

<<中国国家标准汇编>>

图书基本信息

书名：<<中国国家标准汇编>>

13位ISBN编号：9787506649704

10位ISBN编号：7506649705

出版时间：2008-7

出版时间：中国标准出版社

作者：中国标准出版社

页数：625

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中国国家标准汇编>>

内容概要

《中国国家标准汇编》是一部大型综合性国家标准全集，自1983年起，按国家标准顺序号以精装本、平装本两种装帧形式陆续分册汇编出版。

《汇编》在一定程序上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就，是各级标准化管理机构，工矿企事业单位，农林牧副渔系统，科研设计、教学等部门必不可少的工具书。

由于标准的动态性，每年有相当数量的国家标准被修订，这些国家标准的修订信息无法在已出版的《汇编》中得到反映。

因此，自1995年起，新增出版在上一年度被修订的国家标准的汇编本。

修订的国家标准汇编本的正书名、版本形式、装帧形式与《中国国家标准汇编》相同，视篇幅分设若干册，但不占总的分册号，仅在封面和书脊上注明“2007年修订-1，-2，-3，……”等字样，作为对《中国国家标准汇编》的补充。

读者配套购买则可收齐前一年新制定和修订的全部国家标准。

修订的国家标准汇编的各分册中的标准，仍按顺序号由小到大排列（不连续）；如有遗漏的，均在当年最后一分册中补齐。

2007年制修订国家标准1410项，全部收入在《中国国家标准汇编》第352～367分册和2007年修订～-1～修订-23分册中。

本分册为“2007年修订-2”，收入新制修订的国家标准50项。

<<中国国家标准汇编>>

书籍目录

GB / T 878—2007 开槽无头螺钉 GB / T 968—2007 丝锥螺纹公差 GB / T 969—2007 丝锥技术条件 GB 1094.11—2007 电力变压器 第11部分：干式变压器 GB 1103—2007 棉花 细绒棉 GB / T 1124.1—2007 凸凹半圆铣刀 第1部分：型式和尺寸 GB / T 1124.2—2007 凸凹半圆铣刀 第2部分：试验方法 GB / T 1127—2007 半圆键槽铣刀 GB / T 1147.1—2007 中小功率内燃机 第1部分：通用技术条件 GB / T 1147.2—2007 中小功率内燃机 第2部分：试验方法 GB / T 1186—2007 压缩空气用织物增强橡胶软管 GB / T 1220—2007 不锈钢棒 GB / T 1221—2007 耐热钢棒 GB / T 1222—2007 弹簧钢 GB 1253—2007 工作基准试剂 氯化钠 GB 1254—2007 工作基准试剂 草酸钠 GB 1255—2007 工作基准试剂 无水碳酸钠 GB 1257—2007 工作基准试剂 邻苯二甲酸氢钾 GB 1259—2007 工作基准试剂 重铬酸钾 GB / T 1272—2007 化学试剂 碘化钾 GB 1312—2007 管形荧光灯灯座和启动器座 GB / T 1341—2007 煤的格金低温干馏试验方法 GB / T 1408.3—2007 绝缘材料电气强度试验方法 第3部分：1.2/50us脉冲试验补充要求 GB 1499.2—2007 钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋 GB / T 1539—2007 纸板 耐破度的测定 GB / T 1541—2007 纸和纸板 尘埃度的测定 GB / T 1574—2007 煤灰成分分析方法 GB / T 1648—2007 1-萘胺-8-羟基-3,6-二磺酸单钠盐 (H-酸单钠盐) GB / T 1693—2007 硫化橡胶 介电常数和介质损耗角正切值的测定方法 GB / T 1725—2007 色漆、清漆和塑料不挥发物含量的测定 GB / T 1730—2007 色漆和清漆 摆杆阴尼试验 GB / T 1740—2007 漆膜耐扫热测定法 GB / T 1741—2007 漆膜耐霉菌性测定法 GB / T 1771—2007 色漆和清漆 耐中性盐雾性能的测定 GB 1887—2007 食品添加剂 碳酸氢钠 GB 1891—2007 食品添加剂 硝酸钠 GB 1892—2007 食品添加剂 硫酸钙 GB 1898—2007 食品添加剂 碳酸钙 GB / T 1912—2007 字典纸 GB / T 1914—2007 化学分析滤纸 GB / T 1981.1—2007 电气绝缘用漆 第1部分：定义和一般要求 GB 1986—2007 食品添加剂 单、双硬脂酸甘油酯 GB 1987—2007 食品添加剂 柠檬酸 GB / T 2072—2007 镍及镍合金带材 GB / T 2075—2007 切削加工用硬切削材料的分类和用途大组和用途小组的分类代号 GB / T 2076—2007 切削刀具用可转位刀片型号表示规则 GB / T 2078—2007 带圆角圆孔固定的硬质合金可转位刀片尺寸 GB / T 2080—2007 带圆角沉孔固定的硬质合金可转位刀片尺寸 GB / T 2085.1—2007 铝粉 第1部分：空气雾化铝粉 GB / T 2085.2—2007 铝粉 第2部分：球磨铝粉

章节摘录

开槽无头螺钉 1 范围 本标准规定了螺纹规格为M1 ~ M10, 性能等级为14H、22H、45H、A1-12H、CU2、CU3和AL4, 产品等级为A级的开槽无头螺钉。

如需其他技术要求, 应从现行标准(如GB/T193、GB/T 3098.3、GB/T 3.98.10、GB/T 3098.16、GB/T 3103.1和GB/T 9145)中选择。

2 规范性引用文件

<<中国国家标准汇编>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>