

<<压力管道元件制造许可技术指南>>

图书基本信息

书名：<<压力管道元件制造许可技术指南>>

13位ISBN编号：9787506647656

10位ISBN编号：7506647656

出版时间：2008-5

出版时间：中国标准出版社

作者：胡津康，杨念慈 主编

页数：659

字数：991000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<压力管道元件制造许可技术指南>>

### 内容概要

压力管道元件的质量是压力管道安全运行的基础。

根据国务院有关文件规定，压力管道元件制造单位必须取得制造资格许可后方可进行压力管道元件的制造生产。

本书由两部分组成，第一章至第五章，主要论述压力管道元件的基本概念、安全监察、制造许可相关事项、制造许可证国内外概况和特点、制造许可工作程序和管理、制造质量管理体系的建立与实施和制造许可评审。

第六章至第十二章，主要介绍各种压力管道元件的作用、分类、结构、特点、用途以及简单制造工艺等基本知识和相应产品标准、规范；制造许可工作必须的型式试验规定和压力管道元件（产品）的质量检验和试验。

因此本书的特点既论述压力管道元件制造许可和安全监察的全过程，又全面阐述各种压力管道元件的基本知识以及产品的检验和试验等内容。

## &lt;&lt;压力管道元件制造许可技术指南&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 绪论 第一节 压力管道元件的基本概念 一、压力管道元件简介 二、压力管道元件的安全现状 第二节 特种设备安全监察 一、安全监察的概念 二、安全监察的地位 三、安全监察的作用 四、安全监察的特点 五、我国特种设备安全监察的基本制度 六、压力管道元件制造的安全监察 第三节 特种设备制造许可 一、行政许可的有关概念 二、特种设备行政许可的相关事项

第二章 压力管道元件制造许可证概况 第一节 压力管道元件制造许可证特征 第二节 国外压力管道元件制造许可证概况 第三节 我国压力管道元件制造许可证的建立

第三章 压力管道元件制造许可工作程序和管理 第一节 压力管道元件制造许可申请单位应具备的条件 一、法定资格 二、产品标准和产品试制 三、资源条件 四、相关规定 第二节 制造许可评审程序 一、申请 二、受理 三、约请评审机构 四、评审准备和产品试制 五、型式试验 六、鉴定评审 七、整改 八、整改的确认 九、审核、批准、颁证 第三节 许可证管理 一、许可证管理 二、换证 三、型式试验要求 四、许可证增项 五、对持证单位的监督

第四章 压力管道元件制造质量管理体系的建立与实施 第一节 以过程控制为基础的质量管理体系的简述 一、闭环控制系统 二、螺旋形(持续)上升系统 第二节 压力管道元件制造质量管理体系总体结构和要求 一、压力管道元件制造质量管理体系总体结构 二、压力管道元件制造质量管理体系要求 第三节 压力管道元件制造质量管理体系文件的结构和格式 一、质量体系文件的结构和格式 二、质量手册的格式可按下面的目录进行编制 三、程序文件、作业指导书(文件)、质量(文件)记录的格式和结构 第四节 压力管道元件制造单位质量管理体系文件的编制方法和步骤 一、压力管道元件制造单位QMS建立、实施流程 二、QMS文件编写的方法和步骤 第五节 压力管道元件制造质量管理体系的实施 一、压力管道元件制造质量管理实施的一般要求 二、压力管道元件制造质量管理全过程的质量控制 第六节 压力管道元件制造质量管理的持续改进

第五章 压力管道元件制造许可鉴定评审 第一节 压力管道元件制造许可首次鉴定评审 一、评审前准备 二、现场鉴定评审 三、鉴定评审结论 四、鉴定评审工作报告 五、其他 第二节 关于增项评审 一、增项评审前制造单位应提交的资料 二、增项评审的主要内容 三、增项评审结论 四、增项评审报告 第三节 换证评审 一、换证评审应准备的资料 二、换证评审的工作内容 三、评审组需增加的工作内容 四、换证评审的结论 五、评审报告 第四节 型式试验 第五节 评审记录表

第六章 压力管道管子和管件 第一节 管子,管件的结构与系列 一、管道的公称直径和公称压力 二、管子种类和连接结构 三、钢管的系列 四、铸铁管系列 五、有色金属管系列 六、非金属管(含衬里管和复合管)系列 七、管件 第二节 压力管道元件管子和管件的制造方法 一、金属压力管道元件(管子和管件)的制造方法 二、非金属压力管道元件(管子和管件)的制造方法 三、其他非金属管和管件的制造 第三节 压力管道元件管子和管件的选用 一、管子和管件的通用选用原则 二、钢制管子和管件的选用 三、非金属管和管件的选用

