

<<机械工业工程计算实用手册>>

图书基本信息

书名：<<机械工业工程计算实用手册>>

13位ISBN编号：9787506644259

10位ISBN编号：7506644258

出版时间：2008-6

出版时间：凌继宝、陆中源 中国标准出版社 (2008-06出版)

作者：凌继宝，陆中源 编

页数：490

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械工业工程计算实用手册>>

内容概要

《机械工业工程计算实用手册》共分为7篇15章，涵括了当前标准和规程中常见的各种度、率、数、量、差、性、力、比、积、值、矩、径、角、耗、关系、换算、修正、时间、尺寸、距离……等各种计算。

第1篇各种度组合，含有（常见的）强度、硬度、浓度、密度，（不常见的）白度、活度、紧度等各种度。

其中强度有37种，速度25种。

还有灵敏度、精密度、稳定度、拨动度等53种。

第2篇各种率组合，含有功率、效率、频率，以及曲率、漏率等。

其中功率26种、效率20种，还有变化率、放大率、成品率、折旧率等130多种。

第3篇各种数组合，含有指数、因数、常数、匝数、模数等21种，还有安全系数、摩擦系数、温度系数、修正系数等各种系数90多种。

第4篇各种量组合，含有模量、惯量、风量、流量、质量等18种。

还有透过量、吸声量、保持量、消耗量等20多种。

第5篇各种差组合，含有落差、级差、错差、回差、偏差等。

第6篇为其他（一），含各种性（如变动性、重复性、敏感性等20种）。

各种力（如推力、拉力、吸力、磁化力等30种）。

各种比（如拔长比、拨动比、分子比、粉碎比等50多种）。

各种积（如面子、体积、表面积、容积、材积）。

各种值（如碘值、酸值、稳定值、分度值……）。

各种矩（距）（如焦距、力矩、扭矩、行距、间距、测量矩……）。

第7篇为其他（二），含各种关系、各种换算、各种修正、各种时间、各种尺寸、各种距离……

《机械工业工程计算实用手册》主要来源于标准、规程和参考资料，以及与标准和规程相关的部、局指导性文件等，后者在相应标题的右上方用“*”号表明，不再注明出处，以供参考。

<<机械工业工程计算实用手册>>

书籍目录

第1篇 各种度组合第1章 各种度(一)1.1 白度1.1.1 纸张的白度1.1.2 白色硅酸盐水泥的白度1.2 长度1.2.1 基准长度1.2.1.1 带传动中带的基准长度1.2.1.2 V带的基准长度1.2.1.3 变速V带的基准长度1.2.2 有效长度1.2.2.1 V带的有效长度1.2.2.2 初定中心距后窄V带的有效长度1.2.3 名义长度1.2.3.1 水平行程名义长度(软管设计用)1.2.4 坯料长度1.2.4.1 考虑下料工艺损耗的原始棒料的坯料长度1.2.5 平均长度1.2.5.1 模锻件材料消耗工艺定额中棒料平均长度1.2.6 展开长度1.2.6.1 同轴对的展开长度1.2.6.2 液压件圆柱螺旋压缩弹簧展开长度1.2.7 直管段长度1.2.7.1 涡轮流量传感器安装中的直管段长度1.2.8 磁路长度1.2.8.1 软磁合金带卷环形铁芯的磁路长度1.2.9 节线长(度)1.2.9.1 汽车同步带节线长(度)1.2.10 跨度长(度)1.2.10.1 窄V带传动中两带轮的跨度长(度)1.2.11 切割长度1.2.11.1 支承环切割长度L的计算1.2.12 其他1.2.12.1 电工用树脂浸渍玻璃纤维无纬绑扎带的长度(由净质量估算)1.2.12.2 电子材料晶片参考面长度1.3 程度1.3.1 模锻件材料消耗工艺定额中锻件精化程度1.4 刚度1.4.1 金属膜盒的集中力刚度1.4.2 金属差压膜盒集中力的刚度1.4.3 测缝针的纵向刚度1.4.4 轧机的刚度1.4.5 压缩、拉伸弹簧刚度1.4.6 扭转弹簧刚度1.4.7 柴油机用弹簧刚度1.5 高度1.5.1 拖拉机撞击试验摆锤提升高度.....第2篇 各种率组合第3篇 各种数组合第4篇 各种量组合第5篇 各种差组合第6篇 其他组合(一)第7篇 其他组合(二)

<<机械工业工程计算实用手册>>

编辑推荐

《机械工业工程计算实用手册》主要来源于标准、规程和参考资料，以及与标准和规程相关的部、局指导性文件等，后者在相应标题的右上方用“*”号表明，不再注明出处，以供参考。

<<机械工业工程计算实用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>