894 - 2007 铜及铜合金波导管GB / T 16866 - 2006 铜及铜合金无缝管材外形尺寸及允许偏差GB / T 17791 - 2007 空调与制冷设备用无缝铜管GB / T 18033 - 2007 无缝铜水管和铜气管GB / T 19447 - 2004 热交换器用铜及铜合金无缝翅片管GB / T 19849 - 2005 电缆用无缝铜管GB / T 19850 - 2005 导电用无缝圆形铜管GB / T 20301 - 2006 磁控管用无氧铜管GB / T 20928 - 2007 无缝内螺纹铜管YS / T266 - 1994 航空散热管（原GB / T 8008 - 1987）YS / T267 - 1994 拉杆天线套管（原GB / T 8009 - 1987）YS / T450 - 2002 冰箱用高清洁度铜管YS / T451 - 2002 塑覆铜管YS / T662 - 2007 铜及铜合金挤制管YS / T635 - 2007 卫生洁具用黄铜管YS / T650 - 2007 医用气体和真空用无缝铜管YS / T669 - 2008 同步器齿环用挤制铜合金管YS / T670 - 2008 空调器连接用保温铜管六、棒材产品标准GB / T 4423 - 2007 铜及铜合金拉制棒.....

章节摘录

插图：3.1 包装方式重有色金属加工产品可选用以下包装方式：箱、桶、袋、夹板、托架、托盘、缠绕、捆扎等。

3.2 包装通则3.2.1 产品的包装应能保证产品在运输和贮存期间不致松散、变形损坏和受潮腐蚀。

3.2.2 各类产品的包装方法应按其相应产品标准的规定执行。

当相应标准中无明确规定时，可按本标准的规定执行。

3.2.3 同一包装单元的产品应是同一牌号、规格和状态的产品。

特殊情况下，当不同合金牌号、规格和状态的产品需装入同一单元时，应分别捆、包，并分别标识明确，以保证产品不混淆、不损坏。

3.2.4 每包装单元产品的重量和尺寸应符合有关承运部门的规定。

3.2.5 用箱包装时，产品应用防潮、防锈材料(如塑料薄膜、防潮纸、气相防锈纸或复合材料等)包严。必要时，应放置硅胶干燥剂。

3.2.6 用箱或夹板包装时，同层内的产品不得搭接，箱或夹板应用钢带打紧或用铁丝拧紧。

3.2.7 使用各种材料捆扎包装时，应捆扎牢固。

3.2.8 需方有特殊包装要求时，可由供需双方协商确定包装方法，并在合同中注明。

3.3 包装箱(包括夹板、托架、托盘等，以下同)3.3.1 包装箱应具有足够的强度，以防因其破坏而使产品受到损坏。

3.3.2 包装箱可用木材、金属材料或其他材料制成。

3.3.3 各种包装箱应规范、平整、清洁、干燥。

3.3.4 包装箱的尺寸应能满足产品尺寸的要求，保证产品在箱内无窜动或挤折。

编辑推荐

《铜及铜合金标准汇编2008:产品卷》由中国标准出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>