第七章 压力管道用阀门的结构与制造 第一节 阀门的分类与结构 一、阀门分类 二、阀门流量系数 三、阀门流阻系数 四、阀门参数 五、阀门结构组成 六、阀门结构 第二节 阀门产品质量与制造 一、阀门产品的主要技术性能 二、阀门产品全过程(设计过程和制造过程)分析 三、阀门常用材料和标准

第八章 压力管道补偿器的结构与制造 第一节 补偿器的分类与结构 一、补偿器在压力管道中的作用 二、补偿器(膨胀节)的分类 三、补偿器结构与特点 第二节 补偿器的制造 一、波纹(管)补偿器的制造 二、非金属材料膨胀节和金属波纹管(软管)制造

第九章 压力管道用法兰、支承件与钢板 第一节 管法兰 一、国家钢制管法兰标准(GB/T 9112~9124—2000) 二、化工部行业标准管法兰(HG 20592~20635—1997) 三、石油化工行业钢制标准管法兰 四、机械行业标准钢制管法兰 五、国内外钢制管法兰标准的关系 六、铸铁管法兰(GB/T 17241.1~172417—1998) 七、真空法兰 八、非金属管法兰 第二节 管道支承件 一、支承件的作用、种类结构和选用 二、弹簧支吊架 三、支吊架位置和管道允许跨距的确定 四、支吊架的载荷和强度计算 五、非金属管道的支承件 第三节 压力管道用钢板 一、钢板作为压力管道元件的必要性 二、对压力管道用钢板的要求 第四节 管法兰和支承件的制造 一、管法兰的制造 二、支承件(支吊架)的制造

第十章 压力管道用密封元件、元件组合装置与紧固件 第一节 密封元件和元件组合装置 一、密封元件的作用、分类结构与性能 二、密封元件的最新进展概况 三、元件组合装置(含其他元件组合装置) 第

## &lt;&lt;压力管道元件制造许可技术指南&gt;&gt;

二节 紧固件 一、紧固件的作用、分类、结构型式、规格和性能等级（材料牌号） 二、紧固件性能等级或材料牌号的力学（机械）性能 三、GB/T 9125—2003《管法兰连接用紧固件》使用指南第十一章 压力管道元件型式试验 第一节 型式试验的基本概念和目的 第二节 压力管道元件型式试验的范围和规定 第三节 压力管道元件型式试验的程序和过程 第四节 型式试验结果的判定与处理 第五节 型式试验报告 附件11—1 压力管道元件型式试验设计审查报告 附件11—2 压力管道元件型式试验报告 附件11—3 型式试验产品抽样单 附件11—4 压力管道元件型式试验报告（检验与试验结果）第十二章 压力管道元件质量检验和试验 第一节 压力管道元件管子和管件的质量检验与试验 一、钢管和管件质量检验与试验 二、铸铁管和管件的检验和试验 三、有色金属管和管件质量的检验与试验 四、塑料管和管件的质量检验与试验 五、衬里管和复合管及其管件质量检验和试验 六、汇管和过滤器质量检验和试验 第二节 阀门的质量检验与试验 一、阀门的检验和试验项目 二、阀门的检验 三、阀门的压力试验 四、安全阀的检验与试验 五、减压阀的检验和试验 六、蒸汽疏水阀的检验和试验 七、低温阀的检验和试验 八、阀门的其他检验和试验 九、阀门产品抽样和等级评定 第三节 补偿器的质量检验与试验 一、金属波纹膨胀节（补偿器）的质量检验与试验 二、橡胶波纹管（可曲挠橡胶接头）的质量检验和试验 三、金属波纹管（金属软管）的质量检验和试验 第四节 管法兰、支承件的质量检验和试验 一、管法兰的质量检验和试验 二、支承件的质量检验和试验 第五节 密封元件、元件组合装置与紧固件的质量检验和试验 一、密封元件的质量检验和试验 二、元件组合装置的质量检验和试验 三、紧固件的质量检验和试验附录一 阀门型号编制方法 一、本附录的适用范围 二、型号编制和代号表示方法附录二 压力管道元件常用标准目录 一、设计标准 二、施工标准 三、管道器材标准后记主要参考文献

<<压力管道元件制造许可技术指南>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>