

<<机械工业职业健康安全管理>>

图书基本信息

书名：<<机械工业职业健康安全管理>>

13位ISBN编号：9787506637008

10位ISBN编号：7506637006

出版时间：2005-4

出版时间：中国标准出版社

作者：隰永才

页数：226

字数：335000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械工业职业健康安全管理>>

### 内容概要

本书内容涵盖了机械工业适用的职业健康安全管理方面的法律、法规、标准和有关安全的基础知识。适用于机械工业企事业单位的安全生产和职业健康安全方面的管理，具有较强的针对性且应用面较广。

本书也可作为机械工业企事业单位对职业健康安全管理人员进行培训和申请职业健康安全管理体系认证的企事业单位进行内审员培训的教材。

本书对从事职业健康安全管理体系评价（审核）的人员也有一定的帮助。

希望本书能产生较好的社会效益。

请广大读者对本书在编写方面存在的不足之处提出宝贵意见。

## &lt;&lt;机械工业职业健康安全管理&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 安全生产管理的产生及其发展 第一节 安全生产管理的产生 第二节 安全生产管理的发展

第二章 系统安全 第一节 安全要素和系统安全- 第二节 系统的本质安全与安全本质化 一、系统的本质安全 二、绝对安全本质化 三、相对安全本质化 四、安全本质化的基本标志和内容 第三节 设备的本质安全和安全本质化 一、设备的本质安全 二、设备安全本质化 三、设备安全本质化的基本内容 四、设备安全本质化的主要标志 五、设备系统设计准则

第三章 危险源的产生及类型 第一节 事故致因理论 一、海因里希事故因果连锁论 二、博德事故因果连锁论 三、事故统计分析因果连锁模型 四、能量意外释放论 五、现代系统安全论的事故因果连锁论 第二节 危险源的本质及产生的原因分析 一、存在能量和有害物质 二、能量和有害物质失控 第三节 危险源的根源分析 一、物的不安全状态 二、人的不安全行为 三、管理及环境缺陷 第四节 危险源产生的因素和事故之间的关系 第五节 危险源的分类 一、按导致事故的直接原因进行分类 二、参照事故类别进行分类 三、参照企业职工伤亡事故分类 四、参照职业病范围和职业病患者处理办法的规定分类

第四章 机械工业生产过程主要危险源 第一节 机械工业行业特点 一、工艺复杂,存在大量能量及有毒有害物质 二、制造技术及装备水平高低并存 三、职业健康安全活动涉及的生产领域广泛 第二节 机械工业企业生产过程主要危险源 一、机械伤害 二、起重伤害 三、车辆伤害 四、电气伤害 五、灼烫伤害 六、火灾与爆炸伤害 七、粉尘与烟尘伤害 八、有毒有害物质伤害 九、噪声伤害 十、振动伤害 十一、辐射伤害

第五章 机械工业生产过程主要危险源控制技术 第一节 机械伤害危险源的控制技术 一、设备的选用 二、防护措施 三、安全操作 第二节 起重伤害危险源的控制技术 一、选用本质安全的起重运输机械 二、常用简易起重设备的危险源控制技术 三、防止起重危险源伤害的安全防护装置及技术要求 四、防止起重危险源伤害的安全操作要求 .....附录一 机械工业安全生产涉及的有关职业健康安全的法律、法规附录二 机械工业安全生产涉及的有关职业健康安全的标准参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>